

<<实用钳工手册>>

图书基本信息

书名：<<实用钳工手册>>

13位ISBN编号：9787120016012

10位ISBN编号：7120016016

出版时间：1993-3

出版时间：水利电力出版社

作者：北京市技术交流站 编著

页数：1187

字数：835000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用钳工手册>>

内容概要

本书是以普通钳工为主要对象的一本专业性工具书，注意突出实用性，资料比较完备，且全部按现行最新国家标准编写，可供广大钳工和有关技术人员工作中查阅使用。

全书共分五章：第一章介绍一般常用资料、钳工专业资料及有关公式和数据；第二章介绍公差配合、形位公差，表面粗糙度及机械制图基本知识；第三章介绍常用材料和热处理基本知识；第四章着重介绍各种钳工工艺，包括划线、錾切、锯割、锉削、钻孔、铰孔、攻丝、套扣、刮削、研磨、钣金、手工制作弹簧、粘接以及装配、机床修理、量具与测量等内容；第五章介绍机械传动。

<<实用钳工手册>>

书籍目录

前言第一章 常用资料、数据和公式 一、常用字母及符号 二、常用计量单位及换算 三、一般常用资料 四、工厂常用数学 五、钳工专业资料第二章 公差配合、表面粗糙度与机械制图 一、公差与配合 二、形位公差 三、表面粗糙度 四、机械制图第三章 材料和热处理 一、金属材料的牌号表示 二、常用金属材料的力学性能和应用 三、常用金属型材的主要规格 四、常用非金属材料第四章 钳工作业 一、划线 二、錾切 三、锯割 四、锉削 五、钻孔 六、铰孔、铰孔 七、攻丝和套丝 八、刮削 九、研磨 十、钣金 十一、手工制作弹簧 十二、装配 十三、机床修理 十四、粘接 十五、钳工常用量具和测量第五章 机械传动 一、齿轮传动 二、带传动 三、链传动 四、螺纹 五、键 六、联轴器 七、滚动轴承 八、滑动轴承

<<实用钳工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>