

图书基本信息

书名：<<SIEMENS系统数控车床编程与维护>>

13位ISBN编号：9787121071584

10位ISBN编号：7121071584

出版时间：2008-8

出版时间：电子工业出版社

作者：王立军，朱虹 编

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《典型数控系统实用技术培训教程：SIEMENS系统数控车床编程与维护》系统地介绍了SIEMENS系统数控床加工的程序编制、机床操作与故障诊断知识。

全书共分6章，分为3部分介绍；第一部分概括介绍数控车床的基本知识；第二部分详细介绍数控车削加工工艺知识与典型实例，以及SIEMENS系统数控车床加工程序编制与数控车床操作内容，并通过典型零件加工实例介绍数控车削加工的工艺分析、编程与操作的过程；第三部分介绍数控车床故障诊断与维护基础知识。

《典型数控系统实用技术培训教程：SIEMENS系统数控车床编程与维护》内容广泛，重点突出。在编写中兼顾了SIEMENS系统数控车床加工编程与操作知识的完整性与实用性。可作为高等职业院校数控技术及相关专业的教材或教学参考书、数控技术培训的专门教材，也可作为SIEMENS系统数控车床加工技术人员和操作人员学习的参考用书。

书籍目录

第1章 数控车床基础知识1.1 数控机床概述1.1.1 数控机床的组成与工作原理1.1.2 数控加工的基本过程1.1.3 SIEMENS数控系统1.2 数控车床基础知识1.2.1 数控车床的结构特点与主要技术参数1.2.2 数控车床的结构与布局1.2.3 数控车床的分类第2章 数控车削加工工艺2.1 数控车削加工工艺概述2.1.1 数控车削的主要加工对象2.1.2 数控车削加工工艺的基本特点2.1.3 数控车削加工工艺的主要内容2.2 数控车削零件加工工艺制定2.2.1 零件图工艺分析2.2.2 毛坯的确定2.2.3 工序和装夹方法的确定2.2.4 加工顺序和进给路线的确定2.2.5 车刀的类型及选用2.2.6 切削用量的确定2.3 典型零件数控车削工艺分析2.3.1 轴类零件数控车削工艺分析实例2.3.2 轴套类零件数控车削工艺分析实例2.3.3 盘类零件数控车削工艺分析实例第3章 SIEMENS系统数控车床编程3.1 程序编制的内容与方法3.1.1 编程的内容与步骤3.1.2 编程的方法3.2 数控车床的坐标系3.2.1 机床坐标系3.2.2 工件坐标系3.3 程序结构与格式3.3.1 程序的结构3.3.2 程序段的基本格式3.4 SIEMENS系统数控车床编程指令3.4.1 定位系统3.4.2 坐标轴运动3.4.3 主轴运动3.4.4 刀具补偿编程3.4.5 辅助功能M3.4.6 子程序3.4.7 钻孔加工循环3.4.8 螺纹孔加工循环3.4.9 镗孔加工循环3.4.10 切槽固定循环3.4.11 毛坯切削循环指令CYCLE953.4.12 螺纹切削循环指令CYCLE97第4章 SIEMENS系统数控车床操作4.1 SIEMENS系统操作设备4.1.1 操作面板4.1.2 控制面板4.1.3 CRT显示屏4.2 基本操作4.2.1 开机、回参考点及关机4.2.2 各种运行方式4.2.3 参数的设定4.2.4 程序的编辑及管理4.2.5 自动运行方式第5章 SIEMENS系统数控车床加工实例5.1 轴类零件的加工5.1.1 零件图纸及要求5.1.2 工艺分析5.1.3 数控加工程序的编制5.1.4 零件的数控加工5.2 复杂型面零件实例5.2.1 零件图纸及要求5.2.2 工艺分析5.2.3 数控加工程序的编制5.2.4 零件的数控加工5.3 配合零件的加工5.3.1 零件图纸及要求5.3.2 工艺分析5.3.3 数控加工程序的编制5.3.4 零件的数控加工第6章 数控车床故障诊断与维护6.1 数控机床的故障诊断6.1.1 数控机床的故障诊断6.1.2 数控机床的故障规律6.1.3 数控机床故障的分类6.1.4 数控机床故障诊断的一般步骤6.1.5 数控机床故障诊断的一般方法6.2 数控机床的故障诊断技术及应用6.2.1 数控机床故障诊断技术6.2.2 数控机床电气故障与维修6.2.3 数控机床机械故障的一般处理6.2.4 西门子数控系统故障自诊断6.3 数控机床的维护与保养6.3.1 数控机床维护与保养的目的和意义6.3.2 数控机床维护与保养的基本要求6.3.3 数控机床维护与保养的点检管理6.3.4 数控机床维护与保养的内容参考文献

章节摘录

第1章 数控车床基础知识 本章主要介绍数控机床的组成与工作原理, 数控加工的基本过程, 数控车床的结构特点与技术参数, 数控车床的组成、布局与分类, SIEMENS数控系统的种类与功能。通过学习本章内容, 初步理解SIEMENS数控车床及其零件加工的基本知识。

1.1 数控机床概述 数控 (Numerical Control , NC) 是指用数字, 文字和符号组成的数字指令来实现对一台或多台机械设备动作控制的技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>