

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

图书基本信息

书名：<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

13位ISBN编号：9787121158476

10位ISBN编号：7121158477

出版时间：2012-3

出版时间：电子工业出版社

作者：韩雪涛 编

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

内容概要

本书是国家职业资格鉴定辅导系列丛书之一。

集成了装接技能类与考核辅导类读物的写作特色，根据电子产品装接系统的国家职业鉴定的等级分类标准将其划分成12讲，即：电子产品装接工考核鉴定范围和要求，电子产品装接的安全注意事项和工艺流程，电子产品装接文件的识读，电子元器件的筛选检查与布局安装，电子元器件的安装焊接与质量检验，整机的装配工艺与安装方法，零部件的安装工艺与操作，整机线缆的特点与布线操作，表面安装技术，整机组装，整机调试及检验，电工仪器与仪表及电路的检测。

本书的写作方式充分发挥图解特色，电子产品装接人员的技能内容以国家职业考核标准为依据列目，把所需掌握的各级知识点和技能评测环节全部融入到实际的教学案例中，知识点以实用、够用为原则进行讲解，针对考核要点进行解读。

读者通过学习可以达到国家职业资格考核认证所规定的电子产品装接要求。

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

书籍目录

第1讲 电子产品装接工考核鉴定范围和要求

- 1.1 电子产品装接工的考核要求
 - 1.1.1 电子产品装接工的申报条件
 - 1.1.2 电子产品装接工的就业定位
- 1.2 电子产品装接工的考核鉴定范围
 - 1.2.1 电子产品装接工理论知识
 - 1.2.2 电子产品装接工操作技能

第2讲 电子产品装接的安全事项和工艺流程

- 2.1 电子产品装接的安全事项和基本原则
 - 2.1.1 电子产品装接的操作安全和注意事项
 - 2.1.2 电子产品装接的基本原则
- 2.2 电子产品装接的工艺流程
 - 2.2.1 电子产品装接前的准备
 - 2.2.2 电子产品装接的工序

第3讲 电子产品装接文件的识读

- 3.1 电子产品生产流程工艺文件的常用符号识读
 - 3.1.1 电子电气设备的常用文字符号
 - 3.1.2 电子元器件的图形符号
- 3.2 逻辑原理图的识读
 - 3.2.1 逻辑原理图的功能特点
 - 3.2.2 逻辑原理图的识读方法
- 3.3 电路接线图的识读
 - 3.3.1 接线图的功能特点
 - 3.3.2 接线图的识读方法
- 3.4 整机装配图的识读
 - 3.4.1 装配图的功能特点
 - 3.4.2 装配图的识读方法

第4讲 电子元器件的筛选检查与布局安装

- 4.1 电子元器件的筛选与检查
 - 4.1.1 电阻器的筛选与检查
 - 4.1.2 电容器的筛选与检查
 - 4.1.3 电感器的筛选与检查
 - 4.1.4 变压器的筛选与检查
 - 4.1.5 晶体二极管的筛选与检查
 - 4.1.6 晶体三极管的筛选与检查
 - 4.1.7 场效应晶体管的筛选与检查
 - 4.1.8 晶闸管的筛选与检查
- 4.2 电子元器件的布局原则与排列方法
 - 4.2.1 电子元器件整体的布局原则
 - 4.2.2 电子元器件的排列
 - 4.2.3 电子元器件的排列案例
- 4.3 电子元器件引线的镀锡方法
- 4.4 电子元器件插装前的引线成型
 - 4.4.1 手动插装前的引线成型
 - 4.4.2 自动插装前的引线成型

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

4.5 电子元器件的插装与安装

- 4.5.1 电子元器件的常规插装
- 4.5.2 电子元器件的安装方法
- 4.5.3 安装元器件的技术要求

第5讲 电子元器件的安装焊接与质量检验

5.1 电子元器件的安装要求与焊接的工艺

- 5.1.1 电子元器件的安装要求
- 5.1.2 手工焊接的特点及工艺
- 5.1.3 自动化焊接的特点及工艺

5.2 常用电子元器件的安装与焊接

- 5.2.1 分立元器件的安装与焊接
- 5.2.2 集成电路的安装与焊接

5.3 贴片元器件的安装与焊接

- 5.3.1 常用贴片元器件的安装与焊接
- 5.3.2 贴片集成电路的安装与焊接

5.4 电子元器件焊接质量的检验

- 5.4.1 电子元器件焊接质量的检验工具
- 5.4.2 常用电子元器件焊接质量的检验
- 5.4.3 贴片元器件焊接质量的检验
- 5.4.4 拆焊操作的原则与方法

第6讲 电子产品整机的装配工艺与安装方法

6.1 常用的整机装配工艺

- 6.1.1 焊接装配
- 6.1.2 压接装配
- 6.1.3 绕接装配
- 6.1.4 螺纹连接
- 6.1.5 胶接装配
- 6.1.6 穿刺装配
- 6.1.7 铆接装配

6.2 常用零部件的安装方法

- 6.2.1 开关的安装
- 6.2.2 插座的安装
- 6.2.3 电位器的安装
- 6.2.4 金属大功率三极管的安装
- 6.2.5 散热片的安装
- 6.2.6 变压器的安装
- 6.2.7 电动机的安装

6.3 印制电路板的装配工艺

- 6.3.1 印制电路板的基本概念
- 6.3.2 印制电路板的设计与制造
- 6.3.3 印制电路板的装配工艺

6.4 传动机构的安装方法

第7讲 电子产品零部件的安装工艺与操作

7.1 开关部件的安装工艺与操作

- 7.1.1 开关部件的安装工艺
- 7.1.2 开关部件的安装操作

7.2 操作按键的安装工艺与操作

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

7.2.1 操作按键的安装工艺

7.2.2 操作按键的安装操作

7.3 电声器件的安装工艺与操作

7.3.1 电声器件的安装工艺

7.3.2 电声器件的安装操作

7.4 传感器件的安装工艺与操作

7.4.1 传感器件的安装工艺

7.4.2 传感器件的安装操作

7.5 显示器件的安装工艺与操作

7.5.1 显示器件的安装工艺

7.5.2 显示器件的安装操作

7.6 机械部件的安装工艺与操作

7.6.1 机械器件的安装工艺

7.6.2 机械器件的安装操作

第8讲 电子产品整机线缆的特点与布线操作

8.1 线缆的特点及应用

8.1.1 单股线的特点及应用场合

8.1.2 多股线的特点及应用场合

8.1.3 排线的特点及应用场合

8.1.4 屏蔽线的特点及应用场合

8.2 线缆的加工与连接

8.2.1 线缆的加工

8.2.2 线缆的连接

8.3 线缆的线型与扎线

8.3.1 线缆的成型

8.3.2 线把的扎制

第9讲 电子产品的表面安装技术

9.1 表面安装技术的工艺特点与流程

9.1.1 表面安装技术的工艺特点

9.1.2 表面安装技术的工艺流程

9.2 表面安装元器件的结构及工艺

9.2.1 表面安装电阻器

9.2.2 表面安装电容器

9.2.3 表面安装电感器

9.2.4 表面安装半导体器件

9.2.5 其他贴片式元器件

9.2.6 表面安装技术产品

9.3 表面安装设备的结构及功能

9.3.1 印刷机的结构及功能

9.3.2 贴片机的结构及功能

9.3.3 再流焊机的结构及功能

9.3.4 自动检测仪的结构及功能

第10讲 电子产品的整机组装

10.1 整机组件的连接操作

10.1.1 压接操作

10.1.2 绕接操作

10.1.3 胶接操作

<<电子产品装接技能鉴定辅导>>

- 10.1.4 铆接操作
- 10.2 整机组装时的注意事项
 - 10.2.1 整机内部的结构要求
 - 10.2.2 整机组装中的静电防护
 - 10.2.3 整机组装中的屏蔽与接地
- 10.3 整机的组装实例
 - 10.3.1 小型电子产品的组装实例
 - 10.3.2 CD唱机的组装实例
- 第11讲 电子产品的整机调试及检验
 - 11.1 整机调试检测的工艺流程
 - 11.1.1 装配准备前的检测
 - 11.1.2 印制电路板装配前的来料检测
 - 11.1.3 印制电路板装配后的电路调试检测
 - 11.1.4 整机装联前的检测
 - 11.1.5 整机总装后的调试检测
 - 11.2 整机调试的检测工艺
 - 11.2.1 来料的检测工艺
 - 11.2.2 印制电路板的调试检验工艺
 - 11.2.3 整机功能的调试检测工艺
 - 11.3 整机电路的检测实例
 - 11.3.1 调频立体声收音机的检测实例
 - 11.3.2 VCD视盘机的检测实例
- 第12讲 电工仪器与仪表及电路检测
 - 12.1 电工仪器与仪表的使用方法
 - 12.1.1 电流表的功能及使用
 - 12.1.2 电压表的功能及使用
 - 12.1.3 万用表的功能及使用
 - 12.1.4 兆欧表的功能及使用
 - 12.1.5 钳形表的功能及使用
 - 12.1.6 万用电桥的功能及使用
 - 12.1.7 信号发生器的功能及使用
 - 12.1.8 示波器的功能及使用
 - 12.1.9 试电笔的功能及使用
 - 12.1.10 其他测量工具
 - 12.2 单元电路的测量方法
 - 12.2.1 基本放大电路的测量
 - 12.2.2 实用变换电路的测量
 - 12.2.3 电源供电电路的测量
 - 12.2.4 遥控发射与接收电路的测量

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>