

<<现代企业资产管理>>

图书基本信息

书名：<<现代企业资产管理>>

13位ISBN编号：9787121066627

10位ISBN编号：7121066629

出版时间：2008-6

出版时间：崔南方、张安 电子工业出版社 (2008-06出版)

作者：崔南方，张安 著

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<现代企业资产管理>>

### 内容概要

企业资产管理系统（Enterprise Asset Management，EAM）是帮助企业达到要求的信息技术平台，在企业的生产实践中得到了广泛的应用。

本书全面系统地介绍了EAM的基本思想、EAM涉及的基础数据、EAM各个模块的功能及其处理的数据与流程、企业如何应用和实施EAM等内容。

本书可作为企业实施和应用EAM系统的参考资料，也可作为相关培训的教材和高等院校相关专业的参考书。

## <<现代企业资产管理>>

### 作者简介

崔南方，华中科技大学管理学院教授、博士生导师。

多年来从事生产与运作管理及计算机辅助管理方面的教学与科研工作。

为本科生、研究生和MBA讲授生产与运作管理、采购与供应管理课程；研究领域涉及业务外包、现代生产管理技术（MRPⅡ/ERP/EAM、JIT等）、供应链物流管理、现代设备维修管理、备件管理。近年来。

主持国家自然科学基金项目1项，先后参与了多项国家自然科学基金项目和863/CIMS课题，承担了多项企业委托的咨询项目，咨询主题涉及维修备件的分类与编码设计、采购与供应管理、企业集成化管理信息系统的规划与开发，企5年发展规划、现代物流信息平台等，行业涉及电力、电信、食品制造、机械制造。

## 书籍目录

第1章 设备维护管理的基本理论与方法1.1 设备维护管理的概念1.1.1 设备1.1.2 设备管理1.1.3 设备维护管理1.1.4 设备维护管理的理论基础1.2 设备维护的基本类型1.2.1 事后维修1.2.2 基于时间的设备预防性维护1.2.3 基于条件的设备预防性维护1.2.4 生产维修1.2.5 维修预防1.3 主要设备维护体制1.3.1 计划预修制1.3.2 预防维修制1.3.3 设备综合工程学1.3.4 全员生产维修制1.4 设备维护的组织形式第2章 EAM的基本思想2.1 什么是EAM2.2 EAM的管理思想2.2.1 先进的维修管理思想2.2.2 成本控制思想2.2.3 集成化管理思想2.2.4 知识管理思想2.3 EAM的功能构成2.4 几种主要的EAM软件2.4.1 IFS公司2.4.2 IBM公司2.4.3 德国SAP公司第3章 EAM的基础数据3.1 EAM的主要处理对象3.1.1 设备3.1.2 物料3.1.3 组织结构3.1.4 维护BOM3.1.5 技术许可3.1.6 对象链接3.2 信息分类与编码3.2.1 信息分类的基本原则和方法3.2.2 编码的基本原则和作用3.2.3 常见的编码种类与编码方法3.3 电厂标识系统——KKS码3.3.1 KKS码简介3.3.2 KKS代码规则3.4 物料分类与编码3.4.1 UNSPSC编码3.4.2 EPC编码3.4.3 某企业维修备件编码方案第4章 设备信息管理4.1 基本功能与流程4.1.1 设备信息管理的基本功能4.1.2 设备信息管理的基本流程4.2 定义设备的基础数据4.3 定义设备结构4.3.1 设备结构概述4.3.2 建立设备结构4.4 设备基本信息管理4.5 设备附加信息管理4.6 设备隔离信息管理4.7 设备动态信息管理4.7.1 设备运行数据管理4.7.2 设备状态管理4.7.3 设备移动信息管理4.7.4 设备变动信息管理第5章 工单管理第6章 预防性维护管理第7章 健康、安全和环境管理第8章 绩效分析第9章 库存管理第10章 采购管理第11章 EAM系统与其他系统之间的集成第12章 系统实施附录 KKS码简介参考文献

章节摘录

第1章 设备维护管理的基本理论与方法1.1 设备维护管理的概念1.1.1 设备一般来讲，设备是企业生产中可供长期、反复使用的，基本保持其原有实物形态和功能的劳动资料和物质资料的总称，它是企业用以生产产品和提供服务的物质基础，也是企业产品质量的保证。

对设备和设施的维护和管理的好坏将直接影响企业的竞争能力和经济效益。

在我国，设备泛指生活和生产中所用的一切器械和器皿，包括机器、仪器、炉窑、车辆、船舶、飞机、施工机械、工业设施等。

而企业的厂房、仓库和道路等设施，生产过程中使用的低值易耗品，不属于设备的范畴。

设备是固定资产的重要组成部分，但两者不能等同。

设备可适用于设备运动的全过程，而固定资产则不能。

例如，同一台机床，当它处于制造、装配、试验阶段时。

它是机床制造厂的劳动对象，入库后待销售时是产品，直到使用单位将它安装、调试、移交生产后，才是固定资产。

在我国，设备仅是指直接参加生产过程，对生产起积极作用的那一部分固定资产。

在固定资产中，除了设备外，还有厂房建筑物、道路、车站、码头等。

在我国，一般规定固定资产应同时具备两个条件，即使用年限在1年以上和单位价值在规定限额以上

。

由于这一规定，有些设备不一定是固定资产。

不具备这两个条件的。

则列为低值易耗品。

## <<现代企业资产管理>>

### 编辑推荐

《现代企业资产管理:EAM系统的原理与应用》可作为企业实施和应用EAM系统的参考资料,也可作为相关培训的教材和高等院校相关专业的参考书。

<<现代企业资产管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>