<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名:<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号: 9787121030703

10位ISBN编号:7121030705

出版时间:电子工业出版社

作者:王世辉,等编

页数:236

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

《数控机床编程与操作》以数控车床、数控铣床、数控加工中心、数控线切割等常用数控加工设备的操作和编程方法为主线,系统地介绍了数控机床编程与操作的基础知识。

全书分为上、下两篇共11章,其中上篇为理论基础部分,下篇为典型加工实例和操作界面介绍,每章后面都附有练习与思考题。

本书力求理论联系实际,内容全面、实用,深入浅出,重点突出。

本书可作为高职高专机械类和相关专业的教材,也可供相关行业的工程技术人员作为参考用书。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

上篇 理论基础第一章 概述第二章 数控编程基础第三章 数控车床编程第四章 数控铣床的编程第五章 数控加工中心编程第六章 数控电火花线切割编程下篇 编程与实例第七章 数控车床典型零件编程第八章 数控铣床典型零件加工实例第九章 数控加工中心典型零件编程实例第十章 典型零件数控电火花线切割编程第十一章 数控车床仿真操作参考文献

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com