

<<特种数控设备编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<特种数控设备编程与操作>>

13位ISBN编号：9787121052842

10位ISBN编号：7121052849

出版时间：2008-6

出版时间：电子工业出版社

作者：王爱玲 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种数控设备编程与操作>>

内容概要

《数控职业技能实践系列教程：特种数控设备编程与操作》简单介绍除常用数控车、铣、加工中心以外的常见特种数控设备。

主要包括：数控电火花机床、数控线切割机床、数控磨床、数控冲床、数控旋压机床等特种数控设备的编程与操作。

《数控职业技能实践系列教程：特种数控设备编程与操作》取材新颖，内容由浅入深，循序渐进，深入浅出，图文并茂，形象生动，理论联系实际，着重于应用，每一部分尽量多举实例，理论部分的讲解突出简明性、系统性、实用性和先进性。

《数控职业技能实践系列教程：特种数控设备编程与操作》可作为高职高专机电类、数控技术类专业的教材，以及相关专业的各种层次工程继续教育的培训教材，也可供自动化领域及机械制造业有关工程技术人员参考。

<<特种数控设备编程与操作>>

作者简介

王爱玲，女，中北大学教授、博士生导师，享受国务院政府特殊津贴。
获国家级、省部级奖项17项，2007年获第三届高等学校教学名师奖。

现为中国工程机械学会理事，中国兵工学会机加学会副主任委员，全国高等学校制造自动化研究会理事，山西省机械工程学会常务理事，国家模具CAD工程研究中心兼职教授，山西省“先进制造技术”重点实验室学术委员会主任。

承担国家计委、省、部级科研课题30余项，已鉴定获奖29项。
获省、部级科技进步1等奖1项，2等奖4项，3等奖2项；发表有关学术论文100余篇，其SCI、EI、INSPAC等收录30余篇。

<<特种数控设备编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控电火花机床 1.1 概述 1.1.1 电火花加工原理 1.1.2 数控电火花成形机床的分类 1.1.3 数控电火花成形机床的组成 1.1.4 加工特点及应用 1.2 数控电火花机床基本操作 1.2.1 数控电火花成形机床的性能 1.2.2 操作步骤 1.2.3 异常情况及其处理方法 1.2.4 安全与维护 1.3 数控电火花加工工艺 1.3.1 数控电火花成形加工工艺规律 1.3.2 数控电火花成形加工工艺过程 1.4 数控电火花加工编程 1.5 数控电火花加工实例习题 1 第2章 数控线切割机床操作与加工 2.1 数控线切割机床概述 2.1.1 加工原理与特点 2.1.2 机床的组成 2.1.3 机床的分类与加工对象 2.2 数控电火花线切割加工工艺 2.2.1 模坏准备 2.2.2 加工路线的选择 2.2.3 穿丝孔位置的确定 2.2.4 切入点位置的确定 2.2.5 工件的装夹与找正 2.2.6 电极丝的选择与对刀 2.2.7 脉冲参数的选择 2.2.8 补偿量的确定 2.2.9 工作液的选配 2.3 数控电火花线切割编程指令 2.3.1 ISO代码格式 2.3.2 3B、4B代码格式 2.4 数控电火花线切割机床的基本操作 2.4.1 操作面板 2.4.2 软件功能 2.4.3 基本操作 2.4.4 加工步骤及常见故障预防措施 2.5 零件加工实例习题 2 第3章 数控磨床 第4章 数控冲床 第5章 数控旋压机床 第6章 群控及柔性制造系统 参考文献

<<特种数控设备编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>