

<<现代注塑模设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<现代注塑模设计与制造>>

13位ISBN编号：9787121057045

10位ISBN编号：7121057042

出版时间：2008-3

出版时间：电子工业出版社

作者：欧麦嘉等著

页数：254

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代注塑模设计与制造>>

内容概要

《现代注塑模设计与制造》主要介绍塑料注塑模设计与制造的基本原理、基本方法和相关知识。全书共分为12章，第1章介绍塑料和塑料制品的基本知识；第2章介绍了注塑成型的基本原理及注塑机与模具的关系；第3章对注塑模具的基本结构及设计程序进行了阐述；从第4章到第9章详细的介绍了注塑模具中各部件的设计原则和设计方法，并以具体的案例作了说明；其中包括了分型面的选取，型腔的确定，成型零件和结构零件的设计及计算，在介绍浇注系统设计时对现在较为常用的无流道系统的设计作了详细的说明，模具的温度对所成型制品的质量有着重大的影响，《现代注塑模设计与制造》中拿了一章的篇幅对模温控制系统的设计做了详细的阐述。

第10章以具体的制品实例，讲述了一个完整的模具设计过程，使读者对前面所述内容有个总体的理解。

第11章介绍了模具的制造技术，包括了机械加工，特种加工及数控加工中一些常用于模具加工的加工方法，并对加工完成后的装配及试模过程作了说明。

第12章介绍了模具使用及维修的相关内容，对于一个企业来说这也是一个重要的环节。

《现代注塑模设计与制造》内容翔实、实用易懂、由浅入深、系统性强，可供高校相关专业作为教材使用，同时也可作为注塑模设计与制造相关工程人员和技术人员参考、自学用书。

<<现代注塑模设计与制造>>

书籍目录

第1章 塑料及塑料制品1.1 塑料概述及其应用1.1.1 塑料的组成1.1.2 塑料的分类1.1.3 塑料的性能特点与用途1.2 塑料制品1.2.1 塑料制品的尺寸及其精度1.2.2 塑料制品的表面质量1.2.3 塑料制品的几何形状及结构设计本章小结第2章 注塑成型工艺及注塑机2.1 注塑成型工艺2.1.1 注塑成型原理2.1.2 注塑成型工艺过程2.2 注塑机2.2.1 注塑机工艺参数的校核2.2.2 模具安装尺寸的校核2.2.3 开模行程的校核本章小结第3章 注塑模的结构及设计程序3.1 注塑模的基本结构3.1.1 注塑模的典型结构3.1.2 注塑模的分类3.2 注塑模的设计程序3.2.1 接受任务书3.2.2 原始材料分析3.2.3 选择注塑机3.2.4 注塑模的结构设计3.2.5 绘制模具装配草图3.2.6 模具设计的相关计算3.2.7 完善模具装配图3.2.8 拆画零件图3.2.9 审核图纸本章小结第4章 分型面的选择及型腔的确定4.1 分型面的选择4.1.1 分型面的形状及类型4.1.2 分型面选择的一般原则4.1.3 分型面的选择实例4.2 型腔的布局与标准模架选用4.2.1 型腔数目的确定和型腔的布局4.2.2 标准模架的选用本章小结第5章 成型零件的设计5.1 成型零件的结构设计5.1.1 型腔的结构设计5.1.2 型芯的结构设计5.1.3 螺纹成型零件的结构设计5.2 成型零件的相关计算及材料5.2.1 成型零件工作尺寸的计算5.2.2 成型零件侧壁及底板厚度的计算5.2.3 成型零件材料选用本章小结第6章 浇注及排气系统的设计6.1 普通浇注系统的设计6.1.1 浇注系统的组成及作用6.1.2 浇注系统的设计原则6.1.3 主流道设计6.1.4 分流道的设计6.1.5 冷料井的设计6.1.6 浇口的设计6.2 热流道浇注系统的设计6.2.1 热流道浇注系统的组成6.2.2 热流道浇注系统对塑料的要求6.2.3 热流道喷嘴6.2.4 流道板.....第7章 导向定位与脱模机构的设计第8章 侧向分型抽芯机构的设计第9章 模温控制系统第10章 注塑模设计实例第11章 注塑模的装配与试模第12章 注塑模的使用与维修参考文献

<<现代注塑模设计与制造>>

章节摘录

第1章 塑料及塑料制品 知识点 塑料的组成 塑料的分类 塑料的性能特点与用途
塑料制品的尺寸及其精度 塑料制品的表面质量 塑料制品的几何形状及结构 本章导读
材料的结构决定材料的性能，材料的性能决定其用途；制品的设计及使用存在同样的问题，一个完美的塑料制品，应根据制品的使用要求和外观要求从塑料的力学性能、美术造型和成型工艺、塑料模设计及制造等多方面进行全面考虑。

<<现代注塑模设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>