

<<数控加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训>>

13位ISBN编号：9787121025785

10位ISBN编号：7121025787

出版时间：2006-6

出版时间：电子工业出版社

作者：周志强

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训>>

内容概要

本书是教育部职业教育与成人教育司推荐教材，中等职业学校模具设计与制造专业教学用书。本书融入作者长期应用CAD / CAM软件和各种数控机床进行加工编程及教学的经验，根据数控技术的特点，采用项目式教学的方式，逐步引导学生熟悉并掌握各种零件图的生成及编程加工方法，可使学生以轻松的方式达到良好的学习效果。适用于中等职业学校的工业造型、数控(CAD / CAM)、模具设计与制造、机电等专业学生的数控课程的学习(90 ~ 150学时)。

本教材介绍各种数控机床的编程和加工原理，通过八个典型的实训项目，详细阐述各种数控机床的手工编程的工艺分析、程序的编制和自动编程的工艺分析、程序的编制方法。每章后面都附有练习题。

本教材共分为八章。

第1章简要介绍数控技术发展的历史、数控机床的基本组成、数控机床的发展趋势及数控机床的分类。

第2章介绍手工编程的基本方法及常用的程序编制指令。

第3章重点介绍Mastercam的工作界面、常用命令和编程方法。

第4和5章都是先以项目的方式介绍一个典型的实例的手工编程的工艺分析、程序的编制、上机操作及实际加工，而后对同一个实例介绍自动编程方式。

第6章是本书重点，介绍数控铣床、加工中心的组成部分、主要参数、工作原理、特点及应用，并详细介绍数控铣床、加工中心各类参考点及坐标的定义，并通过三个典型的实例详细描述数控铣床和加工中心的各种编程方法。

本教材适用于中等职业学校的工业造型、数控(CAD, CAM)、模具设计与制造、机电等专业学生的数控课程学习(90 ~ 150学时)。

本书还配有电子教学参考资料包(包括教学指南、电子教案、习题答案)，详见前言。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>