

图书基本信息

书名：<<信息化和工业化深度融合案例干部读本>>

13位ISBN编号：9787121166594

10位ISBN编号：7121166593

出版时间：2012-4

出版时间：电子工业出版社

作者：信息化和工业化深度融合知识干部培训丛书委员会 编

页数：196

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《信息化和工业化深度融合案例干部读本》围绕信息化和工业化深度融合这一主线，从信息技术关键环节应用、多业务综合集成、产业链协同应用、业务流程重组、新业态发展及服务平台建设等方面，遴选了一批国内外具有启发性、引领性的典型案例。

系统介绍了企业信息技术应用的背景、做法、效果和启示。

《信息化和工业化深度融合案例干部读本》案例丰富，数据翔实，针对性较强，理论与实践相结合，不仅是各级政府科学务实推动信息化和工业化深度融合的权威性、指导性干部知识读本，也是企业、科研院所和中介组织推动信息技术应用的重要参考书籍。

本书由信息化和工业化深度融合知识干部培训丛书编写委员会编。

## 书籍目录

## 第1章 信息化和工业化深度融合新趋势

- 1.1 信息技术不断向工业核心环节渗透，新型业务模式不断涌现
- 1.2 单项应用加速向综合集成转变，改变企业研发生产管理方式
- 1.3 大型企业加强产业链协同应用，不断提升产业链整体竞争力
- 1.4 信息化促进传统工业向服务转型，生产性服务业地位日益凸显
- 1.5 智能化成为产品结构升级的重要内容，不断增强企业创新能力

## 第2章 关键环节信息化：企业信息化的切入点

## 2.1 沈阳飞机设计研究所采用数字化研发工具提升飞机智能化水平

- 2.1.1 沈飞概况
- 2.1.2 沈飞开展飞机研发信息化的背景和需求
- 2.1.3 沈飞创新飞机研制模式
- 2.1.4 沈飞创新研制模式后取得的成效

## 2.2 武昌船舶重工有限责任公司打造并行协同的产品生产线

- 2.2.1 武船概况
- 2.2.2 武船生产线信息化变革的背景和需求
- 2.2.3 武船打造并行协同的生产线
- 2.2.4 武船并行协同生产线的实施效果

## 2.3 九州通医药集团股份有限公司建立现代医药物流体系

- 2.3.1 九州通概况
- 2.3.2 九州通现代医药物流体系的建设背景
- 2.3.3 九州通现代医药物流体系建设和运行情况
- 2.3.4 九州通现代医药物流体系的实施效果

## 2.4 首钢集团实施信息管理平台实现“一业多地”运营

- 2.4.1 首钢集团概况
- 2.4.2 首钢集团企业信息化需求背景
- 2.4.3 首钢集团“一业多地”信息管理平台的实现方式和创新点
- 2.4.4 首钢集团“一业多地”信息管理平台的实施效果

## 2.5 开滦集团利用信息化促进节能减排

- 2.5.1 开滦集团概况
- 2.5.2 开滦集团信息化促进节能减排的背景
- 2.5.3 开滦集团信息化促进节能减排的实施过程
- 2.5.4 开滦集团信息化促进节能减排的实施效果

## 2.6 小结

- 2.6.1 关键环节信息化应用与企业发展战略紧密结合
- 2.6.2 关键环节信息化为构建现代产业体系奠定基础
- 2.6.3 关键环节信息化推动产业结构向高端化演进

## 第3章 多业务综合集成：企业信息化的新阶段

## 第4章 产业链协同应用：构建新的竞争优势

## 第5章 业务流程重组与企业组织再造：企业信息化的新跨越

## 第6章 从传统制造业拓展新型业态：信息化促进企业转型升级

## 第7章 从两化融合中衍生现代信息服务业：专业性企业信息化服务

## 第8章 中小企业公共服务平台：为企业信息化提供专业化服务

## 第9章 信息化和工业化融合未来发展展望

## 附录A 专业名词中英文对照

参考文献  
后记

## 章节摘录

在CAE/CAM应用方面，引进美国UGS公司三维设计软件NX5，现已成功地应用于新产品开发、老产品改造和优化产品结构中。

在三峡工程1200t桥机、三峡500t门式起重机、巨龙穿孔机、75MN型材铝挤压机、WK-8挖掘机、180mm连轧管机、油膜轴承等几十项大型新产品开发项目中，优化了产品结构，提高了设计质量，提升了产品设计的可靠性，加速了产品开发进程。

现在，三维仿真技术和优化设计技术已广泛应用于产品设计中，利用工作站开展了三维虚拟制造、优化设计、动态仿真等工作。

公司利用Unigraphics软件CAM完成了挖掘机起重臂腰鼓面、75MN挤压机挤压杆曲面数控仿真加工等

。

CAPP项目自从2005年11月25日正式在起重机、轧钢锻压、减速机和挖掘焦化四个分公司开始实施，经历了项目启动、系统需求调研、方案制定与系统定制阶段、系统安装与培训阶段、系统试运行阶段和系统正式运行阶段。

目前，太原重工实施CAPP系统的四个分公司的工艺工作已经转移到CAPP系统中进行。

2007年3月至2008年1月，太重与UGS公司合作在技术中心实施完成第一阶段的PLM项目。

以团队中心为核心，集成各种CAD/CAE/CAM/CAPP/ERP等软件，从设计源头人手管理产品数据，并最终扩展到产品的全生命周期。

通过PLM系统与ERP系统的分工合作，实现设计、生产数据的统一管理，能够保证企业内数据源的稳定与统一，以便太重各部门、分公司能够及时获取最新的有效数据，彻底解决企业信息孤岛问题。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>