

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787121135965

10位ISBN编号：7121135965

出版时间：2011-9

出版时间：电子工业出版社

作者：刘传绍

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

《普通高等教育“十二五”机电类规划教材：机械制造工艺学》主要介绍机械零件冷加工和装配工艺中的共性规律问题，内容包括机械加工工艺规程的制定、机床夹具设计、典型零件加工与加工方法、机式加工质量、机器的装配工艺、提高劳动生产率和技术经济分析、现代制造技术的发展与前沿等。

《普通高等教育“十二五”机电类规划教材：机械制造工艺学》适合本科院校和高职高专院校机械类专业和近机械类专业用做教材或参考书，也可供从事机械制造的工程技术人员参考和培训使用。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

绪论0.1 机械制造工艺学的主要研究内容0.1.1 制造业的地位和作用0.1.2 制造技术的发展现状0.1.3 制造自动化技术的发展趋势0.1.4 现代制造技术的特点0.1.5 制造工艺核心论0.1.6 现代制造技术的发展方向0.1.7 机械制造工艺的关键技术和新兴技术0.2 内容和任务0.3 学习方法第1章 机械加工工艺规程的制定1.1 机械加工工艺过程基本概念1.1.1 生产过程与工艺过程1.1.2 机械加工工艺过程的组成1.1.3 生产类型及其工艺特点1.2 机械加工工艺规程的制定1.2.1 机械加工工艺规程的作用1.2.2 制定工艺规程的原则、原始资料及步骤1.3 制定机械加工工艺过程的主要问题1.3.1 确定毛坯1.3.2 定位基准选择1.3.3 工艺路线的拟定1.3.4 加工余量的确定1.3.5 工序尺寸与公差的确定1.4 工艺尺寸链1.4.1 尺寸链概念1.4.2 尺寸链的分类1.4.3 直线尺寸链的计算习题第2章 机床夹具设计基础2.1 概述2.1.1 夹具的作用2.1.2 夹具的分类2.1.3 夹具的组成2.2 定位原理及定位元件2.2.1 定位原理2.2.2 定位元件2.3 定位误差分析2.3.1 定位误差及产生的原因2.3.2 定位误差分析计算2.4 工件的夹紧及夹紧装置2.4.1 夹紧装置的组成和基本要求2.4.2 设计夹紧装置的基本准则2.4.3 常见的夹紧装置2.5 机床夹具设计2.5.1 机床夹具设计的基本要求2.5.2 夹具设计的基本步骤2.6 典型夹具应用实例分析2.6.1 车床夹具2.6.2 钻床夹具2.6.3 铣床夹具2.6.4 镗床夹具习题第3章 典型零件加工与加工方法3.1 轴类零件加工3.1.1 概述3.1.2 CA6140车床主轴的加工工艺3.1.3 丝杠加工工艺3.1.4 主轴的检验3.2 圆柱齿轮加工3.2.1 概述3.2.2 圆柱齿轮的机械加工工艺过程及工艺分析3.3 箱体加工3.3.1 概述3.3.2 箱体零件的结构工艺性3.3.3 箱体零件机械加工工艺过程分析3.3.4 箱体的平面加工3.3.5 箱体零件的孔系加工习题第4章 机械加工精度4.1 概述4.1.1 机械加工精度的概念4.1.2 加工精度的获得方法4.2 机械加工精度的影响因素及控制4.2.1 工艺系统几何误差对加工精度的影响.....第5章 机械加工表面质量第6章 提高劳动生产率和技术经济性分析第7章 机器的装配工艺第8章 现代制造技术的发展与前沿

<<机械制造工艺学>>

编辑推荐

精品课程配套教材 采用国家最新标准 配套习题、答案、课件等教学资源

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>