第一图书网, tushu007.com

<<模具制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787121133732

10位ISBN编号：7121133733

出版时间：2011-5

出版时间：电子工业出版社

作者：张霞

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《模具制造工艺学》较全面、系统地阐述了各种模具制造方法的基本原理、特点和加工工艺。全书共8章，主要内容包括：模具制造工艺基础知识；模具的机械加工、数控加工、特种加工方法；典型模具零件制造工艺；模具装配工艺基础；模具快速成型制造技术等。

《普通高等教育机械类“十二五”规划系列教材：模具制造工艺学》可作为机械设计制造及其自动化专业和材料成型及控制工程专业、高职高专模具设计与制造专业及成人教育的教学用书，也可供从事模具设计、制造的技术人员参考。

<<模具制造工艺学>>

书籍目录

第1章 绪论/11.1 模具工业在国民经济中的重要地位/11.2 模具制造技术的历史、现状及发展趋势/11.3 模具制造的基本要求与特点/41.4 模具的分类与主要加工方法/51.5 本课程的性质、任务与学习方法/13思考题和习题/14第2章 模具制造工艺基础知识/152.1 模具制造的技术要求/152.1.1 冷冲模制造的技术要求/152.1.2 塑料模制造的技术要求/182.2 模具制造工艺规程的制定/202.2.1 基本概念/202.2.2 制定工艺规程的原则和步骤/232.2.3 模具零件的工艺分析/252.2.4 定位基准的选择/312.2.5 工艺过程的制定/352.2.6 加工余量与工艺尺寸计算/402.2.7 机床及工装的选择/442.3 模具的技术经济指标/45思考题和习题/48第3章 模具的机械加工/493.1 车削加工/493.1.1 普通车削/493.1.2 成型车削/523.2 铣削加工/533.2.1 普通铣削/543.2.2 仿形铣削/563.3 刨削和插削加工/603.3.1 刨削加工/603.3.2 插削加工/623.4 镗削加工/633.4.1 坐标镗床及其加工原理/633.4.2 坐标镗削加工工艺/663.5 磨削加工/683.5.1 一般磨削/693.5.2 坐标磨削/703.5.3 成型磨削/733.5.4 光学曲线磨削/82思考题和习题/84第4章 模具的数控加工/854.1 概述/854.1.1 数控机床的工作原理/854.1.2 数控加工的特点/864.1.3 数控机床的组成/864.1.4 数控机床的分类/884.2 数控加工在模具制造中的应用/904.3 数控铣削加工工艺/924.3.1 数控铣削加工工艺设计的主要内容/924.3.2 确定加工方案的基本原则/934.3.3 刀具进给路线的确定/934.3.4 切削用量的选择/944.3.5 数控机床加工用工、夹具/954.3.6 数控铣削的工艺分析/974.4 数控机床的程序编制/1004.4.1 概述/1014.4.2 数控机床的坐标系/1014.4.3 数控程序的构成/1044.4.4 数控程序的指令代码/105思考题和习题/107第5章 模具的特种加工/1085.1 电火花成型加工/1085.1.1 电火花加工原理、特点及分类/1095.1.2 电火花加工的基本工艺规律/1115.1.3 模具电火花穿孔加工/1155.1.4 型腔模电火花加工/1215.2 电火花线切割加工/1275.2.1 电火花线切割加工原理、特点及设备/1275.2.2 数控线切割程序编制/1295.2.3 影响线切割工艺指标的因素/1315.2.4 电火花线切割加工工艺/1335.3 超声波加工与电化学加工/1395.3.1 超声波加工/1395.3.2 电化学加工/139思考题和习题/143第6章 典型模具零件制造工艺/1446.1 模架制造工艺/1446.1.1 冷冲模模架/1446.1.2 注射模模架/1496.2 凸模类零件的制造工艺/1526.2.1 加工特点/1526.2.2 圆形凸模的加工/1536.2.3 非圆形凸模的加工/1546.3 凹模型孔的制造工艺/1596.3.1 加工特点/1596.3.2 圆形型孔凹模的加工/1606.3.3 非圆形型孔凹模的加工/1636.4 型腔的制造工艺/1706.4.1 回转曲面型腔的车削/1716.4.2 非回转曲面型腔的铣削/1736.4.3 电加工/1786.4.4 冷挤压成型/1816.4.5 陶瓷型铸造/1856.4.6 合成树脂浇注成型/1876.4.7 抛光和研磨/189思考题和习题/193第7章 模具装配工艺基础/1957.1 概述/1957.1.1 装配及装配精度/1957.1.2 装配的组织形式/1967.1.3 模具装配工艺方法/1977.1.4 装配尺寸链计算/1987.2 模具零件的固定方法/2007.3 凸模与凹模间隙调整方法/2037.4 冷冲模装配工艺/2067.4.1 冷冲模装配的技术要求/2067.4.2 模架的装配/2067.4.3 凸模和凹模的装配/2087.4.4 冲模装配的顺序/2107.4.5 冲裁模装配实例/2117.4.6 复合模装配实例/2137.5 塑料模装配工艺/2157.5.1 塑料模装配的技术要求/2157.5.2 型芯与固定板、型腔与模板的装配/2157.5.3 导柱、导套的装配/2187.5.4 浇口套的装配/2197.5.5 推出机构的装配/2197.5.6 滑块抽芯机构的装配/2217.5.7 塑料模装配实例/225思考题和习题/227第8章 模具快速成型制造技术/2288.1 快速成型技术简介/2288.2 快速成型技术工艺方法/2328.2.1 光固化成型法/2328.2.2 叠层实体制造法/2368.2.3 熔融沉积制造法/2388.2.4 选择性激光烧结法/2408.3 快速成型技术的制模方法/2428.3.1 快速成型技术在模具制造中的应用/2428.3.2 直接制模技术/2438.3.3 间接制模技术/2458.3.4 快速成型技术的发展趋势/248思考题和习题/249附录A 模具常用材料及选用/250参考文献/256

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com