

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787121003141

10位ISBN编号：7121003147

出版时间：2004-9

出版时间：电子工业出版社

作者：邵刚

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

本教材是根据“两年制高等职业教育数据控技术应用专业领域技能型紧缺型人才培养指导方案”的文件精神，本着“淡化理论，够用为度”的指导思想，结合本课程的具体情况和教学实践、工程实践来编写的。

其内容包括：实训基本知识，钳工、车削加工、铣削加工、刨拉镗、磨削加工、铸造、锻压、焊接等，每章后面附有思考题。

<<金工实训>>

书籍目录

第1章 金工实训基础知识1 安全生产2 金属材料常识3 常用量具4 切削加工的基本知识习题1第2章 钳工1 划线2 錾削3 锯削4 锉削5 孔加工6 攻螺纹和套螺纹7 刮削8 装配与拆卸习题2第3章 车削加工1 概述2 普通卧式车床3 车削刀具4 工件的安装5 车削加工6 典型零件的车削加工7 数控车床编程与操作习题3第4章 铣削加工第5章 刨削、拉

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>