

<<焊工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<焊工技能实训>>

13位ISBN编号：9787121074547

10位ISBN编号：7121074540

出版时间：2008-10

出版时间：电子工业出版社

作者：张红兵

页数：132

字数：224000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工技能实训>>

内容概要

随着我国装备制造业的大力发展，焊接用钢占我国用钢总量的比例不断提高。

焊接技术越来越成为机械工业设备升级和提高性价比的首选技术。

焊接技术的普及和发展，需要大批高素质的焊接工艺人员和焊工。

全国许多院校纷纷设置了焊接专业。

在焊接专业的课程中，焊接技能实训环节尤为重要，但目前还没有适合焊接生产性实训和顶岗实习的实训教材，在很大程度上影响了焊接技能实训的效果。

本书是我校工业实训中心多年从事焊接技能实训的经验总结，集中体现了本中心注重实际应用能力培养的教学特点。

全书以焊接技能综合实训为目标，从焊接工艺的分析、操作要点掌握、基本技能训练，到综合能力训练，以典型零件的工艺分析和操作要点为重点，既强调了实际加工训练，又具有很强的可操作性。

全书综合性、实践性强，通过大量的综合实例，使各章节联系紧密。

本书适合作为材料类焊接操作方面的职业培训，本科、高职和职业中专的机械类专业焊接技能实训教材，也可供从事焊接的科研、工程技术人员参考。

<<焊工技能实训>>

书籍目录

第1章 焊接基础知识 1.1 焊接入门 1.1.1 焊接现场 1.1.2 焊接施工 1.1.3 焊缝金属的熔合比
1.2 焊接方法与常用工具 1.2.1 焊接方法分类 1.2.2 焊接方法的发展 1.2.3 常用工具 1.2.4
安全操作规程及文明生产 1.3 焊接结构与工程基本知识 1.3.1 典型焊接结构分析 1.3.2 相关的
其他专业技术 1.3.3 国家焊接标准与生产识图 1.4 实训项目 思考题1第2章 气割与气焊 2.1 气
割 2.1.1 工艺知识 2.1.2 知识拓展 2.2 气焊 2.2.1 气焊材料 2.2.2 气焊操作 2.2.3 各种位
置气焊的操作要点 2.3 气焊与气割安全 2.3.1 安全基本知识 2.3.2 气焊、气割安全操作规程
2.4 实训项目 思考题2第3章 焊条电弧焊 3.1 板-板对接 3.1.1 工艺知识 3.1.2 焊接操作
3.1.3 常规缺陷分析与解决办法 3.1.4 安全知识 3.1.5 知识拓展 3.2 管-板对焊 3.2.1 工艺知
识 3.2.2 焊接操作(骑坐式管-板焊接) 3.2.3 常规缺陷分析与解决办法 3.2.4 安全知识 3.3
管-管对焊 3.3.1 工艺知识 3.3.2 焊接操作 3.3.3 常规缺陷分析与解决办法 3.3.4 安全知识
3.4 实训项目 思考题3第4章 气体保护焊 4.1 二氧化碳气体保护焊 4.1.1 工艺知识 4.1.2
操作步骤与安全 4.1.3 一般故障排除 4.1.4 知识拓展(插入式管板焊接技术) 4.2 手工钨极氩
弧焊 4.2.1 工艺知识 4.2.2 平板对接焊操作技能 4.2.3 管-板焊接操作技能 4.2.4 管子对接操作
技能 4.2.5 实训步骤 4.3 实训项目 思考题4第5章 电阻焊 5.1 点焊第6章 钎焊参考文
献

章节摘录

第1章 焊接基础知识 1.1 焊接入门 1.1.1 焊接现场 我们所说的焊接现场分为校内实训现场和校外实习现场。

焊接技能实训就在这两个现场进行。

校内实训现场就是焊接实训室，校外实习现场就是企业的焊接或金属结构车间。

1.校内实训现场 校内实训现场主要进行基本焊接技能训练和焊工职业资格认证。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>