第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用>>

13位ISBN编号：9787121029509

10位ISBN编号：7121029502

出版时间：2006-8

出版时间：电子工业出版社

作者：高勤

页数：208

字数：349

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以三菱公司的FX2N系列可编程控制器为蓝本，介绍了小型可编程控制器的基本工作原理、编程元件、指令系统、程序设计方法以及应用实例，系统介绍了一些典型模拟量的控制。
为了便于实践教学，本书以实际应用为主题，设置了实验和实训内容。
　本书力求由浅入深，通俗易懂，并注重实用性，它可作为高等职业技术教育生产过程自动化、电气自动化及机电技术应用等电类专业的教材，也可供电气技术人员参考使用。

书籍目录

第1章 可编程控制器的基本概况 1.1 可编程控制器简介 1.2 可编程控制的构成及工作原理 1.3 可编程控制器的开关量I/O单元 习题1第2章 FX系列PLC的基本指令及编程方法 2.1 FX系列PLC的内部系统配置 2.2 FX系列PLC的基本指令及编程方法 2.3 FX系列PLC的编程基本原则 习题2第3章 可编程控制器的程序设计 3.1 梯形图的经验设计方法 3.2 常用基本单元电路的编程举例 3.3 步进指令及编程方法 3.4 控制程序的设计举例 习题3第4章 FX系列可编程控制器的功能指令 4.1 功能指令概述 4.2 程序流程控制指令 4.3 传送和比较指令 4.4 算术运算和逻辑运算指令 4.5 循环移位与移位指令 4.6 数据处理指令 4.7 高速处理指令 4.8 方便指令 4.9 外部设备指令 4.10 功能指令汇总表 习题4第5章 FX2N系列PLC的特殊扩展模块 5.1 模拟量输入/输出模块 5.2 其他特殊功能模块 习题5第6章 可编程序控制器的实际应用 6.1 PLC控制系统的设计 6.2 PLC在顺序控制中的应用 6.3 PLC在生产过程中的应用 6.4 可编程控制器的通信功能 习题6第7章 编程器与编程软件的功能及使用 7.1 编程器的使用 7.2 Fxgpwin编程软件的使用第8章 实验指导 8.1 可编程控制器认识实验 8.2 基本逻辑指令实验 8.3 栈指令、主控指令和脉冲指令实验 8.4 定时器和计数器实验 8.5 跳转和比较指令实验 8.6 步进顺序控制指令实验 8.7 传送、移位指令和解码、编码指令实验 8.8 加1、减1和交替输出指令实验 8.9 功能指令应用实验 8.10 简单控制程序应用实验第9章 实训指导 9.1 PLC实训教学的要求 9.2 电子产品自动控制课题 9.3 生产线自动控制课题 9.4 交通自动控制课题 9.5 模拟量数据处理课题 9.6 生产过程自动控制实训课题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com