

<<模塑成型工艺及设备>>

图书基本信息

书名：<<模塑成型工艺及设备>>

13位ISBN编号：9787120000332

10位ISBN编号：7120000330

出版时间：2005-3

出版时间：电子工业出版社

作者：陈志刚

页数：210

字数：352000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模塑成型工艺及设备>>

内容概要

本书内容包括塑料材料概论，塑料成型的理论基础，塑料的性能及加工，注射成型工艺及设备，压缩、压注成型工艺及设备。

本书既可作为高职模具设计与制造专业、塑料成型加工专业教材，亦可作为生产一线从事塑料模具设计、试模、注射成型工艺编制的技术人员参考用书。

本书还配有电子教学参考资料包，包括教学指南、电子教案、习题答案，详见前言。

<<模塑成型工艺及设备>>

书籍目录

第1章 塑料材料概论 1.1 高聚物的分子结构与特性 树脂与塑料的概念 高分子化合物的基本特点 高聚物的分子结构及分类 1.2 塑料的性能与用途 密度小 比强度和比刚度高 优异的化学稳定性 理想的绝缘性能 突出的耐磨性和自润滑性 多种防护性能 卓越的成型性能 1.3 塑料的组成和分类 塑料的组成 塑料的分类 思考题第2章 塑料成型的理论基础 2.1 高聚物的加工性质 高聚物的聚集态及其加工 高聚物的可挤压性 高聚物的可模塑性 高聚物的可纺性 高聚物的可延性 2.2 高聚物的流变性质 剪切流动与剪切黏度 拉伸流动与拉伸黏度 高聚物在成型过程中的弹性行为 黏度的主要影响因素 2.3 高聚物的流动缺陷 管壁上的滑移 端末效应 鲨鱼皮症 溶体破裂 2.4 高聚物在成型过程中的加热与冷却 2.5 高聚物的结晶 高聚物的结晶能力 高聚物的结晶度 成型对结晶的影响 结晶对性能的影响 2.6 成型过程中高聚物的取向 高聚物的取向机理 流动取向和拉伸取向 高聚物取向的影响因素 取向对高聚物性能的影响 2.7 高聚物的降解 影响高聚物降解的因素 防止降解的措施 2.8 热固性塑料的交联 2.9 热塑性塑料的工艺性能 塑料的成型收缩性 流动性 取向与结晶 热敏性和水敏性 应力开裂与熔体破裂 吸湿性 2.10 热固性塑料的工艺性能 收缩性 流动性 固化速度 水分及挥发物含量 颗粒度和均匀性 比容积和压缩率 思考题第3章 塑料的性能及加工 3.1 热塑性塑料的性能及加工 3.2 热固性塑料的性能及加工 思考题第4章 注射成型工艺及设备 4.1 注射成型原理及特点 4.2 注射机 4.3 注射成型工艺过程 4.4 注射成型工艺条件的选择及控制 4.5 注射成型制品的质量分析 4.6 其他形式的注射成型 思考题第5章 压缩、压注成型工艺及设备 5.1 塑料压力成型机 5.2 压缩成型原理及工艺 5.3 压注成型原理及工艺 思考题参考文献

<<模塑成型工艺及设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>