

图书基本信息

书名：<<汽车行业供应链战略.管理与信息系统>>

13位ISBN编号：9787121023934

10位ISBN编号：7121023938

出版时间：2006-4

出版时间：电子工业

作者：彭俊松

页数：536

字数：770000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

随着近年来国内汽车市场的高速发展，汽车行业在我国国民中所占的比例和重要性不断上升，与汽车行业相关的咨询和IT技术逐渐成为十分热门的领域。

其中，与供应链管理相关的业务咨询、IT软件及其实施和应用无疑是其中引入关注的特点。

根据国外的统计数字，每家汽车石平均每年会将其销售额的2%作为IT技术的投入。

比照2004年国内汽车全行业销售收入突破一万亿元的水平，国内汽车行业的IT领域将是一个有着巨大发展潜力的市场，而相关的管理咨询也会有可观的发展空间。

本书国内第一本针对汽车行业供应链管理论的书籍，也是第一本介绍汽车行业的供应链管理、IT解决方案及其应用的书籍。

本书具有知识点全面、理论联系实际、内容翔实丰富等特点，可供汽车企业里与供应链（生产、计划、销售、物流、售后等）相关的管理人员、业务人员以及IT技术人员使用，也可供管理咨询行业和IT行业里从事与汽车行业相关的技术人员和咨询顾问及其他关注汽车行业供应链管理和信息化的人士参考。

鉴于汽车作为“工业中的工业”的地位，相信本书对于从事其他行业供应链管理和信息化的人士也会有所裨益。

#### 作者简介

彭俊松，1997年获西安交通大学机械工程博士学位，1998年复旦大学管理学院管理信息系统专业博士后，2000年上海汽车工业集团 - 复旦大学联合企业博士后，是中国汽车行业的第一位企业博士后。近年来，一从事汽车行业的信息化工作，曾先后参与国内多个汽车企业的大型信息化项目

书籍目录

第一部分 汽车行业供应链管理及其IT战略综述 第1章 汽车工业生产方式的转型及其供应链演变的问题 第2章 全球化背景下的汽车行业概况及其发展趋势 第3章 汽车行业供应链面临的挑战及其IT战略第二部分 汽车行业从按库存生产向按订单生产的转变 第4章 从按库存生产转为按订单拉动混线排序生产 第5章 目前汽车行业OTD流程存在的问题和改进方向 第6章 目前汽车行业OTD的IT系统存在的问题和改进 第7章 支持未来汽车行业OTD的IT系统发展的方向第三部分 供应链管理系统和SAP的汽车行业解决方案概述 第8章 供应链管理及供应管理软件概述 第9章 SAP汽车行业解决方案及SAP供应链管理系统概述第四部分 整车供应链上的产品数据管理 第10章 整车供应链上产品数据的协同开发和管理 第11章 SAP在汽车行业中的集成产品与工艺工程第五部分 整车的销售与市场管理 第12章 整车的销售与市场管理理论 第13章 整车的销售和市场信息IT系统的实现第六部分 整车的需求计划管理 第14章 整车需求计划理论 第15章 基于SAP APO DP的整车需求计划第七部分 整车的供应网络规划管理 第16章 整车供应网络规划理论 第17章 SAP APO SNP的整车供应网络规划第八部分 整车的生产计划、排序与执行 第18章 实现规定单生产的整车关键制造技术 第19章 按订单排序混线生产的看板实现方法 第20章 整车厂的制造执行系统MES 第21章 按订单排序生产在SAP中的实现第九部分 零部件采购及供应管理 第22章 零部件采购知识及汽车行业的电子化购方案 第23章 零部件供应链的分析及B2B系统的实现 第24章 零部件供应商的供货管理及其信息化第十部分 整车厂的物流管理 第25章 整车厂物流管理理论 第26章 SAP在汽车行业物流领域的应用第十一部分 整车厂的售后市场及配件供应链管理 第27章 优化售后配件供应链为整车厂创造价值 第28章 售后市场及配件供应链的IT解决方案第十二部分 展望与总结 第29章 未来汽车行业供应链的IT新技术和模式 第30章 总结 - - 在IT技术支持下的基于定单位的混线排序生产制造供应链模式缩写

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>