

<<数控车床操作与加工项目式教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作与加工项目式教程>>

13位ISBN编号：9787121139529

10位ISBN编号：7121139529

出版时间：2011-7

出版时间：电子工业出版社

作者：关颖

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床操作与加工项目式教程>>

### 内容概要

《数控车床操作与加工项目式教程》按照最新的职业教育教学改革要求，结合国家示范院校建设课程改革成果，以及作者多年的校企合作经验进行编写。

本书以工程应用为目的，按照行业企业对就业人员的新要求，参照国家职业标准，采用项目驱动、任务引导及教、学、做一体化的教学模式，主要内容包括数控车床加工基础，轴类零件、盘类零件、套类零件、螺纹类零件、综合零件及特殊零件的典型表面数控车削加工，数控车床自动编程加工，数控车削技能题库等。

《数控车床操作与加工项目式教程》配有电子教学课件、习题参考答案和精品课链接网址，详见前言。

## &lt;&lt;数控车床操作与加工项目式教程&gt;&gt;

## 书籍目录

项目1 数控车床操作基础教学导航任务1-1 数控车床安全文明生产1.1.1 数控车床安全生产规则1.1.2 日常维护1.1.3 数控车床操作工职业技能鉴定标准1.1.4 数控车床的用途与分类1.1.5 数控车床的组成、布局和特点实训1 数控车床认知思考题1任务1-2 工件在数控车床上定位与装夹1.2.1 定位与夹紧方案的确定原则1.2.2 数控车削工装夹具实训2 在数控车床上定位与装夹工件思考题2任务1-3 数控车床常用刀具的选用1.3.1 数控车削对数控刀具的要求1.3.2 数控车床刀具的材料1.3.3 常用刀具的种类、特点及加工范围1.3.4 机夹可转位车刀的选用1.3.5 数控车削参数的选择实训3 观察与选用数控车床常用刀具思考题3任务1-4 数控车床加工工艺规程文件拟定1.4.1 数控车削加工方案的确定1.4.2 工序划分的原则1.4.3 加工顺序安排原则1.4.4 加工路线的确定1.4.5 数控车床加工工艺规程文件的拟定实训4 轴承套零件数控加工工艺规程文件的拟定思考题4项目2 轴类零件的典型表面数控车削加工教学导航任务2-1 简单型面程序编制在数控车床仿真软件上的加工2.1.1 数控车床编程基础2.1.2 数控车床常用指令及编程方法2.1.3 数控车床仿真软件基本操作实训5 简单阶梯轴的数控加工思考题5任务2-2 端面及阶梯轴在数控车床仿真软件上的加工2.2.1 单一形状外圆切削固定循环(G90) 2.2.2 单一形状锥面切削固定循环(G90) 2.2.3 单一形状端面切削固定循环(G94) 2.2.4 单一形状带锥度的端面切削固定循环(G94) 2.2.5 数控车床仿真软件的程序创建与编辑实训6 圆锥轴的数控加工思考题6任务2-3 阶梯轴在数控车床仿真软件上的加工2.3.1 外圆复合形状多重粗车固定循环(G71) 2.3.2 端面复合形状多重粗车固定循环(G72) 2.3.3 轮廓复合形状多重粗车固定循环(G73) 2.3.4 精车固定循环(G70) 2.3.5 使用内、外圆复合固定循环(G71、G72、G73、G70)时的注意事项实训7 阶梯轴的数控加工思考题7项目3 盘类零件的数控车削加工教学导航任务3-1 普通盘类零件的数控车削加工3.1.1 数控车床刀具的偏移3.1.2 刀具的几何磨损补偿3.1.3 刀具半径补偿3.1.4 刀具补偿量的设定3.1.5 数控车床系统操作设备3.1.6 数控车床的操作方法实训8 盘套的车削加工思考题8任务3-2 复杂盘类零件的数控车削加工3.2.1 数控车床的对刀与找正3.2.2 数控车床避免碰撞的方法3.2.3 设定和显示数据实训9 连接盘的数控车削加工思考题9项目4 套类零件的数控车削加工教学导航任务4-1 普通套类零件的数控车削加工4.1.1 回参考点检验G27、自动返回参考点G28、从参考点返回G294.1.2 内孔车刀对刀实训10 缸盖的车削加工思考题10任务4-2 套类零件内外槽的数控车削加工4.2.1 端面切槽(钻孔)循环(G74) 4.2.2 径向切槽(钻孔)循环(G75) 4.2.3 使用切槽复合循环(G74、G75)时的注意事项4.2.4 内孔检测实训11 套槽的数控车削加工思考题11项目5 螺纹类零件的数控车削加工教学导航任务5-1 圆柱螺纹类零件的数控车削加工5.1.1 单行程螺纹切削(G32) 5.1.2 螺纹切削循环(G92) 5.1.3 螺纹切削时的有关问题5.1.4 螺纹车刀对刀实训12 圆柱螺纹的车削加工思考题12任务5-2 圆锥螺纹类零件的数控车削加工5.2.1 螺纹切削复合循环(G76) 5.2.2 螺纹检测实训13 圆锥螺纹的车削加工思考题13项目6 综合零件的数控车削加工教学导航任务6-1 典型子程序零件在数控车床的加工6.1.1 子程序6.1.2 切槽刀对刀6.1.3 槽加工工艺方案实训14 不等距槽的车削加工思考题14任务6-2 用户宏指令零件的数控加工6.2.1 用户宏程序6.2.2 变量6.2.3 算术和逻辑运算6.2.4 用户宏程序语句6.2.5 用户宏程序的调用6.2.6 椭圆类零件的宏程序编制6.2.7 双曲线类零件的宏程序编制6.2.8 抛物线类零件的宏程序编制实训15 椭圆宏程序零件的车削加工思考题15实训16 双曲线宏程序零件的车削加工实训17 抛物线宏程序零件的车削加工思考题15任务6-3 异形轴及配合组件的数控车削加工实训18 异形轴的数控车削加工实训19 配合组件的数控车削加工思考题16项目7 殊零件的创意设计与数控加工教学导航任务7-1 国际象棋在数控车床的加工实训20 国王的设计与数控车削加工思考题17任务7-2 工艺品的数控加工实训21 酒杯的设计与数控车削加工思考题18项目8 数控车床自动编程加工教学导航任务8-1 轴类零件的造型与自动编程加工8.1.1 常用的自动编程软件8.1.2 CAXA数控车软件的基本操作8.1.3 CAXA数控车的CAD造型功能8.1.4 数控车CAM加工的基本概念8.1.5 CAXA数控车的CAD加工功能实训22 轴的自动编程加工思考题19任务8-2 轴套类零件的造型与自动编程加工实训23 螺母套的自动编程加工思考题20任务8-3 异形零件的造型与自动编程加工实训24 手柄的自动编程加工思考题21附录A 数控车削工艺员模拟理论考试题附录B 数控车削工艺员模拟上机考试题附录C 数控车削工艺员模拟实操考试题附录D 全国数控车削中高级理论试题库及模拟考试题附录E 全国数控车削中高级技能模拟考试题附录F 实训报告参考文献



版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>