

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

图书基本信息

书名：<<装备质量精细化检验及作业规程>>

13位ISBN编号：9787118081008

10位ISBN编号：7118081000

出版时间：2012-7

出版时间：国防工业出版社

作者：张承宗等

页数：470

字数：720000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

内容概要

《装备质量精细化检验及作业规程》介绍了装备质量检验概念、检验技术，回顾了新中国装备检验验收工作的历程和美俄装备质量工作做法，提出了新中国装备检验模式划代思想。

本书提出了装备检验精细化、信息化工作模式思想：从精细化、信息化工作模式出发，以新提出的作业实施规程为中心、以信息化设备及作业程序为手段、以过程质量监督及质量管理体系日常监督为依托的装备质量精细化检验、验收工作模式。

装备质量检验精细化、信息化工作模式将检验验收、质量监督、质量管理体系监督以项目检验节点为抓手联动起来。

由此，本书提出了装备精细化检验质量观。

全书分为四篇：装备质量检验基础，电子装备质量检验技术，装备检验精细化、信息化工作模式，军用设备环境试验过程监督作业规程。

本书内容广泛，可操作性强，融学术与可操作性于一体，力求反映装备质量检验精细化、信息化方法和工作模式。

《装备质量精细化检验及作业规程》可供有关武器装备采办机关、承制单位、军事代表系统和院校师生使用。

本书主编张承宪在2010年以前从事装备科研、试验和装备管理工作，2010年到装备质量领域一线工作。

。

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

书籍目录

第一篇 装备质量检验基础

第1章 装备质量检验概述

- 1.1 装备检验验收的概念
- 1.2 新中国装备检验验收工作的形成和发展
 - 1.2.1 第一代装备检验验收工作模式——“检验把关型”工作模式
 - 1.2.2 第二代装备检验验收工作模式——基于全面质量管理的装备检验验收工作模式
- 1.3 装备检验验收有关要求和标准
 - 1.3.1 GJB 9001B标准对质量检验的要求
 - 1.3.2 质量检验在质量管理体系中的作用
 - 1.3.3 武器装备质量管理条例对质量检验的要求
 - 1.3.4 检验验收工作标准
 - 1.3.5 电子科技工业装备质量检验的要求
 - 1.3.6 航天电子武器装备质量检验的相关要求
 - 1.3.7 企业研制生产现场质量检验管理要求
- 1.4 美国、俄罗斯装备检验验收工作
 - 1.4.1 美国装备检验验收工作
 - 1.4.2 俄罗斯装备检验验收工作
- 1.5 检验工作模式划代、转型及展望

第二篇 电子装备质量检验技术

第2章 电子设备质量检验技术

- 2.1 地面电子设备质量检验技术
 - 2.1.1 制造工艺的检验
 - 2.1.2 地面电子设备电性能检验
 - 2.1.3 热性能检验
 - 2.1.4 可靠性试验
- 2.2 航空电子设备质量检验技术
- 2.3 航天电子设备质量检验技术
- 2.4 舰载电子设备质量检验技术

附录A 抽样方案参考表

附录B 可靠性试验方案参考表

附录C A、B、C、D组检验项目参考表

第3章 电子系统配套机械产品质量检验技术

- 3.1 概述
- 3.2 结构工艺外观检验
 - 3.2.1 外观质量
 - 3.2.2 结构工艺
 - 3.2.3 齐套性
- 3.3 方舱车辆的检验
 - 3.3.1 齐套性检验
 - 3.3.2 车辆一般性检查
 - 3.3.3 质量
 - 3.3.4 几何形状尺寸
 - 3.3.5 特殊性能要求
- 3.4 天线及伺服系统机械性能测试方法
 - 3.4.1 概述

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

3.4.2 外观质量及结构工艺检验

3.4.3 天线面形状误差检验

第4章 软件质量检验技术

4.1 软件质量

4.1.1 概述

4.1.2 软件质量管理

4.2 软件检验测试基础

4.2.1 软件测试定义

4.2.2 软件测试与质量保证的区别

4.2.3 软件测试原则

4.2.4 软件测试分类

4.3 软件检验测试技术

4.3.1 静态测试

4.3.2 动态测试

4.4 测试用例设计

4.4.1 设计测试用例的原则

4.4.2 测试用例设计要素

4.5 软件检验实施规程

4.5.1 测试过程

4.5.2 单元测试

4.5.3 软件集成测试

4.5.4 软件合格性测试

4.5.5 系统测试

第5章 武器装备环境适应性与环境工程

5.1 概述

5.1.1 环境对装备的影响

5.1.2 武器装备的环境适应性

5.1.3 装备环境工程的基本概念

5.1.4 环境工程在装备研制中的地位和作用

5.1.5 总结

5.2 环境应力筛选检测

5.2.1 环境应力筛选的目的和原理

5.2.2 缺陷分类

5.2.3 筛选应力及其效应表达式

5.2.4 方案的实施与应用实例

5.3 温度检验

5.3.1 高温试验

5.3.2 低温试验

5.4 “三防”性能检验

5.4.1 检验目的

5.4.2 检验内容

5.5 综合环境应力检验

5.6 综合环境应力试验案例

第三篇 装备检验精细化、信息化工作模式

第6章 装备质量检验验收作业规程概述

6.1 建立检验验收作业规程必要性

6.1.1 装备检验验收实践需要

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

6.1.2 装备研制生产的需要

6.1.3 注重满足用户使用需求

6.1.4 法规体系完善健全的需要

6.2 检验验收作业规程工作模式总体考虑

6.3 实践情况

第7章 车载电子系统产品检验验收作业规程模板

第8章 电子元器件检验验收作业规程模板

第9章 机载部件检验验收作业规程模板

第10章 方舱及车辆改装入所检验作业规程模板

第11章 民用飞机总装车间检验作业规程模板

第12章 装备研制过程交付检验作业规程

12.1 概论

12.1.1 高度重视装备研制阶段检验工作，适应装备发展和研制的工作要求

12.1.2 建立研制过程检验作业规程，从末端人手将研制过程检验落到实处

12.2 某机载设备研制S型件交付检验作业规程模板

第13章 装备信息化检验

13.1 信息化检验的必要性

13.2 信息化检验的可行性及实施方法

13.2.1 建立精细化检验工作模式以规范检验现场信息生成

13.2.2 信息化手段建设

13.2.3 参检人员信息化工作素质能力提升

13.3 信息化检验实施有关情况

13.3.1 实施基本方法

13.3.2 有关结论

第14章 装备质量监督、质量管理体系日常监督与检验、验收联动作业

14.1 装备质量监督的概念

14.2 将实施装备现场过程质量监督工作作为装备检验、验收前提

14.3 将质量管理体系日常监督办法运用到产品过程质量监督检查

14.3.1 质量管理体系日常监督不符合项报告三联单工作模式

14.3.2 试行情况

14.3.3 有关结论

第四篇 军用设备环境试验过程监督作业规程

第15章 军用设备环境试验过程监督作业规程

15.1 军用设备环境试验概述

15.2 军用设备环境试验过程监督作业规程模板

结束语——装备精细化检验质量观

参考文献

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

章节摘录

版权页：插图：新中国国防装备建设伊始，在只有简单的轻武器生产和修理能力的情况下，就高度重视质量和检验工作。

从第一个五年计划开始，我国国防工业在苏联援助下开展了重点建设，建立了新中国国防工业基础，并建立了军事代表体系。

在国防工业生产和质量检验工作上学习苏联，建立沿用苏联的层层检验把关的工作思想的装备检验把关型工作模式（第一代装备检验工作模式）。

这种模式在当时以仿制和成批生产为主的情况下，对于保证产品质量起到了极其重要的历史作用。

建国以后生产的多型装备的仿制成功并转入批产，是和第一代装备检验工作模式的逐步完善并贯彻执行是分不开的。

从20世纪60年代开始，我国国防装备逐渐开始向自主研制迈进，中间遇到许多新情况、新问题，以某型飞机为例从首飞到定型用了将近10年时间阶段，期间除了技术方面挑战外，研制过程质量也是面临的现实问题。

70年代末以来，我国质量管理全面引进了西方质量管理理念，新质量标准体系相继建立，质量工作获得了空前的发展。

以研制生产过程质量监督、质量管理体系日常监督、检验验收等主要工作内容的现场装备质量工作全面开展起来。

2000年以后军事代表机构相继开展了装备研制阶段质量工作，这向贯彻积极预防思想的装备质量工作观又向前迈了实质一大步。

现场装备质量工作面临几个问题，一是过程质量监督如何在形式、内容上落实；二是检验、验收如何把住装备实物质量；三是质量管理体系如何正常运行。

要解决这些问题，不仅要依靠原有的标准体系、法规体系，还要在具体操作层面深入工作。

许多问题是项目作业实施中的问题，需要针对具体问题依据相关标准、法规精细化地解决。

正如改革开放初期引入国外全面质量管理理念时发现引进来的国外质量管理在实际操作、质量控制上缺乏有效的方法，实际上后来发现有些操作方面的东西没有完全引进来。

所以著者认为一是需要对已有标准体系、法规体系要求针对具体精细化地设计、落实，补充完善相关工作实施作业控制文件，质量工作不做到精细化，结果往往容易流于形式；二是要考虑我国具体国情和行为习惯。

除了从正面组织规划，还要从反向思考。

例如过程质量监督没有按要求进行怎么办，检验验收没有按检验规程实施怎么办，检验人员没有负责、不具备检验能力怎么办，在具体项目中质量管理体系没有有效运行怎么办等等。

经过综合分析，著者设计对检验工作作业进行精细化设计，将检验规程要求进行精细化设计，将要求、实施作业程序、记录、评估、审批等一系列工作全面合并，形成一种新的控制文件——作业规程，既是要求、也可用来“干活”作业，彻底解决要求和作业实施分离的现象。

作业规程有些类似课程考试的试卷，下发即可作业。

同时结合检验工作节点，利用质量管理体系日常监督的方法对产品过程质量监督工作进行检查回顾，将过程检查情况作为进入检验程度的必要条件。

这样就在精细化检验基础上将检验验收、过程质量监督、质量管理体系监督合并实施，就解决了几个问题，一是以相对强硬的检验验收工作促进了过程质量监督，解决过程质量监督容易偏软问题；二是以成熟的质量管理体系监督方法用于项目日常质量工作，解决体系资格审核周期长，对具体项目有些鞭长莫及的问题；三是形成质量工作系统规划、梯次搭配的工作方式，解决因质量工作内容庞大、操作方向容易偏移问题；四是不仅对产品实物质量进行检查、监督，而且对质量管理体系，特别是检验人员、质量管理人员工作进行检查监督，解决原来容易出现的质量管理体系灯下黑问题。

工作期间，著者引入了信息化设备、工作程序，对装备检验验收工作进行了改革，形成了装备检验信息化工作方法，实践表明解决了精细化工作模式以后，引入信息化设备很容易就进入了信息化工作模式。

<<装备质量精细化检验及作业规程>>

在采取质量管理体系日常监督方法对过程质量监督检查时，引入了地方交警多联罚单的方法，对日常监督不符合项报告单进行了改革，形成了所谓三联单模式。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>