

<<华中数控系统数控车床编程与维护>>

图书基本信息

书名：<<华中数控系统数控车床编程与维护>>

13位ISBN编号：9787121161902

10位ISBN编号：7121161907

出版时间：2012-3

出版时间：电子工业出版社

作者：魏家鹏，潘宏歌 著

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<华中数控系统数控车床编程与维护>>

内容概要

《华中数控系统数控车床编程与维护（第2版）》分为8章，内容包括数控车床基础知识、数控车削加工工艺、数控车床程序编制、CAXA数控车辅助设计、数控车床的操作、典型零件的车削编程与加工、数控车床的故障诊断与简单故障处理。

本书在介绍数控车床的编程操作与维护的同时，添加了CAXA软件生成华中数控系统代码的内容，力求为企业解决疑难问题，努力做到系统性强、实用性好、需求性大。

本书可作为数控技术应用专业、数控机床加工专业和机电一体化专业高等职业教育教材，也可作为从事数控车床工作的工程技术人员的参考书、数控车床短期培训用书。

书籍目录

第1章 数控车床概述1.1 数控机床的概念及发展状况1.1.1 数字控制及数控机床的概念1.1.2 数控机床的产生与发展1.2 数控机床的工作原理及基本组成1.2.1 数控机床的工作原理1.2.2 数控机床的基本组成1.3 数控车床的分类1.4 数控车床的加工特点与加工对象1.4.1 数控车床的加工特点1.4.2 数控车床的加工对象1.5 车床数控系统1.5.1 车床数控系统的功能简介1.5.2 常用数控系统的种类与特点练习与思考题第2章 数控车削加工工艺2.1 数控车削加工工艺的基本特点及主要内容2.1.1 数控车削加工工艺的基本特点2.1.2 数控车削加工工艺的主要内容2.2 数控车削加工工艺分析2.2.1 数控车削加工零件的工艺性分析2.2.2 数控车削加工工艺路线的拟定2.2.3 数控车削加工工序的设计2.2.4 数控车削加工中的装刀与对刀2.3 典型零件的加工工艺分析2.3.1 轴类零件2.3.2 轴套类零件练习与思考题第3章 数控车床编程基础3.1 数控编程的内容与方法3.2 数控机床坐标系3.2.1 机床坐标系3.2.2 工件坐标系3.3 编程中的数学处理3.3.1 数学处理的内容3.3.2 尺寸链计算3.3.3 坐标值的常用计算方法3.4 零件程序的结构3.4.1 指令字3.4.2 程序段的格式3.4.3 程序的格式练习与思考题第4章 数控车床手工编程4.1 编程概述4.1.1 准备功能4.1.2 辅助功能4.2 主轴功能、进给功能和刀具功能4.2.1 主轴功能S4.2.2 进给功能F4.2.3 刀具功能T4.3 辅助功能代码4.4 准备功能代码4.4.1 单位的设定4.4.2 编程方式的选定4.4.3 坐标系的设定与选择4.4.4 进给控制指令4.4.5 回参考点控制指令4.4.6 刀具补偿功能指令4.4.7 暂停指令G044.4.8 恒线速度指令G96、G974.4.9 简单循环4.4.10 复合循环4.5 宏程序与子程序编程4.5.1 宏程序编程4.5.2 子程序编程4.6 数控车床手工编程综合实例4.6.1 轴类零件编程实例4.6.2 套筒类零件编程实例4.6.3 盘类零件编程实例4.6.4 螺纹类零件编程实例练习与思考题第5章 数控车床自动编程5.1 计算机辅助编程步骤5.2 CAXA数控车自动编程软件基础知识5.3 CAXA数控车的CAD功能5.3.1 基本图形的构建5.3.2 曲线的编辑5.3.3 几何绘图建模实例5.4 CAXA数控车的CAM功能5.4.1 机床设置与后置处理5.4.2 轮廓粗车功能5.4.3 轮廓精车功能5.4.4 切槽功能5.4.5 螺纹加工功能5.4.6 代码生成5.5 典型零件车削的自动编程实例练习与思考题第6章 数控车床的操作6.1 华中数控“世纪星”数控系统简介6.1.1 基本配置6.1.2 主要技术规格6.2 “世纪星”数控系统操作装置6.2.1 显示装置6.2.2 NC键盘6.2.3 机床控制面板MCP6.3 软件操作界面6.3.1 操作界面6.3.2 系统菜单结构6.4 数控车床的一般操作步骤6.5 开机、关机及返回参考点6.5.1 开机步骤6.5.2 复位6.5.3 返回机床参考点6.5.4 紧急情况的处理6.5.5 关机步骤6.6 数控车床的手动控制6.6.1 坐标轴的运动控制6.6.2 主轴手动操作6.6.3 其他手动操作6.7 工作参数设置6.7.1 工件坐标系设置6.7.2 刀具补偿设置6.8 程序输入与文件管理6.8.1 选择程序6.8.2 程序编辑6.8.3 零件程序管理6.9 程序运行与控制6.9.1 正式加工前的准备6.9.2 自动运行的启动、暂停、中止、再启动6.9.3 加工断点的保存与恢复6.9.4 运行时干预6.9.5 MDI运行6.10 数控车床避免撞刀的方法练习与思考题第7章 典型零件的车削编程与加工7.1 轴类零件的车削加工7.1.1 轴类零件的车削加工案例7.1.2 轴类零件的车削加工案例7.2 套类零件的车削加工7.2.1 套类零件的车削加工案例7.2.2 套类零件的车削加工案例第8章 数控车床的维护与常见故障分析8.1 数控车床的选用、安装与调试8.1.1 数控机床的选用8.1.2 数控机床的安装8.1.3 数控机床的调试8.2 数控车床的使用维护与保养基础知识8.2.1 数控车床操作、编程、维修人员必备的基本知识8.2.2 数控车床的使用要求及注意事项8.2.3 数控车床的维护与保养8.3 数控车床故障诊断方法8.4 数控车床常见故障8.4.1 数控车床常见机械故障及实例分析8.4.2 数控系统常见故障及实例分析8.4.3 电气系统故障及实例分析8.4.4 伺服系统故障及实例分析8.4.5 HNC-21T数控系统内部报警信息清单练习与思考题附录A 数控车床常用代码表参考文献

编辑推荐

多媒体积频光盘，方便老师讲解与学生理解，配套电子课件，提供课后习题答案，供老师备课参考，大量编程应用实例，便于学生理解和提高。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>