

<<数控车床操作工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作工（中级）>>

13位ISBN编号：9787121078347

10位ISBN编号：7121078341

出版时间：2009-1

出版时间：电子工业出版社

作者：于万成 编

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作工（中级）>>

内容概要

《中等职业教育教材：数控车床操作工（中级）》共分十二章，分别为数控车床操作工考核标准介绍、数控车削加工技术基础、数控车床的机械结构、数控车削加工常用的量具与刀具、工件的定位与装夹、数控车削加工工艺、数控机床编程基础、FANUC Oi Mate—TB系统数控车床编程与操作、GSK980 TD系统数控车床编程与操作、华中HNC—21/22T系统数控车床编程与操作、零件加工实训；数控车床维护和故障诊断。

《中等职业教育教材：数控车床操作工（中级）》图文并茂，形象直观，文字简明扼要，通俗易懂。

《中等职业教育教材：数控车床操作工（中级）》既可作为数控技术应用专业技能型人才培养培训教材，也可作为职业院校数控专业教材及机械工人岗位培训和自学用书。

<<数控车床操作工(中级)>>

书籍目录

第1章 数控车床操作工考核标准介绍1.1 中级数控车床操作工职业概况与基本要求1.1.1 职业概况1.1.2 基本要求1.2 数控车床的安全操作规程1.2.1 数控车床一般安全规则1.2.2 数控车床操作安全规则1.3 数控车床的文明生产和职业守则1.3.1 文明生产1.3.2 数控车工职业守则第2章 数控车削加工技术基础2.1 数控车床的分类及组成2.1.1 数控车床的分类2.1.2 数控车床的组成和用途2.2 数控车床加工的特点与适用范围2.3 数控装置与数控车床的工作过程2.3.1 数控装置(CNC装置)的工作过程2.3.2 数控车床的工作过程第3章 数控车床的机械结构3.1 数控车床的布局3.1.1 数控车床的机械结构及布局3.1.2 数控车床机械结构的特点3.2 数控车床主轴系统及其传动3.2.1 数控车床主轴系统的结构形式3.2.2 CK6136数控卧式车床主轴箱结构3.3 数控车床进给系统的机械传动3.3.1 数控车床对进给系统的性能要求3.3.2 数控车床进给系统传动方式和传动元件3.4 数控车床的换刀装置3.4.1 常见的自动换刀装置3.4.2 立式四方刀架换刀过程3.4.3 六角回转刀架换刀过程3.5 数控车床的润滑系统和排屑系统3.5.1 数控车床的润滑系统3.5.2 排屑系统第4章 数控车削加工常用的量具与刀具第5章 数控车床上工件的定位与装夹第6章 数控车削加工工艺第7章 数控机床编程基础第8章 FANUC Oi Mate—TB系统数控车床编程与操作第9章 GSK980 TD系统数控车床编程与操作第10章 华中HNC—21/22T系统数控车床编程与操作第11章 零件加工实训第12章 数控车床维护和故障诊断参考文献

<<数控车床操作工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>