

<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

13位ISBN编号：9787121078392

10位ISBN编号：7121078392

出版时间：2009-2

出版时间：电子工业出版社

作者：郭世永，贺江，朱建平 编著

页数：500

字数：799600

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

UG NX 5.0是由美国UGS公司新推出的面向制造业的CAD / CAM / CAE高端软件，属于目前较先进和流行的工业设计软件之一。

它集概念设计、工程设计、分析与加工制造等功能于一身，实现了产品的优化设计与生产过程的统一，广泛应用于机械、汽车、模具、航空航天、消费电子和医疗仪器等众多行业。

这些行业中的应用都从不同的侧面反映了该软件的真正实用价值。

目前UG NX数控加工教程以基础居多，侧重于介绍各个功能模块的使用方法，例子过于简单，难以应用，对于广大读者缺乏真正的指导和帮助。

本书从一个工程技术人员的角度出发，以“全精通”为特色，理论紧密结合实例进行透彻讲解，让读者能够综合运用本书所讲述的各项功能。

读完本书，相信读者可以具备数控加工的实际能力，对新产品的开发更能得心应手。

本书作者在长期从事CAD / CAM的教学、培训和实践过程接触到不同的三维设计软件，对UG等软件有了十分深刻的认识 and 了解，也真正能够体会到其中理论与实际结合的重要性。

为此，我们将自己学习和使用该软件的经验 and 体会写出来，与广大读者共享。

与其他同类书籍相比，本书有如下特点：· 有理论深度。

本书以教学培训学生和UG NX在生产过程中的应用为基础，总结了大量的实践经验，具有一定的理论深度，有别于市场上销售的UG NX数控加工教程。

· 有实践广度。

本书实例丰富、代表性强、技术含量高。

全部实例均来自一线企业的生产实践，具有较强的实用性、指导性和可操作性。

<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

内容概要

本书详细全面地介绍了UG NX 5.0中文版数控编程的主要功能、完整过程、方法、技巧及应用。全书分为4篇，共18章：第1篇分为5章，为数控加工基础篇，对UG NX 5.0软件做了简单介绍；第2篇分为5章，为数控加工入门篇，介绍了平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工和子类型的操作、高速铣削和多轴铣削加工技术及应用；第3篇分为3章，为数控加工进阶篇，结合实例讲述了点位加工技术的应用、注塑模具凸模类零部件加工方法、注塑模具滑块类零部件加工方法；第4篇分为5章，为数控加工综合篇，从工程的角度，讲述了标准件定位套MP3动模、静模、动模电极和静模电极的加工编程过程。

本书可作为广大在校大学生和工程技术人员掌握UG NX 5.0数控加工技术的自学用书和参考用书，也可作为大专院校机械、汽车等专业的课程教材。

<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

书籍目录

| | | | |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|
| 第1篇 数控加工基础篇 | 第1章 UG NX 5.0中文版基础知识 | 1.1 UG NX 5.0主要特征 | 1.2 UG NX 5.0主要应用模块 |
| | 1.2.1 基础环境模块 | 1.2.2 产品设计CAD模块 | 1.2.3 数控加工CAM模块 |
| | 1.2.4 性能分析CAE模块 | 1.2.5 二次开发模块 | 1.3 UG NX 5.0工作环境 |
| | 1.3.1 刀具条的定制 | 1.3.2 文件操作 | 1.4 UG NX 5.0数控加工模块 |
| | 1.4.1 加工环境的设置 | 1.4.2 主要工具条 | 1.4.3 【操作导航器】的应用 |
| | 1.4.4 生成数控程序的一般步骤 | 1.5 本章小结 | 1.6 思考与练习 |
| 第2章 数控加工基础知识 | 2.1 数控加工基本原理 | 2.1.1 数控系统概述 | 2.1.2 数控系统的工作过程 |
| | 2.1.3 插补方法简介 | 2.1.4 刀轨的形成和计算 | 2.2 数控机床简介 |
| | 2.2.1 数控机床的产生和发展 | 2.2.2 数控机床的本体机械结构 | 2.2.3 数控机床的分类 |
| | 2.3 数控加工信息处理及数控程序编制 | 2.3.1 数控程序编制的概念 | 2.3.2 编制数控程序 |
| | 2.4 常用的编程指令 | 2.4.1 数控系统的指令代码 | 2.4.2 G指令编程方法 |
| | 2.4.3 辅助功能指令 | 2.5 数控加工的工艺分析 | 2.5.1 数控加工的工艺特点 |
| | 2.5.2 数控加工工艺内容的选择 | 2.5.3 数控加工工艺性分析 | 2.6 本章小结 |
| | 2.7 思考与练习 | 第3章 数控加工概论 | 3.1 数控加工过程 |
| | 3.1.1 数控加工的概念和步骤 | 3.1.2 典型数控系统 | 3.1.3 数控加工的一般操作流程 |
| | 3.2 数控车削加工 | 3.3 数控铣削加工 | 3.4 加工中心的数控加工 |
| | 3.5 数控夹具 | 3.6 本章小结 | 3.7 思考与练习 |
| 第4章 UG NX 5.0数控编程加工基础知识 | 4.1 操作导航器 | 4.1.1 【操作导航器】的设置 | 4.1.2 【操作导航器】的应用 |
| | 4.2 数控铣削刀具 | 4.2.1 刀具参数 | 4.2.2 刀柄 |
| | 4.3 机床和工件体的坐标系 | 4.3.1 机床坐标系的参数设置 | 4.3.2 工件的坐标系设置 |
| | 4.4 本章小结 | 4.5 思考与练习 | 第5章 UG NX 5.0数控编程加工程序 |
| 第2篇 数控加工入门篇 | 第6章 平面铣 | 第7章 型腔铣 | 第8章 固定轴曲面轮廓铣 |
| 第9章 点位加工 | 第10章 高速铣和多轴铣 | 第3篇 数控加工进阶篇 | 第11章 电话机上盖模具加工实例 |
| 第12章 定位块钻孔加工实例 | 第13章 型芯模具加工实例 | 第4篇 数控加工综合篇 | 第14章 机械零件的加工 |
| 第15章 MP3动模的加工 | 第16章 MP3静模的粗加工 | 第17章 MP3静模芯电极的加工 | 第18章 MP3动模芯电极的加工 |
| 参考文献 | | | |

章节摘录

插图：

<<UG NX 5.0 数控加工一册通>>

编辑推荐

名师指导+设计理念+设计思路+案例驱动《UG NX 5.0 数控加工一册通》作者在长期从事CAD/CAM的教学、培训和实践过程接触到不同的三维设计软件，对UG等软件有了十分深刻的认识 and 了解，也真正能够体会到其中理论与实际结合重要性；《UG NX 5.0 数控加工一册通》是以教学培训学生和UG NX在生产过程中的应用为基础，总结了大量的实践经验，具有一定的一定的深度，有别于市场土销售的UG NX数控加工教程；《UG NX 5.0 数控加工一册通》实例丰富、代表性强、技术含量高，全部实例均来自于一线企业的生产实践，具有较强的实用性、指导性和可操作性。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>