

<<质量分析与控制技术常识>>

图书基本信息

书名：<<质量分析与控制技术常识>>

13位ISBN编号：9787121008207

10位ISBN编号：7121008203

出版时间：2005-6

出版时间：电子工业出版社

作者：尤晨

页数：97

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<质量分析与控制技术常识>>

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目基本要求编写的。

本书主要包括：质量管理概述、现场质量管理、工序质量管理以及ISO 9000质量体系标准与质量管理的最新发展。

本书可作为数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训教材，也可作为职业院校机械专业教材以及机械工人岗位培训自学用书。

<<质量分析与控制技术常识>>

书籍目录

第1章 质量与全面质量管理 1.1 质量 1.1.1 质量的概念 1.1.2 产品质量 1.1.3 工作质量
 1.1.4 树立正确的质量观念 1.2 质量管理 1.2.1 质量管理 1.2.2 质量职能 1.2.3 质量管理的发展历史 1.3 全面质量管理 1.3.1 全面质量管理的概念 1.3.2 全面质量管理的特征
 1.3.3 全面质量管理的基本观点 1.3.4 全面质量管理的基础工作 1.3.5 全面质量管理的基本程序 1.3.6 全面质量管理的内容 1.4 班组质量工作的内容与要求 1.4.1 班组长的工作内容与要求
 1.4.2 班组操作人员的工作内容与要求 1.4.3 班组质量检验人员的工作内容与要求 习题1第2章 现场质量管理 2.1 现场质量管理概述 2.1.1 现场质量管理的目标和任务 2.1.2 现场质量保证体系 2.2 现场质量管理工作的具体内容 2.2.1 工人在现场质量管理工作中的具体工作内容
 2.2.2 文明生产 2.2.3 “5S”活动 2.3 保证现场质量的方法 2.3.1 标准化 2.3.2 目视管理
 2.3.3 现场质量检验 2.3.4 不合格品管理 2.4 产品提样检查 2.4.1 抽样检查的一般概念
 2.4.2 抽样检查的方式 2.5 质量事故分析的常用方法 2.5.1 排列图法 2.5.2 因果分析图书
 2.5.3 对策表法 2.5.4 分层法 2.5.5 分层法 2.5.6 调查表法第3章 工序质量管理 3.1 影响擗理的主要因素 3.1.1 操作者 3.1.2 机器与机器能力 3.1.3 材料 3.1.4 工艺方法与工艺管理
 3.1.5 环境条件 3.2 工序质量 3.2.1 工序质量 3.2.2 工序能力 3.2.3 工序能力指数
 3.2.4 工序能力指数的评定及改进 3.3 工序质量控制的常用方法 3.3.1 直方图 3.3.2 控制图
 3.4 质量管理点及质量管理小组活动第4章 ISO 9000质量体系标准与质量管理的新发展参考文献

<<质量分析与控制技术常识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>