

<<模具数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787121170508

10位ISBN编号：7121170507

出版时间：2012-6

出版时间：电子工业出版社

作者：谢暴 编

页数：356

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工技术>>

前言

本书是按照国家示范院校建设课程教学改革精神，根据模具数控加工技术领域职业岗位群的技能需求，结合本课程组多年来的教学与实践经验进行编写的理实一体化特色教材。

本书参照国家职业标准《数控车工》、《数控铣工》及《加工中心操作工》的理论知识要求和技能要求，以“工学融合”为切入点，以“工作任务”为导向，模拟“职业岗位情境”项目进行设计，主要以典型模具零件为载体，重点介绍各种模具的数控加工工艺与操作技能。

本书改变了传统的模具数控加工技术课程以操作指令为主线进行讲解的形式，而以模具数控加工过程中的典型模具零件为载体，重点突出与操作技能相关的必备专业知识，理论知识以实用、够用为原则。

全书划分为4个学习情境，共计14个项目，所有项目均可以进行测评及再扩展。

每个项目中又设置了若干任务，每个任务可根据各校现有设备进行适当调整，具有较强的针对性和适应性。

每个项目中各任务的难度总体上逐步递进，每个任务的内容相对独立，每个任务均按“任务描述→任务分析→相关知识→任务实施→质量检验→任务巩固”方式进行内容展开，体现了模具数控加工岗位的职业工作过程。

每个任务后均配有任务巩固内容，供学生课后训练使用。

本教材在编写的过程中主要突出以下特点。

1. 突出模具数控加工操作技术，涵盖多种类型的模具零件。

全书以模具结构及工艺规程分析为主线，以数控加工方法为目标，条理明晰，循序渐进，便于实施教学和自学。

2. 以实际的典型模具零件加工为载体，涉及数控加工技术所必需的系统知识。

3. 书中所用实例全部来源于生产实践案例，具有很强的实践性和应用性。

4. 结合数控机床编程与加工技术的特点，从知识和技能两方面入手，特别引出“知识链”的概念。

将“数控编程—机床操作—加工刀具（夹具、量具）—工件加工—测量技术”五大方面需要的相关知识点作为树枝，组成相关的“知识链”，将其作为每一个学习情境的要点链接，使学生在课后可以按照知识的链状结构迅速找到需要的知识，并有选择地进行自主学习。

本书内容新颖实用，可操作性很强，为高职高专院校模具设计与制造、数控技术、机械设计与制造等相关专业的教材，以及应用型本科、成人教育、自学考试、电视大学、中职学校及培训班的教材，同时也是数控机床操作与编程人员的一本好参考书。

本书由安徽职业技术学院谢暴任主编，刘艳华任副主编。

具体编写分工如下：谢暴编写绪论、学习情境2（项目2?42?6）、学习情境3（项目3?3），刘艳华编写学习情境2（项目2?12?3），何晓皖编写学习情境1（项目1?1）、学习情境4，汪涌编写学习情境1（项目1?21?3），烟台工程职业技术学院吕玉萍编写学习情境3（项目3?13?2）。

全书由谢暴负责统稿和定稿，由安徽职业技术学院机械工程系杜兰萍教授进行主审。

在本书的编写过程中，得到安徽职业技术学院的课题经费支持和陈传胜老师的大力帮助，以及安徽神剑科技股份有限公司、安徽江淮汽车股份有限公司等企业的鼎力支持；引用和参考了大量的文献资料和科研成果，书中只列出部分参考文献，若有遗漏，敬请作者见谅，在此一并表示衷心的感谢！

尽管我们在探索项目化教学及特色教材建设方面做出了很多的努力，但由于时间和水平所限，疏漏及不妥之处仍在所难免，恳请广大读者批评指正。

为了方便教师教学及学生学习，本书配有免费的电子教学课件、练习题参考答案，请有需要的教师登录华信教育资源网免费注册后进行下载，有问题时请在网站留言或与电子工业出版社联系。

读者也可通过该精品课网站浏览和参考更多的教学资源。

<<模具数控加工技术>>

内容概要

《模具数控加工技术》是按照国家示范院校建设课程教学改革精神，根据模具数控加工技术领域职业岗位群的技能需求，结合本课程组多年来的教学与实践经验进行编写的理实一体化特色教材。本书参照国家职业标准《数控车工》、《数控铣工》及《加工中心操作工》的理论知识要求和技能要求，以“工学融合”为切入点，以“工作任务”为导向，模拟“职业岗位情境”项目进行设计，主要以典型模具零件为载体，重点介绍各种模具的数控加工工艺与操作技能，突出实践技能的培养和训练。

全书内容包括4个学习情境，共计14个项目，每个项目设置有若干任务，每个任务的内容相对独立，按照模具数控加工的不同技能需求逐步展开，在每个项目后均附有任务巩固内容，供学生课后练习使用。

《模具数控加工技术》配有免费的电子教学课件、练习题参考答案和精品课网站，详见前言。

<<模具数控加工技术>>

书籍目录

学习情境1 模具数控加工技术导论要点链接项目1&middledot;1数控机床的认识任务1&middledot;1&middledot;1
 数控机床加工原理及过程的认识(含数控机床的组成与坐标系统)任务1&middledot;1&middledot;2数控机床
 类型识别(含数控机床的不同特点)项目1&middledot;2数控车床的基本操作与简单程序调试任
 务1&middledot;2&middledot;1数控车床的手动操作(含数控车床安全生产与基本操作)任
 务1&middledot;2&middledot;2对刀及程序编辑任务1&middledot;2&middledot;3数控车床的自动运行(含数控车床的
 图形模拟、空运行及自动运行)项目1&middledot;3数控铣床/加工中心的基本操作与简单程序调试任
 务1&middledot;3&middledot;1数控铣床/加工中心的手动操作(含数控铣床/加工中心的安全生产及基本操作
)任务1&middledot;3&middledot;2数控铣床/加工中心的对刀任务1&middledot;3&middledot;3程序编辑及自动运行
 (含数控铣床/加工中心的程序编辑及自动运行)学习情境2 基本编程指令应用及程序调试要点链接项
 目2&middledot;1轴类零件的数控车削加工任务2&middledot;1&middledot;1简单轴类零件的加工(含数控车床基
 本编程指令、编程规则、步骤及简单量具的使用方法)任务2&middledot;1&middledot;2带螺纹的轴类零件的
 加工(含切槽与螺纹切削的理论知识、编程指令及相应量具的使用方法)任务2&middledot;1&middledot;3中
 等复杂程度轴类零件的加工(含数控车床固定循环指令、编程规则、轴类综合零件加工进给路线确定
 及所需工、量、夹具的正确选择使用)项目2&middledot;2轴套类零件的数控车削加工任
 务2&middledot;2&middledot;1导套的加工(含套类零件孔加工方法及内孔测量工具的使用)任
 务2&middledot;2&middledot;2套类综合零件的加工(含套类综合零件加工工艺及方法、内螺纹等测量工具
 的使用)任务2&middledot;2&middledot;3车削配合件的加工(含配合件加工方法、工艺安排,加工精度的保证
 措施及配合精度的测量)项目2&middledot;3平面外形轮廓零件的数控铣削加工任务2&middledot;3&middledot;1
 数控铣床、加工中心的加工范围与特点(含数控铣床、加工中心的类型及数控铣削的加工特点)任
 务2&middledot;3&middledot;2平面的加工(含数控铣削指令、编程规则、步骤,零件上平面加工方法及常用
 测量工具的使用)任务2&middledot;3&middledot;3外形轮廓的加工(含加工阶段的确定、外形铣削加工工艺
 及常用测量工具的使用)项目2&middledot;4挖槽零件的数控铣削加工(含挖槽零件铣削加工工艺及常用
 测量工具的使用)项目2&middledot;5复合模凹模上的孔系加工(含零件上孔(孔系)加工工艺及孔测量
)项目2&middledot;6综合多元素零件的加工(含加工阶段的确定、工序划分、零件上多种元素的加工工
 艺及多种测量用具的使用)学习情境3 宏程序及CAD/CAM技术要点链接项目3&middledot;1含参数编程
 的车削加工任务3&middledot;1&middledot;1导柱系列零件的车削加工(含数控车床宏程序编程指令、规则、
 步骤及系列零件加工方法)任务3&middledot;1&middledot;2方程曲线类零件的车削加工(含方程曲线类零件
 宏程序的编制方法)项目3&middledot;2轮廓板类零件及简单曲面的铣削加工任务3&middledot;2&middledot;1简
 单平面曲线的轮廓加工(含数控铣床基本编程指令、宏程序编程指令、规则、步骤及通用量具的使用
)任务3&middledot;2&middledot;2简单立体曲面的加工(含简单立体曲面的宏程序编程指令、编程方法及工
 艺分析)任务3&middledot;2&middledot;3MasterCAM Mill二维加工(含MasterCAM Mill二维加工主要参数设
 置、加工操作与技巧、后置处理修改)项目3&middledot;3复杂曲面类零件的加工任
 务3&middledot;3&middledot;1曲面造型(含MasterCAM各种曲面造型及曲面编辑方法)任
 务3&middledot;3&middledot;2实体造型(含MasterCAM各种实体生成及实体编辑方法)任
 务3&middledot;3&middledot;3复杂曲面的造型与加工(含各种曲面生成及曲面编辑方法,曲面粗、精加工主
 要参数设置及刀具路径确定方法)项目3&middledot;4典型模具零件的数控编程加工(含数控机床编程技
 术、CAD/CAM应用技术、数控加工工艺编制、机床操作技巧、生产成本与效率及常用量具的使用)
 学习情境4 三坐标测量机的使用要点链接项目4&middledot;1三坐标测量机的认识(含三坐标测量机的功
 能、分类、构成及测量方法)项目4&middledot;2三坐标测量机的基本操作与维护(含AC-DMIS软件操作
 、测头装配与校正、坐标系设定、零件特征元素的手动测量方法及三坐标测量机维护保养)参考文献

<<模具数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>