

<<UG注塑模具设计综合实训>>

图书基本信息

书名：<<UG注塑模具设计综合实训>>

13位ISBN编号：9787118085174

10位ISBN编号：7118085170

出版时间：2013-1

出版时间：梁士红、王迎春 国防工业出版社 (2013-01出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG注塑模具设计综合实训>>

内容概要

<<UG注塑模具设计综合实训>>

书籍目录

项目一 基础知识概论 一、注塑模具结构及工作原理 二、注塑模具CAD技术 三、UG Mold Wizard介绍及示例 项目二 名片盒的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 项目三 肥皂盒的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 项目四 按钮的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 项目五 端盖的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 项目六 加热器外壳的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 任务九 工程图纸 项目七 mp3盖子的注塑模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 项目八 电脑插件塑料模具设计 任务一 模具设计准备 任务二 零件分模设计 任务三 模架设计 任务四 标准件设计 任务五 浇注系统设计 任务六 冷却系统设计 任务七 腔体设计 任务八 物料清单 附录 注塑模术语中英文对照 参考文献

<<UG注塑模具设计综合实训>>

章节摘录

版权页：插图：项目描述 加热器外壳表面有较多的孔和槽，需要综合运用注塑模工具与建模中的多个命令进行修补孔操作，型芯与型腔的区域设置也比较复杂，是加热器外壳模具设计的重点，型腔工件、型芯工件均设计为矩形，浇注系统采用矩形侧浇口，推出机构采用推杆推出。

知识目标 1.掌握型芯、型腔区域的设置方法；2.掌握【自动孔修补】、【边缘补片】、【现有曲面】的应用；3.学会采用编辑过渡方法创建分型线和分型面；4.掌握推杆推出机构的设计。

5.掌握浇注系统的设计。

技能目标 1.能够使用【自动孔修补】、【边缘补片】、【现有曲面】进行零件修补；2.能够正确设置复杂零件的型芯与型腔区域，并进行分型设计；3.对零件进行综合分析，设计出合适的模具结构及零件尺寸。

任务一模具设计准备 任务描述 1.对加热器外壳塑料件进行结构分析，确定型芯、型腔区域，正确设置模具坐标系；2.分析塑料件尺寸大小，对塑料件进行矩形工件设计；3.完成一模二腔型腔布局方式。

任务实施 一、项目初始化（1）选择【开始】|【所有程序】|UG NX 6.0|NX 6.0命令或单击桌面上的NX 6.0快捷方式图标，进入UG NX 6.0初始化环境界面。

打开加热器外壳零件。

（2）在UG初始化界面选中【开始】|【所有应用模块】|【注射模向导】，启动Mold Wizard模块并弹出【注射模向导】工具栏。

（3）单击【注射模向导】工具栏中的【初始化项目】按钮，弹出初始化项目对话框，选择加热器外壳所在路径，输入部件材料为PC，并设置收缩率，如图6—1所示，单击【确定】按钮，并将文件全部保存。

二、设置坐标系（1）单击【注射模向导】工具栏中的【模具坐标系】按钮，弹出【模具CSYS】对话框。

（2）由于该塑料件顶出方向恰好为模型的Z轴正方向，且分型面恰好位于模型的XY平面上，所以只要在【模具CSYS】对话框中选中【锁定Z值】复选框和【当前WCS】单选按钮即可，如图6—2所示，然后单击【确定】按钮，完成模具坐标系的设置。

三、设置成型工件及型腔布局（1）单击【注射模向导】工具栏中的【工件】按钮，弹出【工件】对话框。

（2）在【工件】对话框中设置成型工件的尺寸，如图6—3所示。

设置完成后，单击对话框中的【确定】按钮，绘图区加载成型工件，如图6—4所示。

（3）单击【注射模向导】工具栏中的【型腔布局】按钮，弹出如图6—5所示对话框，设置布局类型为矩形，采用平衡方式，指定矢量方向为Y轴正向，设置型腔数为2，单击【开始布局】。

单击该对话框中的【自动对准中心】按钮，并编辑插入腔，如图6—6所示。

<<UG注塑模具设计综合实训>>

编辑推荐

<<UG注塑模具设计综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>