

<<中国模具工程大典>>

图书基本信息

书名：<<中国模具工程大典>>

13位ISBN编号：9787121042577

10位ISBN编号：7121042576

出版时间：2007-5

出版时间：电子工业

作者：韩凤麟

页数：668

字数：1017000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国模具工程大典>>

内容概要

《中国模具工程大典》共9卷，包括现代模具设计方法、模具材料及热处理、塑料与橡胶模具设计、冲压模具设计、锻造模具设计、粉末冶金零件模具设计、压力铸造与金属型铸造模具设计、铸造工艺装备设计、模具制造等。

本书为第6卷，粉末冶金零件模具设计。

主要内容包括粉末冶金零件模具设计基础、粉末冶金零件工艺设计、粉末冶金零件模具设计。

目的是为广大工程技术人员提供先进的粉末冶金零件模具设计理论、方法、典型模具结构、经验公式和数据，增强工程技术人员对粉末冶金零件模具设计的创新意识。

本书主要供具有中等技术水平以上的广大工程技术人员在综合研究和处理粉末冶金零件模具设计的各类技术问题时，起备查、提示和启发的作用，也可供理工科院校的有关师生参考。

书籍目录

第1章 概述 1 粉末冶金技术概要 2 粉末冶金零件生产过程 2.1 粉末冶金生产的基本工序
2.2 后续加工作业 3 材料的选择 4 技术性能 4.1 与孔隙相关的一些材料特性 4.2 力学性能
4.3 物理性能 5 接近全密实的粉末冶金制品 5.1 粉末锻造(P/F) 5.2 等静压制
5.3 金属注射成形 5.4 喷射成形 6 特种材料 6.1 高温合金 6.2 工具钢 6.3 难熔金属
6.4 钹 6.5 钛 6.6 金属基复合材料(MMCA) 第2章 常用粉末冶金工艺与设计 1 粉末
冶金工艺设计的一般考虑 2 粉末冶金生产工艺 3 粉末冶金成形工艺的比较 4 零件制造工艺的
比较与选择准则 5 粉末冶金零件设计准则 5.1 常规模压结构零件设计准则 5.2 烧结金属含
油轴承设计准则 5.3 粉末锻造设计准则 5.4 金属注射成形设计准则 第3章 温压与模壁润滑 1
温压 1.1 温压工艺 1.2 温压的理论基础 1.3 温压过程的温度控制 1.4 温压系统 1.5 温压
材料的性能- 1.6 磁性材料温压成形 1.7 温压的应用 2 模壁润滑技术 2.1 干粉润滑剂喷涂装置
工作原理 2.2 模壁润滑装置的改进 2.3 模壁润滑与内部润滑法脱模性的比较 2.4 WDL(温压+
模壁润滑)的生产性试验 第4章 粉末冶金结构零件应用 1 在汽车中的应用 2 在农业机械中的应用
3 在家用器具中的应用 4 在电动工具中的应用 5 在锁零件中的应用 6 粉末冶金结构零件典型应
用实例 6.1 粉末冶金汽车零件实例 6.2 办公机械用粉末冶金零件实例 6.3 其他机电产品中
用的粉末冶金零件实例 参考文献 第2篇 粉末冶金零件结构工艺设计 第3篇 粉末冶金零件模具设计 附录

<<中国模具工程大典>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>