

<<塑料成型工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787121173455

10位ISBN编号：712117345X

出版时间：2012-6

出版时间：电子工业出版社

作者：邓万国 主编

页数：181

字数：307200

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具结构>>

内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材，内容包括塑料概述、塑料的模塑（注射模塑、压缩模塑、压注模塑）工艺、塑料制品的工艺性、塑料模的分类和注射模及压缩模等模具的结构，可作为中等职业学校模塑工艺与模具结构专业教学用书。

第2版的修订中，主要增加了第4章的3个实用模块，并增加了第6章有关模具CAD/CAE/CAM的简介等内容。

增加的模块中，主要有带自动脱螺纹的模具结构、热板式热流道的模具结构和模具的制造工艺等内容。

本书还配有电子教学参考资料包（包括教学指南、电子教案、习题答案），详见前言。

<<塑料成型工艺与模具结构>>

书籍目录

第1章 塑料概述

1.1 塑料的组成及分类

1.1.1 塑料的主要成分

1.1.2 塑料的几种物料形式

1.1.3 塑料分类

1.2 塑料的性能

1.2.1 塑料的使用性能

1.2.2 塑料的工艺性能

习题1

第2章 塑料的模塑工艺

2.1 注射模塑工艺

2.1.1 注射模塑原理

2.1.2 注射成型工艺过程

2.1.3 注射模塑工艺条件的选择和控制

2.2 注射机与注射模具的关系

2.2.1 注射机的组成及工作原理

2.2.2 注射机的参数与模具的关系

2.3 压缩模塑工艺

2.3.1 压缩模塑概述

2.3.2 压缩模塑工艺流程

2.3.3 压缩模塑工艺条件

2.4 压注模塑工艺

习题2

第3章 塑料制品的工艺

3.1 塑料制品的结构工艺特点

3.1.1 塑料制品的尺寸、尺寸公差

3.1.2 脱模斜度

3.1.3 表面质量与缺陷及表面整饰

3.1.4 塑料制品的壁厚

3.1.5 圆角

3.1.6 支承面

3.1.7 加强筋及加强结构

3.1.8 孔

3.2 典型零件的结构工艺性

3.2.1 塑料制品上的螺纹

3.2.2 塑料齿轮

3.2.3 铰链的设计

3.2.4 带嵌件的塑料制品

3.2.5 标记、符号及文字

习题3

第4章 塑料模的分类和注射模的结构

4.1 塑料模的分类

4.2 盖柄注射塑料模

4.2.1 盖柄注射塑料模结构

4.2.2 模具的结构组成和工作过程

<<塑料成型工艺与模具结构>>

4.2.3 产品零件的结构特点及分型面的选择

4.2.4 模具成型零件的结构形式

4.2.5 模具的浇道系统

4.2.6 模具的标准模架的选择

4.2.7 模具的温度控制系统

4.2.8 模具的推出机构

4.2.9 模具其他标准零件的选用

4.3 透明盒盖注射塑料模

4.3.1 模具的结构组成和工作过程

4.3.2 产品零件的结构特点

4.3.3 模具的成型零件

4.3.4 模具的浇道系统

4.3.5 模具所用标准模架的结构

4.3.6 模具的温度控制系统

4.3.7 模具的顶出系统

4.4 热固性塑料手柄注射模

4.4.1 概述

4.4.2 塑件工艺分析

4.4.3 模具结构及其工作过程

4.4.4 模具的成型零件

4.4.5 模具的浇道系统

4.4.6 模具所用标准模架的结构

4.4.7 模具的排气系统设计

4.4.8 模具的顶出脱模机构

4.4.9 模具在注射成型过程的注意事项

4.5 大水口透明塑料盒注射模

4.5.1 概述

4.5.2 塑件工艺分析

4.5.3 模具结构及其工作过程

4.5.4 模具的成型零件

4.5.5 模具的标准模架的选择

4.5.6 模具的冷却和排气系统

4.5.7 模具的顶出脱模机构

4.6 塑料手柄注射模

4.6.1 产品结构工艺分析

4.6.2 模具结构及其工作过程

4.6.3 模具的成型零件

4.6.4 模具的冷却系统

4.6.5 模具的浇注系统

4.6.6 斜导柱侧向分型抽芯机构

4.6.7 模具的标准模架

4.6.8 模具的排气系统和顶出机构

4.7 电器盒面盖注射模

4.7.1 概述

4.7.2 产品结构工艺分析

4.7.3 模具结构及其工作过程

4.7.4 模具的成型零件

<<塑料成型工艺与模具结构>>

- 4.7.5 模具的浇注系统
- 4.7.6 模具的冷却循环系统
- 4.7.7 模具的标准模架
- 4.7.8 模具的顶出和排气系统
- 4.7.9 模具的其他零件
- 4.8 灯头接线盒罩自动脱螺纹注射模
- 4.8.1 概述
- 4.8.2 产品结构工艺分析
- 4.8.3 模具的结构组成及其工作过程
- 4.8.4 模具的成型零件
- 4.8.5 模具的浇注系统
- 4.8.6 模具的冷却循环系统和排气系统
- 4.8.7 模具的脱模机构
- 4.8.8 模具的精确定位机构
- 4.9 插座面板热流道注塑模
- 4.9.1 概述
- 4.9.2 产品结构工艺性
- 4.9.3 模具的结构及其工作过程
- 4.9.4 模具的热流道浇注系统
- 4.9.5 模具的成型零部件
- 4.10 透明塑料罩壳注射模结构及制造工艺
- 4.10.1 透明塑料罩壳注射模结构
- 4.10.2 透明塑料罩壳注射模制造工艺
- 习题4
- 第5章 其他塑料模具结构
- 5.1 压缩模的结构
- 5.1.1 固定式压缩模
- 5.1.2 移动式压缩模
- 5.1.3 半固定式压缩模
- 5.2 压注模的结构
- 5.2.1 移动式料槽压注模
- 5.2.2 固定式料槽压注模
- 5.2.3 压注模的结构组成
- 5.3 挤出模结构
- 5.4 中空吹塑模具结构
- 习题5
- 第6章 模具CAD/CAE/CAM简介
- 6.1 模具CAD
- 6.1.1 模具CAD的内容
- 6.1.2 模具CAD的功能特点
- 6.1.3 注射模二维CAD系统
- 6.1.4 注射模三维CAD系统
- 6.2 模具CAE
- 6.3 模具CAM
- 习题6
- 附录A 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数
- 附录B 常用热塑性塑料的主要技术指标

<<塑料成型工艺与模具结构>>

附录C 常用热固性塑料模塑成型工艺参数

附录D 常用热固性塑料的主要技术指标

附录E 塑料制品尺寸公差数值表 (GB/T 14486—1993)

参考文献

<<塑料成型工艺与模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>