

<<数控机床操作与维护技术基础>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护技术基础>>

13位ISBN编号：9787121146060

10位ISBN编号：7121146061

出版时间：2011-12

出版时间：电子工业出版社

作者：胡晓东 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与维护技术基础>>

内容概要

《数控机床操作与维护技术基础（第3版）》简要介绍了数控机床的产生和发展过程，并描述了数控机床的组成、工作过程以及分类和特点，重点以典型的数控车床（MJ—50型）、数控铣床（XK5032型）、立式加工中心（VP1050型）和数控电火花加工机床（DK7732A）为例，介绍其基本操作方法和维护保养过程。

同时，还介绍了数控电火花线切割机床的编程方法和数控电火花成型加工机床的加工工艺，以及数控机床维修的基本知识和技能。

其中第4章可作为中级工的选学内容。

《数控机床操作与维护技术基础（第3版）》紧紧围绕数控机床的编程（数控电火花线切割加工机床）、基本操作以及维护保养和维修技术这条主线，注重基本理论和基本方法的阐述。

在阐述内容上力求简明扼要、图文并茂、通俗易懂，使初学者能够尽快掌握数控技术。

本书可作为中等职业学校数控技术应用专业、机电一体化专业、模具设计与制造专业、电气控制专业的数控机床操作、维护和维修教材，也可作为广大自学者和工程技术人员的参考书。

本书已被列为教育部职业教育与成人教育司推荐教材。

为了方便教师教学，本书配有电子教学参考资料包，详见前言。

<<数控机床操作与维护技术基础>>

书籍目录

第1章 数控机床的基础知识1.1 概述1.2 数控机床的组成及工作过程1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的特点及适应性习题1实训项目第2章 数控车床的操作技术2.1 数控车床概述2.2 数控车床的操作面板2.3 数控车床的基本操作2.4 数控车床加工中刀具的选用2.5 找正与对刀及输入刀具补偿值操作2.6 数控车床的维护与保养习题2实训项目第3章 数控铣床的操作技术3.1 数控铣床概述3.2 数控铣床的操作面板3.3 数控铣床的基本操作3.4 数控铣床加工中刀具的应用3.5 数控铣床的维护与保养习题3实训项目第4章 加工中心的操作技术4.1 加工中心概述4.2 加工中心的操作面板4.3 加工中心的基本操作4.4 建立工件坐标系4.5 加工中心加工中刀具的应用4.6 加工中心的日常维护与保养习题4实训项目第5章 数控电火花加工机床的加工技术5.1 数控电火花加工机床概述5.2 数控电火花线切割机床的基本操作5.3 数控电火花线切割机床的加工工艺及编程5.4 数控电火花成型加工工艺及机床的基本操作5.5 数控电火花加工机床的维护与保养习题5实训项目第6章 数控机床维修基础6.1 概述6.2 数控机床数控系统故障诊断及维修6.3 数控机床伺服系统故障诊断6.4 数控机床机械故障诊断及维修6.5 数控机床维修实例习题6实训项目参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>