

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER Wildfire 3.0数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787121036255

10位ISBN编号：7121036258

出版时间：2007-1

出版时间：电子工业出版社

作者：零点工作室

页数：317

字数：520000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER Wildfir>>

内容概要

本书是一本实用性很强的Pro/ENGINEER CAM 数控加工教程，全书共分15章，全面介绍了Pro/ENGINEER软件的最新版本——Pro/ENGINEER Wildfire3.0中文版数控加工的特点和基本功能，并给出了典型操作的实例。

本书在章节内容的安排上注意循序渐进，可以有效地帮助读者在最短时间内熟练掌握Pro/ENGINEER数控加工的方法，并从中体会其强大的数控加工功能。

本书面向利用Pro/ENGINEER进行计算机辅助制造的初、中级用户，特别适合用做培训教材，既可作为高等学校机械类专业师生的参考书，也可作为企事业单位相关专业技术人员的CAD/CAM/CAE参考资料。

书籍目录

第1章 Pro/E 与数控加工基础 1.1 Pro/E Wildfire 3.0的主要功能模块 1.1.1 Wildfire 3.0的主要功能模块
1.1.2 数控编程技术发展概述 1.1.3 Pro/E与CAM的联系 1.2 Pro/E 的主窗口介绍 1.2.1 Wildfire 3.0的操作
窗口 1.2.2 进入加工制造模块 1.3 Pro/E数控加工基础 1.3.1 Pro/E数控加工的基本步骤 1.3.2 Pro/E数
控加工基本概念 1.3.3 [制造]菜单 1.4 综合实例——创建参照模型 1.5 本章小结 1.6 思考与练习第2章
制造模型与机床设置 2.1 [制造模型]菜单 2.2 参照模型 2.2.1 从文件中打开参照模型 2.2.2 在制造模块
中创建参照模型 2.3 工件 2.3.1 从文件中打开工件 2.3.2 在制造模块中创建工件 2.4 制造设置 2.4.1 [
操作设置]对话框 2.4.2 机床设置 2.4.3 刀具设置 2.4.4 夹具设置 2.4.5 工作坐标系设置 2.4.6 退刀曲
面设置 2.5 综合实例——制造设置 2.6 本章小结 2.7 思考与练习第3章 体积块铣削加工 3.1 NC加工方法
设置 3.1.1 NC序列设置 3.1.2 加工仿真演示 3.1.3 材料切减材料 3.2 加工参数 3.3 综合实例——体
积块铣削加工 3.4 本章小结 3.5 思考与练习第4章 局部铣削加工 4.1 局部铣削类型 4.1.1 [局部选项]菜单
4.1.2 常用加工参数 4.2 综合实例——局部铣削加工 4.3 本章小结 4.4 思考与练习第5章 曲面铣削加工
5.1 曲面铣削类型 5.2 综合实例——曲面铣削加工 5.3 本章小结 5.4 思考与练习第6章 平面铣削加工 6.1
平面铣削的特点 6.2 综合实例——平面铣削加工 6.3 本章小结 6.4 思考与练习第7章 轮廓铣削加工 7.1
轮廓铣削的特点 7.2 综合实例——轮廓铣削加工 7.3 本章小结 7.4 思考与练习第8章 腔槽铣削加工 8.1
腔槽铣削的特点 8.2 综合实例——腔槽铣削加工 8.3 本章小结 8.4 思考与练习第9章 轨迹铣削加工 9.1
轨迹铣削的特点 9.2 综合实例——轨迹铣削加工 9.3 本章小结 9.4 思考与练习第10章 孔加工 10.1 孔加
工的特点第11章 螺纹加工第12章 雕刻加工第13章 陷入加工第14章 车削加工第15章 后置处理参
考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>