

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

图书基本信息

书名：<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

13位ISBN编号：9787121089114

10位ISBN编号：7121089114

出版时间：2009-6

出版时间：电子工业出版社

作者：倪海东

页数：86

字数：58000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

前言

资源枯竭、环境污染、气候变暖是当今的热门话题，也是地球村所面对的紧迫课题。近两百年来，地球人创造了不可思议的科技成就和令人欢呼雀跃的物质文明，没有什么困难能难倒地球人，没有什么理想和追求地球人实现不了，地球村像天堂般美好。谁会料到，资源、环境、气候这三个成天陪伴我们的朋友会变脸，会被瘟疫般的阴影渐渐笼罩呢？殊不知，地球人在欢欣鼓舞、尽情享受劳动果实时，不小心碰翻了“潘多拉盒子”。资源枯竭、环境污染和气候变暖这三个威胁来势凶猛，给浸沉在无忧无虑快乐海洋里的地球人亮起了红灯，敲响了警钟。

地球资源是有限的，再滥用下去，会使地球变成不毛之地；地球环境的自洁能力也是非常有限的，环境污染主要是地球人自己不检酿成的；气候一天天变暖，是大自然对地球人滥用资源和短视的惩罚。

越来越多的人开始认识到当前的危机，并开始自觉地参与到善待地球，呵护自己生存环境的运动中。

工业化和现代化使科学技术和物质文明像插上翅膀一样突飞猛进，也使我们深深地陷入了资源枯竭、能源危机、环境污染、气候异变、健康恶化等一系列的困扰。工业化和现代化本身没有错，人类不能因为前进路上的垃圾而放弃进步，停止发展，但走在工业化前列的发达国家所经历的教训，发展中国家完全可以吸取，而不必覆辙重蹈。

目前，以互联网、计算机、电子信息产业为代表的新一轮产业革命时代已拉开帷幕，电子垃圾成为新增的环境污染元凶。

电子垃圾主要由废弃的家用电器、通信工具、电子产品、数码产品、电池类产品等组成。组成电子产品的原材料，如金属材料、镀层、低温焊锡、助焊剂、阻燃剂、密封材料、树脂、塑料、玻璃、印刷油墨、包装材料等，会大量添加对人体有毒害性的物质，如铅、镉、水银、铬和溴化物，随着产品报废成为污染环境、危害健康的电子垃圾。

电子产品的普及造成电子垃圾泛滥，电子产品不断升级换代，促使电子垃圾生成高峰轮番到来。

RoHS法规就是应对电子垃圾污染的有力举措。

RoHS法规对电子产品的无害化做了严格的规定，并制定了无害化的全套管控办法，包括对废弃物的处理规定。

RoHS法规经过多年酝酿，首先在欧盟诞生，并迅速成为全球遵循的指令，我国是跟进最快的国家之一。

RoHS法规的实施不仅仅是国家和政府的事，也不全是企业的事，保护地球家园人人有责。了解RoHS法规、宣传RoHS法规、自觉遵守RoHS法规、监督RoHS法规的执行，是每位公民应尽的义务。

如果这本小册子能让人们对RoHS法规有基本了解，并能身体力行，为构建绿色家园添砖加瓦，就是编者的最大心愿了。

由于编者水平有限，书中难免有错误或不当之处，恳请读者予以指正。

最后，向所有本书引用资料的作者致以真诚的谢意！

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

内容概要

本书以通俗的语言和直观的形式详尽讲解了RoHS法规，为企业规划了应对RoHS法规实现绿色转型的途径，并澄清了企业对RoHS法规种种认识上的误区，以促进企业更好地贯彻RoHS法规，推动我国节能、环保大政方针的贯彻和实施。

本书在内容上力求实用有效、通俗易懂，形式上图文并茂、生动活泼。

本书面向企业的主管、质保和市场管理人士，行业和政府管理部门工作人员以及广大消费群众。

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

书籍目录

第1章 保护我们唯一的家园——地球 1.1 现代化让我们的生活色彩斑斓 1.2 物质文明空前发展的沉重代价 1.3 地球环境经不起糟蹋 人类肌体非常脆弱 1.4 改善环境、治理污染刻不容缓 1.5 “地球村的公民”在行动第2章 欧盟RoHS指令和中国RoHS法规 2.1 欧盟RoHS指令挑战化学污染 2.1.1 欧盟RoHS指令背景 2.1.2 RoHS指令限制使用的六类有害物质的限量 2.1.3 欧盟RoHS指令涉及的产品 2.1.4 欧盟RoHS指令实施模式 2.1.5 欧盟RoHS指令的影响 2.2 解读中国RoHS法规第3章 企业积极应对RoHS法规 3.1 RoHS法规对企业的影响 3.1.1 制造业面临绿色转型 3.1.2 挑战与机遇同在 3.2 企业如何应对RoHS法规 3.2.1 组建专门的工作机构 3.2.2 评估产品的RoHS符合性 3.2.3 准备好自我声明 3.2.4 实施RoHS完全符合性计划 3.2.5 重新评估并打造绿色供应链 3.2.6 建立企业RoHS管理体系 3.2.7 安排好RoHS检测 3.2.8 提前做产品RoHS认证 3.2.9 关注《重点管理目录》第4章 RoHS检测 4.1 检测是RoHS的基础工程 4.2 RoHS检测依据的标准 4.3 RoHS检测方法 4.3.1 检测分类 4.3.2 检测流程 4.3.3 试样拆分 4.3.4 筛选检测 4.3.5 精确检测 4.4 RoHS检测类型 4.5 RoHS检测设备第5章 产品的RoHS认证 5.1 企业为什么要做产品RoHS认证 5.2 现阶段中国RoHS的认证流程（自愿认证） 5.3 RoHS认证需提供的资料第6章 企业RoHS管理体系 6.1 RoHS管理体系是企业绿色转型的核心课题 6.2 RoHS管理体系筹建 6.3 RoHS管理体系的实质性操作 6.4 RoHS管理体系最终要统一到3C认证体系第7章 RoHS误区释疑 7.1 中国RoHS法规理解误区 7.2 RoHS法规应对误区附录A 欧盟RoHS指令、中国RoHS法规等标准文本名录附录B 中国RoHS网简介附录C 中国质量认证中心（CQC）简介附录D 常见台式X射线荧光光谱仪

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

章节摘录

(7) 表面处理层应尽量与本体分离(如涂层)。

对于确实无法分离的(如镀层),可对表面处理层进行初筛,即直接使用X射线荧光光谱分析仪(XRF)或扫描电镜/能谱分析(SEM/DS)进行定性或半定量检测;对于多层镀层则可制作镀层的横截面进行检测,来确定镀层制作时是否有意添加了受限物质。

而对于基体材料的制样,应采用机械或溶解的方法去除镀层进行制样。

若使用X射线荧光光谱仪(XRF)等手段,筛选合格则不拆分;筛选不合格,可使用非机械方法分离(如使用能溶解表面处理层而不能溶解本体材料的化学溶液溶解、提取)。

(8) 在满足检测结果有效性的前提下,对于经拆分后样品无法满足检测需求量时,可采取适当归类,一同制样,直接提交检测。

(9) 出于检测的需要,可以通过特殊的化学手段(如溶解、提取等)对表面处理的材料进行检测单元有效的获取。

(10) 对于有多层表面处理的材料,一般可以将表面处理材料作为一个检测单元,不做进一步的拆分;但是当涂层分为有机和无机材料时应将其拆分成不同的检测单元。

<<保护地球家园的RoHS法规指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>