

<<工厂电气控制设备>>

图书基本信息

书名：<<工厂电气控制设备>>

13位ISBN编号：9787121045431

10位ISBN编号：7121045435

出版时间：2007-6

出版时间：电子工业

作者：张晓娟主编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工厂电气控制设备>>

### 内容概要

本书紧密结合各类工厂的实际情况，介绍工厂目前广泛应用的低压电器、电气控制线路，以及电气控制系统的设计、安装和调试方法。

全书分为7章。

内容主要包括常用的低压电器、基本电气控制线路、常用机床的电气控制、起重机的电气控制、继电器—接触器控制系统的设计与调试、A系列龙门刨床电气控制，最后一章为工厂电气控制设备实训。

本书注重实用技能的操作与训练，每一章的知识都结合工厂实例进行叙述。

例如，在介绍常用机床电气控制的基础上，还对数控机床的电气控制线路进行分析，并在最后列出12个工厂电气控制设备的实训项目，促使学员强化对前面所学的知识，提高动手能力。

本书既可作为高职高专和成人教育自动化类专业、机电一体化专业、自动控制专业等相关课程的教材，也可作为企业培训人员，电控制设备安装与维修人员，以及工厂技术员的学习用书。

## &lt;&lt;工厂电气控制设备&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 常用的低压电器 1.1 低压电器的作用与分类 1.2 电磁式低压电器的基础知识 1.2.1 电磁机构 1.2.2 触点系统 1.2.3 电弧的产生和灭弧方法 1.2.4 低压电器的主要技术参数 1.3 低压开关 1.3.1 刀开关 1.3.2 组合开关 1.4 接触器 1.4.1 交流接触器 1.4.2 直流接触器 1.4.3 接触器的主要技术参数 1.4.4 接触器的常用型号及电气符号 1.4.5 接触器的选用 1.5 熔断器 1.5.1 熔断器的结构及保护特性 1.5.2 熔断器的主要技术参数 1.5.3 常用的熔断器 1.5.4 熔断器的型号含义及电气符号 1.5.5 熔断器的选择与维护 1.6 继电器 1.6.1 电磁式继电器 1.6.2 时间继电器 1.6.3 热继电器 1.6.4 速度继电器 1.6.5 干簧继电器 1.6.6 固态继电器 1.7 低压断路器 1.7.1 低压断路器的结构和工作原理 1.7.2 低压断路器的主要技术参数和典型产品 1.7.3 低压断路器的选用 1.8 主令电器 1.8.1 控制按钮 1.8.2 行程开关 1.8.3 接近开关 1.8.4 万能转换开关 1.8.5 凸轮控制器与主令控制器 1.9 其他低压电器 1.9.1 启动器 1.9.2 牵引电磁铁 1.9.3 频敏变阻器 思考与练习

第2章 基本电气控制线路 2.1 电气控制线路的绘制原则及标准 2.1.1 电气图的一般特点 2.1.2 电气图的图形符号和文字符号 2.1.3 电气原理图 2.1.4 电气元件布置图 2.1.5 电气安装接线图 2.2 电气控制线路的基本组成规律 2.2.1 自锁控制 2.2.2 点动控制 2.2.3 联锁控制 2.2.4 顺序控制 2.2.5 多地控制线路 2.3 三相异步电动机降压启动控制线路 2.3.1 笼型异步电动机的降压启动控制线路 2.3.2 三相绕线式异步电动机启动控制线路 2.3.3 异步电动机软启动控制装置 2.4 三相异步电动机制动控制线路 2.4.1 笼型异步电动机反接制动控制线路 2.4.2 异步电动机能耗制动控制线路 2.5 三相异步电动机调速控制线路 2.5.1 三相笼型异步电动机的变极调速控制线路 2.5.2 电磁调速异步电动机控制线路 2.5.3 绕线式异步电动机转子串电阻的调速控制线路 2.5.4 变频调速控制线路 2.6 行程控制线路 2.6.1 可逆行程控制线路 2.6.2 行程控制应用举例 2.7 直流电动机的控制线路 2.7.1 直流电动机启动、制动及正、反转控制线路.....

第3章 常用机床的电气控制第4章 起重机的电气控制第5章 继电-接触器控制系统的设计与调试第6章 A系列龙门刨床电气控制第7章 电气控制设备实训附录A

<<工厂电气控制设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>