

<<数控机床仿真实训>>

图书基本信息

书名：<<数控机床仿真实训>>

13位ISBN编号：9787121001383

10位ISBN编号：7121001381

出版时间：2004-8

出版时间：电子工业出版社

作者：徐伟

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床仿真实训>>

内容概要

《新编21世纪高等职业教育电子信息类规划教材（机电一体化技术专业）：数控机床仿真实训》是一本数控加工仿真实训教程。对上海宇龙软件工程有限公司的“数控加工仿真系统”进行了全面介绍，在讲述过程中注重从初学者的认识规律出发，强调实用性、可操作性。全书不仅对“数控加工仿真系统”的基本概念和基本操作方法的讲述浅显易懂、深入浅出，而且安排了大量短小精悍、典型实用的例题，使学习者能够结合实例进行学习，掌握数控机床的操作方法和技巧。书中对目前市场上的主流数控系统（FANUC系统、SIEMENS系统、华中数控系统）车、铣床的仿真操作全过程进行了详细介绍，具有通俗性、新颖性和实用性等特点。

《新编21世纪高等职业教育电子信息类规划教材（机电一体化技术专业）：数控机床仿真实训》可作为大学、高职、高专院校相关课程教材，也可供工程技术人员参考。

<<数控机床仿真实训>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控仿真实训教学的思路1.2 数控仿真网络教学实训系统的组成1.3 数控仿真网络教学实训系统的特点思考题与习题第2章 数控编程、加工基础知识2.1 数控机床的坐标系2.2 数控编程与工艺参数2.3 数控加工工艺过程2.4 刀具材料2.5 数控车床刀具2.6 数控铣床刀具2.7 数控工艺分析实例2.8 数控车床基本指令2.9 数控铣床基本指令思考题与习题第3章 数控机床仿真软件3.1 软件简介3.2 软件安装3.3 基本功能3.4 工件和机床3.5 软件的教学功能思考题与习题第4章 FANUC0I系统4.1 机床基本操作4.2 数控程序处理4.3 参数设置4.4 车床仿真4.5 铣床仿真思考题与习题第5章 SIEMENS 810D数控系统仿真5.1 机床操作5.2 数控程序处理5.3 参数设置5.4 车床仿真5.5 铣床仿真思考题与习题第6章 华中数控系统仿真6.1 机床基本操作6.2 数控程序处理6.3 参数设置6.4 车床仿真6.5 铣床仿真思考题与习题第7章 数控车床仿真编程、加工实例7.1 数控车床综合加工实例7.2 利用子程序编程与仿真加工7.3 公制、英制螺纹的编程与仿真加工7.4 复杂零件的编程及仿真加工思考题与习题第8章 数控铣床仿真编程、加工实例8.1 子程序综合应用加工实例8.2 固定循环指令综合应用加工实例8.3 刀具半径补偿功能的编程与仿真加工8.4 二维复杂零件轮廓的编程与仿真加工8.5 三维复杂零件轮廓的编程与仿真加工思考题与习题附录A FANUC 0I数控指令格式附录B SIEMENS 810D数控指令格式附录C 华中数控指令格式参考文献

<<数控机床仿真实训>>

媒体关注与评论

本教材内容新颖、加工程序示例丰富，各部分内容既相互联系又相互独立，例如，同一零件的数控加工程序，分别采用FANUC系统、SIEMENS系统和华中数控系统来介绍其仿真加工过程，便于读者对不同数控系统的功能、特点进行比较学习。

同时，依据教学特点对全书进行了精心编排，以方便用户根据自己需要进行选择。

本教材不仅适合于教学，也非常适合“数控加工仿真系统”用户的学习和参考，通过阅读本书，结合上机操作练习，能在较短的时间内基本掌握“数控加工仿真系统”应用技术。

<<数控机床仿真实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>