

<<钳工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<钳工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093746

10位ISBN编号：712109374X

出版时间：2009-9

出版时间：电子工业

作者：夏红民

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工36“技”>>

内容概要

《钳工36“技”：技能问答》以问答的形式，简明扼要地介绍了钳工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融为一体，力求解决生产中的实际问题；并以典型实际钳工操作为例，详细介绍操作技能、技巧禁忌及注意事项，突出实用性、针对性和可操作性。

《钳工36“技”：技能问答》主要内容包括常用量具、划线、锯削和錾削、锉削、矫正和弯形、钻削、扩孔与铰孔、等。

《钳工36“技”：技能问答》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可以作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<钳工36“技”>>

书籍目录

第一部分 基础知识一、什么叫做钳工？

钳工有哪些任务和种类？

二、钳工有哪些常用的量具？

三、钳工有哪些常用的器具？

四、常用非金属材料有哪些？

五、常用的金属材料有哪些？

六、金属材料有哪些简易的鉴别法？

七、公差与配合是如何正确选用的？

八、什么叫投影与视图？

九、图样是如何识读的？

第二部分 操作技能一、划线是如何操作的？

划线有哪些注意事项和禁忌？

二、錾削是如何操作的？

錾削有哪些注意事项和禁忌？

三、锉削是如何操作的？

锉削有哪些注意事项和禁忌？

四、锯削是如何操作的？

锯削有哪些操作禁忌？

五、刮削是如何操作的？

刮削有哪些注意事项和禁忌？

六、研磨是如何操作的？

研磨有哪些注意事项和禁忌？

七、钻孔是如何操作的？

钻孔有哪些注意事项和禁忌？

八、扩孔是如何操作的？

扩孔有哪些注意事项？

九、铰孔是如何操作的？

铰孔有哪些注意事项？

十、铰孔是如何操作的？

铰孔有哪些注意事项？

十一、攻螺纹与套螺纹是如何操作的？

其操作有哪些注意事项和禁忌？

十二、矫正是如何操作的？

矫正有哪些注意事项和禁忌？

十三、弯曲是如何操作的？

弯曲有哪些注意事项和禁忌？

十四、黏结是如何操作的？

黏结有哪些注意事项？

十五、铆接是如何操作的？

铆接有哪些注意事项和禁忌？

十六、装配是如何操作的？

装配有哪些注意事项和禁忌？

第三部分 操作实例一、大型泥浆泵的划线二、较长锥形轴件划线三、偏心工件划线四、模具连接孔划线五、内孔单键槽通用划线工具六、齿轮齿形划线七、钻模板划线八、PM650齿轮减速箱体的划线九、专用夹具体划线十、A150减速箱箱体划线十一、典型凸轮划线十二、典型零件划线十三、内排屑深

孔加工十四、正五方公母合套的铰配十五、样板的配铰十六、 -15° 刃倾角铰刀加工钢十七、硬质合金铰刀加工铸铁十八、原始直角尺的刮削十九、350mm0级精度方箱的刮削二十、常角度工件的刮削二十一、V形平导轨的刮削二十二、研磨铰刀和样板车刀二十三、研磨球体二十四、叶片样板的研磨二十五、阀门接合部位的研磨二十六、薄板工件和R样板的研磨二十七、利用立式钻床研磨短圆柱工件和钢球二十八、正弦规研磨三十九、莫氏定位套的研磨三十、螺纹环规的研磨三十一、珩磨实例三十二、焊接圆筒件矫圆三十三、钢件淬火后变形的矫正三十四、卫星地面接收天线中心筒的矫正三十五、卧式车床尾座的装配参考文献

章节摘录

第一部分 钳工基础知识 一、什么叫做钳工？

钳工有哪些任务和种类？

钳工是使用手工工具和机动工具（如钻床、砂轮机）对工件进行加工或对部件整机进行装配的工种。

钳工的特点是技艺性强，加工质量的好坏主要取决于操作者技能水平的高低。

钳工的工作范围很广，具有灵活性高、适应性强的优势，不受设备、场地等条件的限制，尤其是那些精度高、形状复杂零件的加工以及机械产品的装配、调试、安装和维修等都需要依靠钳工精湛的技艺来完成。

因此，钳工不仅是机械制造行业中不可缺少的工种之一，而且是对产品的最终质量负有重要责任的环节。

1. 钳工的主要任务 钳工的主要任务如下。

（1）加工零件 一些采用机械加工方法不太适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如零件加工过程中的划线、精密加工（如刮削、研磨、锉削样板和制作模具等）和修配等，通常也由钳工来完成。

（2）工具的制造和修理 工厂需要的各种工具、夹具、量具、模具以及各种专用设备，由钳工来制造和修理。

（3）装配 把零件按机械设备的装配技术要求进行组件、部件装配和总装配，并经过调整、检验和试车等，使之成为合格的机械设备。

（4）设备维修 当机械设备在使用过程中产生故障、出现损坏或长期使用后精度降低，影响使用时，通常也由钳工来进行维护和修理。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>