

<<塑料成型工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787121026898

10位ISBN编号：7121026899

出版时间：2006-6

出版时间：电子工业出版社

作者：邓万国

页数：146

字数：251200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成型工艺与模具结构>>

### 内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，内容包括塑料概述、塑料的模塑（注射模塑、压缩模塑、压注模塑）工艺、塑料制品的工艺性、塑料模的分类和注射模及压缩模等模具的结构，可作为中等职业学校模塑工艺与模具结构专业教学用书。

本书还配有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案、习题答案），详见前言。

## <<塑料成型工艺与模具结构>>

### 书籍目录

#### 第1章 塑料概述

1.1 塑料的组成及分类

1.2 塑料的性能

习题1

#### 第2章 塑料的模塑工艺

2.1 注射模塑工艺

2.2 注射机与注射模具的关系

2.3 压缩模塑工艺

2.4 压注模塑工艺

习题2

#### 第3章 塑料制品的工艺

3.1 塑料制品的结构工艺特点

3.2 典型零件的结构工艺性

习题3

#### 第4章 塑料模的分类和注射模的结构

4.1 塑料模的分类

4.2 盖柄注射塑料模

4.3 透明盒盖注射塑料模

4.4 热固性塑料手柄注射模

4.5 大水口透明塑料盒注射模

4.6 塑料手柄注射模

4.7 电器盒面盖注射模

习题4

#### 第5章 其他塑料模具结构

5.1 压缩模的结构

5.2 压注模的结构

5.3 中空吹塑模具结构

习题5

附录A 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数

附录B 常用热塑性塑料的主要技术指标

附录C 常用热固性塑料模塑成型工艺参数

附录D 常用热固性塑料的主要技术指标

附录E 塑料制品尺寸公差数值表 ( GB/T14486 1993 ) 参考文献

## <<塑料成型工艺与模具结构>>

### 章节摘录

版权页：插图：塑料一般由树脂和添加剂组成，树脂在塑料中起决定性作用。

添加剂对塑料也有非常重要的影响。

有些塑料（如聚四氟乙烯）在树脂中不加任何添加剂，树脂就是塑料。

但大多数塑料若不加添加剂，就没有实用价值。

例如，酚醛塑料必须加填充剂，聚氯乙烯必须加稳定剂，硝化纤维素必须加增塑剂，等等。

所以我们可以根据塑料的不同用途和不同的性能要求，适当地在树脂中加入一定量的添加剂，来获取某种性能的塑料。

1.1.1 塑料的主要成分1.树脂树脂属于高分子化合物，称为高聚物，是塑料中主要的、必不可少的成分。

它决定塑料的类型，影响塑料的基本性能。

简单组分的塑料中树脂含量高达90%~100%，复杂组分的塑料中树脂含量也在40%~60%。

树脂可分为天然树脂和合成树脂两种。

天然树脂有的是从树木中分泌出来的，例如；松香；有的是昆虫的分泌物，例如，虫胶。

合成树脂是用人工合成的方法按天然树脂的分子结构制成的树脂，例如，环氧树脂、聚乙烯、酚醛树脂、氨基树脂等。

天然树脂产量有限，性能较差，远远不能满足工业生产的需要，因此在生产中，一般采用合成树脂。

<<塑料成型工艺与模具结构>>

编辑推荐

《塑料成型工艺与模具结构》：教育部职业教育与成人教育司推荐教材，中等职业学校模具设计与制造专业教学用书

<<塑料成型工艺与模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>