

图书基本信息

书名：<<Mastercam X4多轴数控加工基础与典型范例>>

13位ISBN编号：9787121131417

10位ISBN编号：7121131412

出版时间：2011-5

出版时间：电子工业出版社

作者：李万全

页数：519

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书从工程实用的角度出发,通过大量典型实例,深入浅出地介绍了mastercam x4多轴数控加工的流程、方法和技巧。

《mastercam x4多轴数控加工基础与典型范例》共包括13章,第1~5章介绍了mastercam x4多轴加工技术,包括多轴数控加工专业知识、mastercam加工操作与设置、多轴铣削、车削和线切割加工这些常用技术;第6~13章由浅至深地安排了大量的mastercam多轴加工实例,包括二维铣削加工、三维铣削加工、五轴铣削加工、车削多轴加工?车铣复合加工、2轴线切割加工、4轴线切割加工、多轴雕刻加工。实例类型丰富、覆盖面广、代表性强,按照入门—提高—经典的渐进方式,符合读者学习过程,易学易懂。读者即使此前毫无基础,也可以迅速上手和提高。所有实例全部来自一线实践,应用性和实战性强,读者学习后举一反三,将可以掌握mastercam各类数控多轴加工的方法、细节与技巧。

本书含光盘1张,包括书中所有实例素材文件和语音视频,帮助读者学完后温习巩固。

《mastercam x4多轴数控加工基础与典型范例》既可作为大、中专院校相关机械专业学生的培训教材,同时也可作?公司/工厂数控加工人员自学充电的理想参考书。

书籍目录

第1章 多轴数控加工专业知识

- 1.1 数控加工基本原理
- 1.2 数控铣削加工基本知识
 - 1.2.1 三轴数控加工原理
 - 1.2.2 五轴数控加工原理
 - 1.2.3 控制轴和加工坐标系
 - 1.2.4 数控铣削加工工艺制定
 - 1.2.5 铣削加工刀具与材料
 - 1.2.6 切削用量的确定
- 1.3 车削数控加工基本知识
 - 1.3.1 车削数控加工原理
 - 1.3.2 数控车削加工的用途和加工对象
 - 1.3.3 数控车削加工工艺制定
 - 1.3.4 数控车削用量的选择
- 1.4 数控线切割加工基本理论
 - 1.4.1 线切割机床的加工原理
 - 1.4.2 线切割加工特点与应用范围
 - 1.4.3 四轴数控线切割加工原理
 - 1.4.4 线切割加工工艺内容
- 1.5 本章小结

.....

第2章 mastercam x4多轴加工入门

第3章 mastercam x4多轴铣削数控加工常用技术

第4章 mastercam x4车削数控加工常用技术

第5章 mastercam x4线切割数控加工常用技术

第6章 mastercam x4二维铣削加工案例

第7章 mastercam x4三维铣削加工案例

第8章 mastercam x4五轴铣削加工案例

第9章 mastercam x4车削加工案例

第10章 mastercam x4车铣复合加工案例

第11章 mastercam x4 二轴线切割加工案例

第12章 mastercam x4 四轴线切割加工案例

第13章 mastercam x4数控多轴雕刻加工实例——异形管道数控加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>