

<<进出口机械加工设备检测技术>>

图书基本信息

书名：<<进出口机械加工设备检测技术>>

13位ISBN编号：9787121084232

10位ISBN编号：7121084236

出版时间：2009-4

出版时间：电子工业出版社

作者：刘丽 主编

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<进出口机械加工设备检测技术>>

前言

随着我国国民经济的不断发展，机械加工设备的进出口数量和种类越来越多，了解国内外机械加工设备的市场准入情况及检测技术显得尤为重要。

进出口机械加工设备是否合格，是否安全是检验检疫工作的重中之重，检验检疫部门肩负着严把产品质量关、促进外贸发展的重任，必须深入探讨和研究进出口机械加工设备检测技术，保障我国进出口机械加工设备的质量和安

全。本书对进出口机械加工设备的基本情况、各国对机械加工设备市场准入情况、我国对机械加工设备的安全要求、进口机械加工设备安全关键技术、检测过程中需要注意的一些问题和标准的选用都作了论述。

书中第5章还列举了一些典型案例，并进行了概括与分析，为检测人员的工作提供参考，方便进出口机械加工设备检测工作的开展，真正将影响健康、安全、卫生、环保的隐患设备杜绝在国门之外。

基于此，由深圳出入境检验检疫局工业品检测技术中心组织编写了《进出口机械加工设备检测技术》，该书既有政策法规，又有实际检测技术，最后还给出了近年来在检验监管过程中发现的典型案例，对进行进出口机械加工设备检测以及优化检验监管模式具有借鉴意义。

<<进出口机械加工设备检测技术>>

内容概要

本书详细介绍了我国进出口机械加工设备的基本情况及机械加工设备市场准入方面的技术法规要求、标准及各国或地区的认证要求。

结合我国机械加工设备的安全要求，重点讨论了进出口机械加工设备检测中的关键安全技术，如电磁兼容、设备加工后排泄物无害化处理及回收、能耗控制等。

书中还结合多年在一线工作中遇到的典型案例，对进口机械加工设备应注意的其他问题，进行了分析和讨论。

本书可供从事出入境检验检疫工作的人员学习和参考，对进行相关物品进出口贸易的单位和从业人员具有重要的指导意义。

<<进出口机械加工检测设备检测技术>>

书籍目录

第1章 进出口机械加工设备基本情况 1.1 概述 1.2 我国进出口机床的海关统计数据及分析 1.3 我国机械加工进出口相关政策简介 1.4 世界及中国机床产销情况概述 1.5 进口机械加工主要优势及世界机械加工设备产业发展趋势 1.6 我国机械加工设备出口产业发展策略第2章 机械加工设备市场准入情况 2.1 机械加工设备市场准入的相关法规和政策 2.1.1 市场准入的概念 2.1.2 国外关于机械加工设备的市场准入法规 2.1.3 我国关于机械加工设备的市场准入法规 2.1.4 新机械加工设备的进口情况及市场准入方面的相关政策 2.1.5 旧机械加工设备的进口情况及市场准入方面的相关政策 2.2 我国机械加工设备的相关标准 2.3 我国机械加工设备的CQC标志认证 2.3.1 概述 2.3.2 机械产品CQC标志认证的相关内容第3章 我国机械加工设备的安全要求 3.1 机械加工设备的危险因素分类 3.2 机械加工设备一般安全要求 3.3 机械安全标准的分类第4章 进口机械加工设备安全关键技术 4.1 机械加工设备的EMC (电磁兼容) 测试及EMC问题的一些解决方法 4.1.1 EMI测试 4.1.2 EMS测试 4.1.3 机械加工设备EMC问题的一些解决方法 4.2 机械加工设备加工后排泄物无害化处理及回收 4.2.1 机械加工排泄物概述 4.2.2 机械加工排泄物的危害分析 4.2.3 对机械加工切削液和排泄物有害物质控制的相关技术法规 4.2.4 机械加工排泄物有害物质测定 4.2.5 机械加工排泄物无害化处理措施 4.3 机械加工设备人机工程界面的检测评价方法 4.3.1 机械系统人机工程学设计的评测方法 4.3.2 数控机械加工设备人机工程设计优良性的测评方法 4.4 进口数控机床数控系统软件的可靠性评估 4.4.1 可靠性研究在数控系统及数控系统软件中的应用概况 4.4.2 数控系统软件可靠性评估体系 4.4.3 实际使用阶段数控系统软件可靠性增长分析 4.5 入境机械加工设备节能评价方法的研究第5章 进出口机械加工设备检测需要注意的其他问题 5.1 进出口机床质量安全及案例解析 5.1.1 检测标准及测试方法 5.1.2 机械加工设备不合格案例解析 5.2 进出口机械加工设备的绿色制造技术初探 5.3 进口机械加工设备维护 5.4 中国机床行业自主创新及专利申请情况第6章 进出口机械加工设备安全检测中的标准选用 6.1 我国的机械安全标准 6.2 国际机械安全标准 6.3 我国标准与国际机械安全标准的差异 6.3.1 SAC/TC 208 与ISO/TC 199在标准制定方面的差异 6.3.2 标准与技术法规方面的差异 6.4 进口机械加工设备主要原产国在机械安全要求方面与我国的差异 6.4.1 欧盟情况 6.4.2 美国 6.4.3 日本 6.4.4 韩国参考文献

<<进出口机械加工检测设备检测技术>>

章节摘录

第1章进出口机械加工设备基本情况 1.1概述 1.机械加工设备的定义 机械加工设备是对金属或其他材料的坯料或工件进行加工,使之获得所要求的几何形状、尺寸精度和表面质量的机器。机械产品的零件通常都是用机床加工出来的。

机械加工设备是制造机器的机器,也是能制造机械加工设备本身的机器。

2.机械加工设备的分类 机械加工设备主要包括:金属切削机床,主要用于对金属进行切削加工;木工机床,用于对木材进行切削加工;特种加工机床,用物理、化学等方法对工件进行特种加工;锻压机械。

机械加工设备统称为机床,狭义的机床仅指使用最广泛、数量最多的金属切削机床。

机械加工设备可按不同的分类方法划分为多种类型。

按加工方式或加工对象可分为车床、钻床、镗床、磨床、齿轮加工机床、螺纹加工机床、花键加工机床、铣床、刨床、插床、拉床、特种加工机床、锯床和刻线机等。

每类中又按其结构或加工对象分为若干组,每组中又分为若干型号。

按工件大小和机床重量可分为仪表机械加工设备、中小型机械加工设备、大型机械加工设备、重型机械加工设备和超重型机械加工设备。

按加工精度可分为普通精度机械加工设备、精密机械加工设备和高精度机械加工设备。

按自动化程度可分为手动操作机械加工设备、半自动机床和自动机械加工设备。

按机械加工设备的自动控制方式,可分为仿形机械加工设备、程序控制机械加工设备、数字控制机械加工设备、适应控制机械加工设备、加工中心和柔性制造系统。

按机械加工设备的适用范围,又可分为通用、专门化和专用机械加工设备。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>