

<<模具技术专业英语>>

图书基本信息

书名：<<模具技术专业英语>>

13位ISBN编号：9787121108235

10位ISBN编号：7121108232

出版时间：2010-9

出版时间：电子工业出版社

作者：郭晓梅 主编

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具技术专业英语>>

### 前言

专业英语的教学目的是指导学生阅读与自己专业相关的英语书刊和文选，使学生能以英语为工具，获取与专业相关的信息。

本书的读者对象是高等工业专科学校和高等职业院校的模具设计与制造技术专业的学生，也可作为其他专业类学生的参考书。

本教材在编写过程中力求突出如下特点：（1）所选文章难度适中，通俗易懂，内容全面，涵盖冲压成形工艺及冲压模具设计、塑料成形工艺及塑料模具设计、材料成形设备、模具制造工艺及现代模具设计CAD/CAM等，并反映专业发展的最新知识。

（2）为扩大阅读范围，增添补充阅读材料，以供学有余力的学生阅读。

（3）部分内容选自英、美等国专业教材及专业刊物中的原文，以贴近实际需求。

（4）内容全面，图文并茂，即通过文中图例便可直观地理解各段文章大意，有利于专业英语的学习，与专业课程结合紧密，注重选材的新颖性，实用性，力求用最地道的英语表达。

其中第2、6、7、8、10单元的正文部分摘自美国外版书原文。

本教材由浙江水利水电专科学校郭晓梅为主编；无锡工艺职业技术学院张家骅，浙江职业技术学院詹丹辉，浙江水利水电专科学校黄勇和金永平为副主编。

教材中第6、7、9单元由郭晓梅编写；第3、4、11、13、15单元由张家骅编写；第12、14单元由黄勇编写；第1、5单元由金永平编写；第2、8、10单元由詹丹辉编写；郭晓梅负责全书的统稿，詹丹辉负责全书的审稿。

## <<模具技术专业英语>>

### 内容概要

本教材以适应高等学校模具专业技能型人才的培养为目的，以能力培养为本位，以贴近企业用人和学生就业的实际需求为导向，扩充学生的专业英语词汇，提高学生的科技英语阅读能力。

本教材所选文章难度适中，通俗易懂，内容全面，涵盖冲压成形工艺及冲压模具设计、塑料成形工艺及塑料模具设计、材料成形设备、模具制造工艺及现代模具设计CAD/CAM等，并反映专业发展的最新知识。

本教材为扩大阅读范围，还增添了补充阅读材料，以供学有余力的学生阅读。

本教材共分15个单元，分别是：模具材料与热处理；冲压模基本知识；冲压工艺与冲压模设计；其他冲压工艺与冲压模设计；塑料特性；注射模类型；塑料模组件；注射模成形过程；压铸模；塑料及成形过程；材料成形设备；模具制造工艺；现代模具制造技术；特种加工工艺；模具的装配过程。

本教材的读者对象是高职高专学校学习模具专业的学生，也可作为其他机械类专业学生的参考书。

## <<模具技术专业英语>>

### 作者简介

郭晓梅，女，1979.11出生，讲师，浙江东阳人，2003年取得硕士学位，2000年工作于江苏大学，2005年工作于浙江水利水电专科学校，一直致力于模具专业的教学工作，为浙江水利水电专科学校第二层次青年骨干教师。

指导模具专业的学生参加机械设计竞赛，先后获得浙江省大学生

<<模具技术专业英语>>

书籍目录

Unit 1 Die and Mold Materials and Heat Treatment  
Unit 2 Basic Knowledge of Die  
Unit 3 Press Process and Die Design  
Unit 4 Other Press Processes and Dies  
Unit 5 Plastics  
Unit 6 Types of Injection Molds  
Unit 7 Injection Mold Components  
Unit 8 Elements of the Injection Molding Process  
Unit 9 Compression Molds  
Unit 10 Plastic and Composite Processing  
Unit 11 Mold Machine  
Unit 12 Die Manufacturing Processes  
Unit 13 Non-Traditional Machining  
Unit 14 Advanced Manufacturing Technology  
Unit 15 The Process of Mold Assembly  
Appendix A Reference Answers  
Appendix B Technical Vocabulary  
Index  
References

章节摘录

1.5.2 模具钢 通常来说,根据特定模具正常使用所需的力学性能来确定模具所需的特定材料。针对某一工具的使用要求和作用,只有通过仔细研究和评估才能确定材料。

大多数应用情况下,不止一种材料是满足使用要求的。

最终的选材,往往取决于消费者对模具性能和经济性等方面的要求。

模具材料主要分成两类:冷作模具钢和热作模具钢,如碳化钢、合金工具钢、碳素工具钢、高速钢、高合金钢、高碳钢、低碳钢和耐震工具钢等。

为了适当地选择模具材料,我们应当掌握材料的一些物理性能和力学性能指标,以便确定所选材料对模具功能与性能会有何影响。

物理性能和力学性能是指材料在某种工况下如何控制反抗的特性。

材料的物理性能是指那些本质特性。

材料自身不改变,则其物理性能不会发生永久改变。

物理性能包括重量、导热性、导电性、热膨胀率和熔点。

材料的力学性能是指受热处理或机械处理而发生永久改变的性能,包括强度、硬度、耐磨性、韧性、脆性、塑性、展延性和弹性模量。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>