第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787118078886

10位ISBN编号：7118078883

出版时间：2012-1

出版时间：国防工业出版社

作者：杜素梅 编

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

内容概要

《普通高等院校“十二五”规划教材：机械制造基础》根据2009年国家教育部高等学校机械基础课程教学指导分委员会关于《工程材料及机械制造基础课程教学基本要求》精神，结合机械类本科专业培养计划和课程教学大纲，为培养适应21世纪应用型工程技术人才而编写。

全书共8章，分为三部分。

第一部分为工程材料及热处理，包括材料的力学性能、热处理和常用工程材料；第二部分为材料成形，包括铸造、锻压、焊接；非金属材料成形及毛坯的选择；第三部分为机械加工成形，包括金属切削加工基础知识、零件加工方法及设备、机械加工工艺过程的制定，以及现代加工方法等。

每章均附有思考及作业题。

《普通高等院校“十二五”规划教材：机械制造基础》可作为高等学校机械类、近机类各专业，以及电视大学、各类成人高校相关专业的教材，也可供相关工程技术人员学习、参考。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 工程材料及热处理1.1 材料常用的力学性能指标1.2 铁碳合金1.3 钢的热处理1.4 常用钢铁材料1.5 常用有色金属材料1.6 常用非金属材料和复合材料思考及作业题第2章 铸造成形2.1 概述2.2 合金的铸造性能2.3 常用铸造合金材料2.4 砂型铸造2.5 特种铸造2.6 常用铸造方法比较思考及作业题第3章 锻压成形3.1 概述3.2 金属的塑性变形3.3 自由锻造3.4 模型锻造3.5 冲压3.6 挤压思考及作业惠第4章 焊接成形4.1 概述4.2 焊接的基本原理4.3 熔焊4.4 压焊4.5 钎焊4.6 常用金属材料的焊接性能4.7 焊接结构设计4.8 焊接缺陷思考及作业惠第5章 非金属材料成形5.1 工程塑料成形5.2 工业橡胶成形5.3 陶瓷成形思考及作业题第6章 零件毛坯的选择6.1 常用毛坯的特点6.2 机械零件毛坯选择原则6.3 常用机械零件毛坯的选择思考及作业题第7章 机械加工成形7.1 金属切削加工基础知识7.2 金属切削加工机床7.3 常用切削加工方法7.5 光整加工7.6 典型表面加工方案及选择7.7 零件的结构工艺性7.8 机械加工工艺过程思考及作业题第8章 现代加工方法综述8.1 精密与超精密加工8.2 特种加工8.3 快速成形技术8.4 数控机床加工思考及作业题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com