

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787118077414

10位ISBN编号：7118077410

出版时间：2012-1

出版时间：国防工业出版社

作者：刘斌 编

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程训练>>

### 内容概要

刘斌主编的《工程训练》采用模块化结构，共分五个模块：毛坯成形工艺实训、切削加工成形工艺实训、先进制造技术实训、机械零件加工质量检测、实训工程训练组训。

本书内容涵盖传统机械加工技术实习、先进制造技术实习和实习组织指挥方法。

注重学生操作技能的训练、现代工程意识的培养、创新思维的锻炼和领导素质的养成。

《工程训练》可作为高等工科院校机械、材料类专业的工程训练教材。

## &lt;&lt;工程训练&gt;&gt;

## 书籍目录

## 模块一 毛坯成形工艺实训

## 科目1 铸造实习

## 项目1 砂型铸造

## 项目2 特种铸造简介

## 科目2 锻压实习

## 项目1 自由锻

## 项目2 胎模锻

## 项目3 板料冲压

## 科目3 焊接实习

## 项目1 手工电弧焊

## 项目2 气焊与气割

## 思考题

## 模块二 切削加工成形工艺实训

## 科目1 车工实习

## 项目1 车床认知和基本操作练习

## 项目2 轴、轴套类零件车削加工操作示例

## 科目2 刨工实习

## 项目1 刨床认知和基本操作练习

## 项目2 刨削加工操作示例

## 科目3 铣工实习

## 项目1 铣床认知和基本操作练习

## 项目2 铣削加工操作示例

## 科目4 磨工实习

## 项目1 磨床认知练习和基本操作练习

## 项目2 台阶轴磨削加工操作示例

## 科目5 钳工实习

## 项目1 划线

## 项目2 錾削

## 项目3 锯割

## 项目4 锉削

## 项目5 钻孔、扩孔和铰孔

## 项目6 攻螺纹和套螺纹

## 项目7 刮削

## 项目8 装配

## 项目9 小锤加工操作示例

## 思考题

## 模块三 先进制造技术实训

## 科目1 制造自动化技术实习

## 项目1 数控车认知和基本操作练习

## 项目2 GSK980TD数控车床加工操作示例

## 科目2 先进制造工艺技术实习

## 项目1 快速原型制造技术

## 项目2 FDM法操作实例

## 思考题

## 模块四 机械零件加工质量检测实训

## &lt;&lt;工程训练&gt;&gt;

## 科目1 认识零件加工质量和常用量具

- 项目1 零件加工质量的基本知识
- 项目2 常用量具的基本知识

## 科目2 长度尺寸检测

- 项目1 相关知识
- 项目2 轴径及其误差的常见检测方法
- 项目3 孔径及其误差的常见检测方法

## 科目3 角度和锥度检测

- 项目1 微差测量法
- 项目2 直接比较测量法
- 项目3 间接测量

## 科目4 表面粗糙度误差检测

- 项目1 目测法
- 项目2 比较法
- 项目3 光切法
- 项目4 干涉法
- 项目5 针描法
- 项目6 印模法
- 项目7 激光测微仪检测法

## 科目5 几何误差检测

- 项目1 几何误差评定的基本知识
- 项目2 形状误差的检测
- 项目3 方向误差的检测
- 项目4 位置误差的检测
- 项目5 跳动误差的检测

## 科目6 螺纹精度检测

- 项目1 用螺纹量规进行综合检测
- 项目2 三针法检测

## 科目7 圆柱齿轮精度检测

- 项目1 齿距的测量
- 项目2 齿廓偏差的检验
- 项目3 螺旋线偏差的检验
- 项目4 齿厚的检验
- 项目5 径向跳动的检验
- 项目6 切向综合偏差的检验
- 项目7 径向综合偏差的检验
- 项目8 公法线长度的检验

## 思考题

## 模块五 工程训练组训

## 科目1 工程训练教学指导

训练项目：岗前教育

## 科目2 各工种实训教学组织

- 项目1 铸造实训教学组织
- 项目2 锻压实训教学组织
- 项目3 焊接实训教学组织
- 项目4 车工实训教学组织
- 项目5 铣工、刨工、磨工实训教学组织

<<工程训练>>

项目6 钳工实训教学组织  
附录 工程训练产品图纸  
思考题  
参考文献

<<工程训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>