

<<西门子PLC>>

图书基本信息

书名：<<西门子PLC>>

13位ISBN编号：9787121094477

10位ISBN编号：7121094479

出版时间：2009-9

出版时间：电子工业出版社

作者：高强，马丁 著

页数：542

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<西门子PLC>>

内容概要

《西门子PLC (200/300/400) 应用程序设计实例精讲 (第2版)》针对目前最流行的西门子PLC系列, 通过典型实例的形式, 详细介绍了PLC应用程序设计的方法与技巧。

全书分两大部分, 共33章, 第一部分重点介绍PLC基础知识, 包括PLC硬件结构与工作原理、PLC的编程基础、S7-200/300指令系统详解。

第二部分包括六篇, 重点通过多个应用程序设计实例, 详细介绍PLC各种开发技术和使用技巧, 主要内容和专题领域涉及网络通信、网络控制、机电控制、电气控制、现场总线、设备与数据控制。

这些实例都具有代表性、应用广泛性和热门性, 读者通过学习, 完全可以根据实际需要, 对实例进行适当修改, 用于自己的系统设计中。

全书语言简洁, 层次清晰, 精选了30个具有代表性的西门子PLC应用程序设计实例, 实例类型丰富、覆盖面广、工程指导性强。

《西门子PLC (200/300/400) 应用程序设计实例精讲 (第2版)》不但详细介绍了实例的硬件接口设计, 而且对实例的程序代码做了重点分析, 提供了深入的程序设计思想, 既利于读者举一反三, 又便学、易懂。

《西门子PLC (200/300/400) 应用程序设计实例精讲 (第2版)》盘书结合, 光盘中附有实例硬件接口的原理图和程序源代码, 读者稍加修改, 便可应用于自己的工作中或完成自己的课题, 物超所值。

《西门子PLC (200/300/400) 应用程序设计实例精讲 (第2版)》不仅适合计算机、自动化、电子及硬件等相关专业的学生学习, 同时也可供从事PLC开发的科研人员参考使用。

<<西门子PLC>>

书籍目录

第一部分 PLC基础知识第1章 PLC入门概述第2章 PLC编程基础第3章 S7-200/300指令系统第二部分 PLC编程实例第一篇 网络通信实例(6个)第4章 PROFIBUS DP通信第5章 Ethernet通信第6章 MPI通信第7章 PROFINET通信第8章 ASI通信第9章 PPI通信第二篇 网络控制实例(7个)第10章 基于PROFIBUS DP对变频器的控制第11章 基于Ethernet对远程PLC的控制第12章 上位机基于MPI对PLC的控制第13章 基于PROFINET对远程IO的控制第14章 基于S7-300通过ASI对现场驱动控制第15章 基于PPI对S7-200的控制第16章 通过OPC Server实现不同上位机对PLC的控制第三篇 机电控制实例(5个)第17章 对工业机器人喷涂件位置的采集第18章 MM440对电机驱动第19章 基于S7-300直接驱动电机的设计第20章 PLC在医院呼叫系统中的应用第21章 S7-300在对比例阀开度的PID控制第四篇 电气控制实例(3个)第22章 S7-400在工业升降机中的应用第23章 S7-300实现对多位置移行机的控制第24章 S7-400对多排滚床实现FIFO和颜色排序第五篇 现场总线PROFIBUS实例(6个)第25章 通过DP/DP coupler实现两个主站之间的信息交换第26章 S7-400与S7-300之间主从站信息交换第27章 基于PROFIBUS与触摸屏的信息交换第28章 PROFIBUS与西门子MOBY I之间的信息交换第29章 PROFIBUS DP报警的软硬件诊断第30章 通过PROFIBUS总线实现的DCS控制第六篇 设备与数据控制(3个)第31章 某大型车间中对照明灯的控制第32章 牛奶生产企业中传送带的控制第33章 LABEL扫描及其数据存储的控制附录A STEP7开发软件介绍参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>