

<<UG NX4.0数控加工实例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4.0数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787121020353

10位ISBN编号：7121020351

出版时间：2007-1

出版时间：电子工业

作者：张俊华，管殿柱，谈世哲 编著

页数：399

字数：592000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX4.0数控加工实例教程>>

内容概要

本书在UG NX4版本基础上，系统地讲述了NX/CAM的基础知识。

包括NX/CAM界面介绍和计算刀轨前准备工作的常用操作、NX/CAM固定轴铣加工技术、点位加工和孔加工、后置处理技术，以及集成仿真技术。

读者阅读本书后能够熟练掌握NX/CAM加工应用基础，NX/CAM固定轴铣加工技术（包括平面铣、型腔铣和固定轴轮廓铣），以及点位加工和孔加工，熟悉和掌握NX后置处理技术和集成仿真技术。在短时间内系统掌握NX数控编程的思想、基本方法、处理技巧。

本书可作为大中专院校机械类及相关专业的教材和培训教材，也可作为数控编程人员的自学教材和参考书。

<<UG NX4.0数控加工实例教程>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控编程技术基础 1.2 NX4基础 1.3 本章小结第2章 NX/CAM数控编程基础 2.1 NX数控加工简介 2.2 主模型方法在CAM的应用 2.3 计算刀轨准备工作 2.4 创建操作 2.5 操作导航器 2.6 刀具路径管理 2.7 车间工艺文档 2.8 NX/CAM基础操作综合练习 2.9 本章小结第3章 操作的共同选项 3.1 拐角控制 3.2 进刀与退刀 3.3 避让几何体 3.4 机床控制 3.5 后置处理命令 3.6 操作共同选项使用练习 3.7 本章小结第4章 平面铣 4.1 平面铣的基本概念第5章 型腔铣第6章 固定轴轮廓铣第7章 点位加工和孔加工第8章 后置处理第9章 集成仿真与校验简介参考文献

<<UG NX4.0数控加工实例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>