第一图书网, tushu007.com

<<三菱FX2NPLC功能指令应用详解>>

图书基本信息

书名：<<三菱FX2NPLC功能指令应用详解>>

13位ISBN编号：9787121149146

10位ISBN编号：7121149141

出版时间：2011-11

出版时间：电子工业

作者：李金城

页数：572

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<三菱FX2NPLC功能指令应用详解>>

内容概要

李金城编写的《三菱FX2N
PLC功能指令应用详解(附光盘)》主要内容为三菱FX2N系列PLC顺控程序设计和功能指令讲解，重点是功能指令讲解。
为了使读者能够在较短的时间内正确理解、掌握和应用功能指令，书中除了对指令本身作了详细的说明外，还增加了与功能指令相关的基础知识、专业知识和应用知识。
同时，针对指令的应用编写了许多实例，说明指令的应用技巧。
最后还对FX3U系列PLC新增功能指令作了介绍。

《三菱FX2N
PLC功能指令应用详解(附光盘)》既可以作为工控技术人员的自学用书，也可以作为培训教材和大专院校相关专业的教学参考，同时，还可以作为编程手册查询使用。

第一图书网, tushu007.com

<<三菱FX2NPLC功能指令应用详解>>

书籍目录

第1章 FX系列微型可编程控制器介绍
1.1 FX系列PLC产品综合介绍
1.1.1 产品结构与产品系列介绍
1.1.2 产品性能指标及扩展说明
1.2 FX1S PLC
1.2.1 产品简介与产品规格
1.2.2 编程功能与扩展选件
1.3 FX1N PLC
1.3.1 产品简介与产品规格
1.3.2 编程功能与扩展选件
1.4 FX2N PLC
1.4.1 产品简介与产品规格
1.4.2 编程功能与扩展选件
1.5 FX3U PLC
1.5.1 产品简介与产品规格
1.5.2 编程功能与扩展选件
第2章 编程与仿真软件使用
第3章 基本逻辑控制指令
第4章 步进指令与顺控程序设计
第5章 功能指令预备知识
第6章 程序流程指令
第7章 传送与比较指令
第8章 移位指令
第9章 数值运算指令
第10章 数据处理指令
第11章 外部设备指令
第12章 高速处理和PLC控制指令
第13章 脉冲输出与定位指令
第14章 变频器通信指令
第15章 方便指令
第16章 时钟处理指令
第17章 FX3U新增功能指令简介
附录
参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

版权页：插图：位置控制是指当控制器发出控制指令后，使运动件（如机床工作台）按指定速度，完成指定方向上的指定位移。
位置控制是运动量控制的一种，又称定位控制、点位控制。
位置控制应用非常广泛，例如，机床工作台的移动、电梯的平层、定长处理、立体仓库的操作机取货、送货及各种包装机械、输送机械等。
和模拟量控制、运动量控制一样，位置控制已成为当今自动化技术的一个重要内容。
在继电控制中，工作台的往复运动就是一种最简单的位置控制。
它利用行程开关的位置来控制电机的正反转而达到工作台的位置往复移动。
在这个控制中，运动件的速度是通过机械结构传动比的改变而达到的（是一种有级变速）而电动机的转速是不变的。
其位置控制的精度也是非常低的（基本上不涉及精度的讨论）。
当步进电机和伺服电机被引入到位置控制系统作为执行器后，位置控制（包括其他运动量控制）的速度和精度都得到了很大的提高，能够满足更高的控制要求。
同时，由于电子技术的迅速发展和成本的大幅降低，使位置控制的应用越来越普及，越来越广泛。
这里所介绍的也是基于伺服电机和步进电机作为执行元件的位置控制。
步进电机是一种作为控制用的特种电机。
它的旋转是以固定的角度（称为“步距角”）一步一步运行的，其特点是没有积累误差，所以广泛应用于各种定位控制中。
步进电机的运行要有一电子装置进行驱动，这种装置就是步进电机驱动器，它是把控制系统发出的脉冲信号转化为步进电机的角位移。
因为步进电机是受脉冲信号控制的，把这种定位控制系统称为数字量定位控制系统。
伺服电机按其使用的电源性质不同，可分为直流伺服电机和交流伺服电机两大类。
目前，在位置控制中采用的主要是交流永磁同步电机。
伺服电机是受模拟量信号控制的。
因此，采用伺服电机做定位控制的称为模拟量控制系统。
但是，电子技术和计算机技术的快速发展，特别是交流变频调速技术的发展，产生了交流伺服数字控制系统。
交流伺服驱动器是一个带有CPU的智能装置。

第一图书网, tushu007.com

编辑推荐

《三菱FX2NPLC功能指令应用详解》是工控技术精品丛书之一。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com