

<<切削加工>>

图书基本信息

书名：<<切削加工>>

13位ISBN编号：9787121094002

10位ISBN编号：7121094002

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：陈宝军，张雪筠 主编

页数：295

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<切削加工>>

内容概要

本教材根据工作过程和任务驱动的先进教学理念，以机械加工中的常用的典型加工零件为载体，重点突出普通机械加工操作技能相关的必备专业知识（车、钳、铣、刨、磨），理论知识以“必需、够用”为原则编写而成，在教材内容方面分使用手动工具加工零件、回转体零件的加工、零件的平面加工、零件的键槽及特性面加工、典型零件的加工五个情境，每个情境中设置了若干任务，每个任务的内容相对独立，情境中各任务的难度总体上呈递进关系，情境后配有加工实例，供学生课后训练使用。

每个任务按任务目标 知识准备 任务实施 复习思考等内容展开。

力求突出针对性、典型性、实用性。

本教材可作为高职高专、技师学院机械制造与自动化、机电技术、机电一体化、数控技术等机械类专业教材，也可以作为职工培训教材和工程技术人员学习参考书。

<<切削加工>>

书籍目录

情境一 使用手动工具加工零件 任务一 轴承座划线 任务二 圆管和型钢的锯削 任务三 六方体和曲面的锉削 任务四 钻孔、攻螺纹、套螺纹 任务五 方铁的錾削 任务六 四方体的刮削 任务七 四方体的研磨 任务八 减速器的装配与拆卸情境二 回转体零件的加工 任务一 车床的认识与操作 任务二 外圆的车削加工 任务三 阶梯轴的车加工 任务四 切断及外圆沟槽加工 任务五 齿轮轴、轮箍（外、内圆锥面）车加工 任务六 螺纹的车加工 任务七 三角形内螺纹车加工 任务八 轴的外圆磨削加工 任务九 薄壁衬套的内圆磨削加工情境三 零件的平面加工 任务一 减速器箱体分割面的刨削加工 任务二 车床拨叉的平面铣削加工 任务三 零件的平面磨削加工情境四 零件的键槽及特性面加工 任务一 管道接头零件铣台阶面 任务二 零件的成型面和特性面的铣削加工 任务三 沟槽和切断的铣削加工 任务四 零件键槽、花键孔的加工 任务五 圆柱齿轮齿形加工 任务六 三孔连杆孔的镗加工情境五 典型零件的加工 任务一 活塞杆的加工 任务二 隔离衬套的加工 任务三 减速器箱体的加工 任务四 圆柱直齿轮的加工参考文献

<<切削加工>>

章节摘录

情境一 使用手动工具加工零件 【情境描述】 通过摇杆臂零件划线和轴承座划线，轴承座如图1.1所示，将钳工操作的相关基本知识融于其中，使学生掌握有关平面划线和立体划线的相关知识。

本情境通过典型任务进行学习，以及对钳工操作中的锯削、锉削、錾削、刮削和研磨等方面知识主要应用在哪方面，钳工加工工具如何操作等知识的学习，使学生能够在实际中很好地运用。

通过钻孔、攻螺纹和套螺纹等载体学习钻床钻孔的方法及丝锥和板牙的使用。

通过减速器的拆装，掌握一般机械设备拆装的方法，并要求在实际中能看懂图纸，根据图纸要求进行拆装，并学会在装配以后如何调整。

任务一 轴承座划线 【任务目标】 (1) 掌握钳工操作的相关基础知识。

(2) 具备识图的基本知识。

(3) 划线工具的使用。

(4) 平面划线和立体划线的方法。

(5) 划线操作应达到线条清晰、粗细均匀、圆弧连接圆滑。

尺寸误差不大于+0.3mm。

(6) 钳工安全操作。

.....

<<切削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>