

<<可编程控制器实验教程>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器实验教程>>

13位ISBN编号：9787121071379

10位ISBN编号：7121071371

出版时间：2008-9

出版时间：电子工业出版社

作者：李国勇，卫明社 编著

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器实验教程>>

前言

随着工业生产技术的快速发展，人们对生产过程控制提出了更高的要求，然而由于控制过程及其对象更加复杂，因此，要实现生产加工过程的理想控制就更加困难。

近年来，随着控制领域的新理论与新技术、计算机与网络技术的飞速发展，以及机械、电子与控制技术的相互渗透与融合，为实现生产加工过程的高品质控制提供了可能；同时，对工作在实际工程应用领域技术人员也提出了新的挑战。

这就要求他们根据自身的工作需要，熟悉和掌握在新的形势下所出现的先进控制手段与方法，以及新出现的机电控制与应用技术。

有鉴于此，为了满足广大工程技术人员的需求，电子工业出版社应用电子技术事业部组织编写了这套自动控制技术应用丛书。

本套丛书涵盖了当前广大工程技术人员迫切需要的控制和机电应用等领域的新知识、新技术。

丛书的主要作者都是在该领域具有一定经验和水平的专家或工程技术人员。

在当今控制技术飞速发展、应用范围不断扩大的新形势下，编写这套技术丛书，非常及时。

丛书主要从工程应用的角度出发，以比较成熟的新理论与技术为基础，应用举例翔实具体，就解决控制工程中的实际问题给广大工程技术人员提供尽可能多的帮助。

相信读者在阅读丛书时，会从不同角度得到许多有益的启示。

编写出版《自动控制技术应用丛书》，对于我们也是一种挑战，难免会存在各种不足或缺点，恳请广大读者给予理解和支持，并希望得到大家的批评指正。

在本丛书的编写出版过程中还得到了电子工业出版社的有关领导及出版界专家的指导与帮助，特别是电子工业出版社应用电子技术部赵丽松主任及张榕编审对推动本套丛书的出版起到了至关重要的作用，对此我们表示衷心的感谢。

<<可编程控制器实验教程>>

内容概要

本书共分7章。

第1章除介绍与实验相关的基础知识外，其余各章均以实验为主线，将知识点与技能训练融于各个实验项目之中，由易到难，循序渐进。

实验包括从硬件到软件、从基本指令到应用模块、重开量到模拟量、从简单控制到复杂控制、从中断到网络组态等内容，重点突出对基本技能的训练。

最后，深入浅出地介绍了WinCC与MCGS两种常用组态软件，并将组态与实验结合起来。

本教程是学习PLC的实验教材，便于教学和自学（可免费下载电子课件），可作为自动化及相关专业本、专科学生及成人自学的教材。

<<可编程控制器实验教程>>

书籍目录

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------|-----------------------|------------------------------|------------|------------------|--------------------|----------------------------|-----------------------------|------------------|----------------|---------------------|------------|---------------|---------------|------------|----------------|--------------|-------------|-------------|------------|--------------|------------------|--------------|--------------|----------------|--------------|--------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|------------|----|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| 第1章 概述 | 1.1 S7—200简介 | 1.1.1 S7—200系列PLC结构体系 | 1.1.2 STEP 7-Micro / WIN编程软件 | 1.1.3 程序调试 | 1.1.4 S7—200仿真软件 | 1.2 S7—300 / 400简介 | 1.2.1 S7—300 / 400 PLC结构体系 | 1.2.2 S7—300 / 400 PLC的程序结构 | 1.2.3 STEP 7编程软件 | 1.2.4 程序的下载和上传 | 1.2.5 S7—PLCSIM仿真软件 | 1.2.6 程序调试 | 1.3 WinCC组态软件 | 1.3.1 WinCC概述 | 1.3.2 组态项目 | 1.3.3 组态变量 | 1.3.4 创建过程画面 | 1.3.5 过程值归档 | 1.3.6 消息系统 | 1.3.7 报表系统 | 1.3.8 测试过程画面 | 1.3.9 WinCC项目复制器 | 1.4 MCGS组态软件 | 1.4.1 MCGS简介 | 1.4.2 MCGS组态 | 1.4.3 MCGS运行 | 1.4.4 新工程的提交 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第2章 简单控制实验 | 2.1 位逻辑指令实验 | 2.1.1 实验目的 | 2.1.2 实验设备 | 2.1.3 实验原理 | 2.1.4 实验内容 | 2.1.5 实验步骤 | 2.1.6 三种PLC的比较 | 2.1.7 实验要求 | 习题 | 2.2 定时器指令实验 | 2.2.1 实验目的 | 2.2.2 实验设备 | 2.2.3 实验原理 | 2.2.4 实验内容 | 2.2.5 实验步骤 | 2.2.6 三种PLC的比较 | 2.2.7 实验要求 | 习题 | 2.3 计数器指令实验 | 2.3.1 实验目的 | 2.3.2 实验设备 | 2.3.3 实验原理 | 2.3.4 实验内容 | 2.3.5 实验步骤 | 2.3.6 三种PLC的比较 | 2.3.7 实验要求 | 习题 | 2.4 移位指令实验 | 2.4.1 实验目的 | 2.4.2 实验设备 | 2.4.3 实验原理 | 2.4.4 实验内容 | 2.4.5 实验步骤 | 2.4.6 三种PLC的比较 | 2.4.7 实验要求 | 习题 | 2.5 微分指令实验 | 2.5.1 实验目的 | 2.5.2 实验设备 | 2.5.3 实验原理 | 2.5.4 实验内容 | 2.5.5 实验步骤 | 2.5.6 三种PLC的比较 |
| 第3章 中断实验 | 第4章 复杂控制实验 | 第5章 应用型实验 | 第6章 组态软件 | 第7章 网络组态实验 | 附录A 三种PLC常用指令对照表 | 附录B 实验报告格式 | 附录C CS4000系统介绍 | 参考文献 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

<<可编程控制器实验教程>>

章节摘录

插图：

<<可编程控制器实验教程>>

编辑推荐

《可编程控制器实验教程》是学习PLC的实验教材，便于教学和自学，可作为自动化及相关专业本、专科学生及成人自学的教材。

<<可编程控制器实验教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>