

<<模具工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<模具工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093647

10位ISBN编号：7121093642

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业

作者：张能武 编

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具工36“技”>>

### 内容概要

《模具工36“技”：技能问答》以问答的形式，简明扼要地介绍了模具工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验。

具体涉及模具基本加工、模具关键部件制造和模具装配三大部分内容，各部分内容均结合典型模具结构，将模具制造、装配技巧与操作禁忌融合在一起进行讲解，并通过实例提供详细的铣削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。

《模具工36“技”：技能问答》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职和各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;模具工36“技”&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 模具工基础知识一、模具的生产过程和工艺过程是什么二、模具加工工序的种类有哪些三、模具制造有哪些技术要求四、模具常用材料的性能是什么五、模具零件的热处理是如何操作的？其故障是如何处理的六、模具修理的原因及方法是什么七、冲模有哪些种类及其性质是什么八、塑料成型模具结构有哪些分类及其性质是什么九、压铸模结构有哪些分类十、锻模结构有哪些分类及其结构特点是什么十一、粉末冶金模具结构有哪些分类第二部分 模具工操作技能一、模具零件的毛坯加工是如何操作的？毛坯加工有哪些注意事项二、模具零件的划线加工是如何操作的？划线加工有哪些注意事项三、模具零件是如何研磨与抛光的？研磨与抛光有哪些注意事项四、模具零件的攻丝加工是如何操作的？攻丝加工有哪些注意事项五、模具零件的磨削加工是如何操作的？磨削加工有哪些注意事项和禁忌六、刨削加工是如何操作的？刨削加工有哪些注意事项和禁忌七、铣削加工是如何操作的？铣削加工有哪些注意事项和禁忌八、凸模的加工是如何操作的？凸模加工有哪些注意事项和禁忌九、拉深模的加工是如何操作的？拉深模加工有哪些注意事项和禁忌十、冷挤压模的制造加工是如何操作的？其操作有哪些注意事项和禁忌十一、注射模的加工是如何操作的？其操作有哪些注意事项和禁忌十二、压注模的加工是如何操作的？其操作有哪些注意事项十三、锻模的加工是如何操作的？锻模加工有哪些注意事项十四、钢带冲模与组合冲模的加工是如何操作的？其操作有哪些注意事项十五、冲裁模的装配是如何操作的？其操作有哪些注意事项和禁忌十六、冲裁模的试冲与调整是如何操作的？其操作有哪些注意事项十七、塑料模的装配是如何操作的？其操作有哪些注意事项十八、压铸模的装配、试模与调整是如何操作的？其操作有哪些注意事项十九、模具的使用与维护是如何操作的？其操作有哪些注意事项二十、如何选用良好的润滑剂二十一、如何改进模具的使用和维护条件第三部分 模具加工实例一、模具零件划线加工实例二、模具零件铣削加工实例三、凸模成型磨削工艺过程实例四、模具零件电火花加工实例五、型腔冷挤压模具加工实例六、压铸模成型部分精加工实例七、圆形凸模的加工实例分析八、拉深凹模的加工实例分析九、冲裁模的加工实例十、塑料模的装配实例十一、压铸模装配实例

## &lt;&lt;模具工36“技”&gt;&gt;

## 章节摘录

## 第一部分 模具工基础知识 一、模具的生产过程和工艺过程是什么 1.模具的生产过程

模具的生产过程，即从接受客户产品图（或样品）和相关的技术资料、技术要求并与客户签订模具制造合同起，至试模合格、交付商品模具和进行售后服务的全过程的总称。此过程包括下述各生产阶段。

（1）对制品工艺结构和技术要求的分析、判别，并以此确定制品的成型工艺和成型模具的类型和总体结构。

（2）成型模具总装结构的设计。

在完成总装配结构设计的基础上：完成成型件的造型和结构设计，以及浇注、定位导向、侧向分型抽芯、推出、温控、排溢等系统的设计；确定标准件（标准模架等）、通用件的规格型号和相关要求；确定各成型件、结构件的材料和热处理要求。

（3）根据模具设计图和技术要求，确定模具的制造工艺规程，编制工艺过程卡和工序卡。

（4）根据第3项的工艺文件进行以下工作：标准件（首先是标准模架）、通用件的配置、选购和进厂入库时的检验；成型件、结构件毛坯加工；成型件加工程序（如线切割、数铣、磨或加工中心加工程序）的编制；与上述各项加工相适应的工具、夹具、刀具和量具的配置。

（5）模具成型件、结构件的加工和热处理。

（6）装配。

经检验，在各成型件、结构件、标准件和通用件均合格的前提下（即尺寸精度、位置精度、表面质量、热处理等均满足要求）进行组装和总装。

（7）试模验收，交付使用。

## <<模具工36“技”>>

### 编辑推荐

《模具工36“技”：技能问答》写作的出发点是不讲过深的理论知识，力求做到理论与实践相结合，循序渐进、由浅入深；以指导初学者快速入门、步步提高、逐渐精通，使钳工技术人员能在较短时间内掌握模具工的技能 and 技巧。

模具工业是国民经济的基础工业。

我国国民经济突飞猛进地发展，特别是近几年汽车工业、农业机械、航天航空工业的发展，对模具的发展和需求提出了巨大的挑战。

同时塑料工业的发展日新月异，机电工业产品、日常生活用品的生产必须依赖于塑料模具的开发和利用。

为适应我国模具工业飞速发展的形势，加速培养模具工业急需的实用型人才，编者结合自身实际工作经验组织编写了《模具工36“技”：技能问答》。

<<模具工36“技”>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>