

<<数控机床操作与维护技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术基础>>

13位ISBN编号：9787121008238

10位ISBN编号：7121008238

出版时间：2005-6

出版时间：电子工业出版社

作者：胡晓东

页数：173

字数：2910002

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护技术基础>>

内容概要

本书共分为5章。

第1章主要介绍了数控机床的产生和发展过程，并描述了数控机床的组成、工作过程以及分类和特点。

第2章主要介绍了数控车床的种类和结构特点，并以MJ—50型数控车床为例，讲述了数控车床的基本操作和维护保养。

第3章主要介绍了数控铣床的种类和结构特点，并以XK5032型数控铣床为例，讲述了数控铣床的基本操作和维护保养。

第4章主要介绍了加工中心的种类和结构特点，并以VP1050型立式加工中心为例，讲述了加工中心的基本操作和维护保养，本章可作为中级工的选学内容。

第5章主要介绍了数控电火花加工机床的种类和结构特点及其工作原理，并以DK7732A型数控线切割机床为例，讲述了数控线切割机床的基本操作和编程技术，同时重点突出数控电火花加工机床的加工工艺。

本书紧紧围绕数控机床的编程和基本操作这条主线，注重基本理论和基本方法的阐述。

在讲述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，在每章内容之后，配有相应的实训项目，使初学者能够尽快掌握数控技术。

本书已被列为教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

为了方便教师教学，本书配有电子教学参考资料包，详见前言。

本书可以作为中等职业学校机电一体化专业、模具设计与制造专业、电气控制专业的数控机床操作教材，也可以作为广大自学者和工程技术人员的参考书。

<<数控机床操作与维护技术基础>>

书籍目录

第1章 数控机床的基础知识	1.1 概述	1.1.1 数控机床的产生	1.1.2 数控机床的发展历史
	1.1.3 数控机床的发展趋势	1.2 数控机床的组成及工作过程	1.2.1 数控机床的组成
	1.2.2 数控机床的工作过程及编程指令代码	1.3 数控机床的分类	1.3.1 按工艺用途分类
	1.3.2 按控制的运动轨迹分类	1.3.3 按控制坐标联动轴数分类	1.3.4 按性能分类
	1.3.5 按进给伺服系统分类	1.4 数控机床的特点及适应性	1.4.1 数控机床的结构特点
	1.4.2 数控机床的加工特点	1.4.3 数控机床的适用范围	习题1 实训项目
第2章 数控车床的操作技术	2.1 数控车床概述	2.1.1 数控车床的组成及特点	2.1.2 数控车床的种类及用途
	2.1.3 数控车床的主要技术参数	2.2 数控车床的操作面板	2.2.1 数控系统操作面板
	2.2.2 车床操作面板	2.3 数控车床的基本操作	2.3.1 电源的接通
	2.3.2 手动操作车床	2.3.3 车床的急停	2.3.4 程序的输入、检查和修改
	2.3.5 车床的运转	2.4 数控车床加工中刀具的选用	2.4.1 数控车削用车刀的类型
	2.4.2 常用车刀的几何参数及选择	2.4.3 刀具的标准化	2.5 找正与对刀及输入刀具补偿值操作
	2.5.1 找正	2.5.2 对刀	2.5.3 MJ—50数控车床的对刀
	2.5.4 刀具补偿值的输入操作	2.6 数控车床的维护与保养	2.6.1 数控车床操作的注意事项
	2.6.2 数控车床的维护与保养	2.6.3 数控车床常见故障及排除	习题2 实训项目
第3章 数控铣床的操作技术	3.1 数控铣床概述	3.1.1 数控铣床的种类	3.1.2 数控铣床的组成及结构特点
	3.1.3 XK5032型数控铣床的主要技术参数	3.2 数控铣床的操作面板	3.2.1 CRT/MDI控制面板
	3.2.2 铣床操作面板	3.3 数控铣床的基本操作	3.3.1 电源的接通与断开
	3.3.2 工作方式选择	3.3.3 机床的手动操作	3.3.4 机床的自动运行操作
	3.3.5 机床的急停	3.3.6 刀具偏置设定	3.3.7 程序的输入和编辑
	3.3.8 数控铣床一般操作步骤	3.4 数控铣床加工中刀具的应用	3.4.1 铣刀的种类
	3.4.2 铣刀的选择	3.4.3 铣刀的补偿	3.5 数控铣床的维护与保养
	3.5.1 数控铣床操作过程中的注意事项	3.5.2 数控铣床的维护与保养	3.5.3 数控铣床常见故障及排除
习题3 实训项目	第4章 加工中心的操作技术	4.1 加工中心概述	4.1.1 加工中心的类别及主要技术参数
	4.1.2 加工中心的结构特点	4.2 加工中心的操作面板	4.2.1 CNC系统操作面板
	4.2.2 机床操作面板	4.3 加工中心的基本操作	4.3.1 手动操作
	4.3.2 MDI操作	4.3.3 刀库手动操作	4.3.4 安全操作
	4.3.5 自动加工	4.3.6 程序管理操作	4.4 建立工件坐标系
	4.4.1 工件装夹与找正	4.4.2 工件坐标系的建立	4.5 加工中心加工中刀具的应用
	4.5.1 加工中心对刀具的基本要求	4.5.2 标准刀柄与刀具系统	4.5.3 孔的加工方法及其刀具
	4.5.4 面加工方法及其刀具	4.5.5 加工中心刀具定位长度的确定	4.6 加工中心的日常维护与保养
	4.6.1 加工中心的日常维护与保养	4.6.2 安全操作规程	习题4 实训项目
第5章 数控电火花加工机床的加工技术	5.1 数控电火花加工机床概述	5.1.1 电火花加工的产生	5.1.2 数控电火花加工机床的分类及应用
	5.1.3 数控电火花加工机床的工作原理	5.1.4 数控电火花线切割机床的基本组成	5.1.5 数控电火花成型机床的基本组成
	5.2 数控电火花线切割机床的基本操作	5.2.1 数控电火花线切割机床的型号	5.2.2 国产DK7732A型数控电火花线切割机床的基本操作
	5.3 数控电火花线切割机床的加工工艺及编程	5.3.1 数控电火花线切割加工的工艺特点	5.3.2 数控电火花线切割加工的工艺过程
	5.3.3 数控电火花线切割机床的程序编制	5.3.4 常用夹具和工件装夹方法简介	5.3.5 穿丝孔加工及其位置选择原则
	5.3.6 提高加工质量的途径	5.3.7 加工实例	5.4 数控电火花成型加工工艺及机床的基本操作
	5.4.1 数控电火花成型加工工艺	5.4.2 数控电火花成型机床加工的一般操作步骤	5.4.3 提高工件加工精度的措施
	5.5 数控电火花加工机床的维护与保养	5.5.1 数控电火花线切割机床的维护与保养	5.5.2 数控电火花成型加工机床的维护与保养
习题5实训项目	参考文献		

<<数控机床操作与维护技术基础>>

编辑推荐

数控机床是一种集机械技术、电子技术、计算机技术、精密检测技术及液压气动技术等于一体的高新技术设备。

本书紧紧抓住数控机床基本操作这条主线，通过各种典型的数控机床（如MJ—50型数控车床、XK5032型数控铣床、VP1050型立式加工中心和DK7732A型数控电火花线切割机床等），来深刻描述各种数控机床的基本操作方法和操作技巧，同时，还阐明了各种数控机床维护保养及简单故障排除的方法。在讲述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，使初学者能够尽快掌握数控技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>