

<<物流管理基础与实务>>

图书基本信息

书名：<<物流管理基础与实务>>

13位ISBN编号：9787121173530

10位ISBN编号：7121173530

出版时间：2012-7

出版时间：电子工业出版社

作者：代海涛 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;物流管理基础与实务&gt;&gt;

## 前言

前言 本书编写人员在对吉化物流、吉林龙谷物流等物流公司充分调研的基础上,拟订了本书的编写提纲,并结合物流企业实际岗位工作的需要,对物流管理的基础理论知识进行了重组与删减。同时在编写过程中,吸纳了鄂钢供应部采购管理科人员参与内容撰写,保证本书与物流企业实际紧密相联。

真正贯彻袁贵仁部长2012年3月22日在全面提高高等教育质量工作会议上的讲话中提到的,要牢固树立提高质量的思想观念。

本书的最终编写宗旨是“为学生出版,为教师使用”。

它的与众不同主要体现在以下几个方面。

第一,注重学生“流程”理念的培养。

根据物流业务流程对学习内容进行编排,学生在学的过程中,根据物流业务流程一步一步地学习,起到一种循序渐进的作用,让学生一开始就具有流程的观念,为他们今后的学习以及职业发展打下坚实的基础。

第二,坚持知识、能力、素质协调发展,突出专业操作能力的培养。

在教学内容的取舍上,坚持实用、够用、管用,“干什么,学什么”的编写原则,在内容取舍和技术深浅程度的把握上,以岗位工作实际需要为出发点和落脚点,最大限度地体现学以致用用的精神。

在教学内容的编排上,通过各种各样的能力训练,让学生在团队中学与做,坚持能力训练与实战训练并重,一方面培养学生的职业能力,另一方面对其职业素质也进行充分的锻炼,促使学生综合素质的发展,使其更符合物流企业的用人需求。

第三,体例鲜活,贴近高职生的实际。

根据物流业务流程,教材设立了10个物流工作情境,每一学习情境均由能力目标、职业情境、情境展现、情境链接、能力训练、自我测试和案例分析等版块构成。

尤其在每一节课的开始,都有目的地引入或创设具有一定情绪色彩的、以形象为主体的生动具体的场景,以引起学生一定的态度体验,从而帮助学生理解教材,并使学生的心理机能得到发展。

第四,突出实战性,增强趣味性。

教材行文语言精炼、图文并茂,充分考虑到高职学生的文化背景和吸纳知识的习惯,尽量以简洁、通俗的语言介绍物流概论的理论知识,降低了阅读的难度,增强了教材的趣味性。

帮助学生在掌握相关理论知识的同时,以最饱满的热情,最大限度的兴趣去学习,达到学习一节会做一事,学习一个情境会做一类工作,最后熟知本专业相关的管理工作。

从总体上体现了从感性认识到理性认识、从实践到理论的学习过程。

本书由吉林农业科技学院代海涛任主编,并负责设计编写体例,拟定编写提纲、统稿和定稿,由吉林经济职业技术学院(吉林省经济管理干部学院)戚光远、沈阳职业技术学院肖春悦、鄂钢供应部采购管理科科长梅俏任副主编。

具体编写分工如下:情境2、情境5、情境8和情境10由代海涛编写,情境4、情境7由戚光远编写,情境1和情境9由肖春悦编写,情境3由梅俏编写,情境6由陈晓宁编写。

本书的出版得益于电子工业出版社的大力支持,在此表示感谢!

在编写过程中本书参考了大量相关领域的文献,已列示于书后的参考文献部分,但仍可能有遗漏,在此谨向已标注和未标注的参考文献的作者们表示诚挚的谢意和由衷的歉意!

限于编写者的学识水平,书中疏漏和不足之处在所难免,敬请广大读者和专家学者批评指正,不吝赐教,以期不断改进、充实完善。

编者 2012年6月

## <<物流管理基础与实务>>

### 内容概要

“学而时习之”是中国教育的优良传统，就是强调要练习、实习，知行统一，动手去做。

这是袁贵仁部长在2012年3月22日全面提高高等教育质量工作会议上的讲话中，针对着力提高人才培养水平时提到的。

本书就是以“学而时习之”为指导思想，通过对现实物流企业的调研，本着“必需与够用”的原则对物流管理的基础理论知识进行了重组与删减，采用情境教学的编写体例，按照物流管理业务流程逐一介绍了物流行业主要岗位必知必会的基础知识。

《物流管理基础与实务》共设10个情境，主要包括：初识物流管理、包装管理、装卸搬运管理、运输管理、仓储管理、配送管理、流通加工管理、物流信息管理、供应链管理、现代物流发展等。

本书可作为高职高专经济管理类专业“物流管理基础”课程教材，也可以作为物流企业管理者了解物流管理基础知识的参考读物。

## &lt;&lt;物流管理基础与实务&gt;&gt;

## 书籍目录

情境1 初识物流管理1.1 物流的产生与发展1.2 物流的内涵1.2.1 物流的概念1.2.2 物流的基本作业活动1.2.3 物流的分类1.3 物流管理的内涵1.3.1 物流管理的概念1.3.2 现代物流管理的特点1.3.3 物流管理的内容1.4 物流行业主要工作岗位及其岗位职责情境2 包装管理2.1 认识包装2.1.1 包装的概念2.1.2 包装的功能2.1.3 包装的分类2.2 选择包装材料2.2.1 纸、纸板制品2.2.2 塑料制品2.2.3 木材2.2.4 金属材料2.2.5 其他包装材料2.3 物流包装技术2.3.1 防霉包装技术2.3.2 防潮包装技术2.3.3 防虫害包装技术2.3.4 防震包装技术2.3.5 收缩与拉伸包装2.3.6 防锈包装技术2.3.7 危险品包装技术2.4 粘贴包装标记和标志2.4.1 包装标记2.4.2 包装标志2.5 包装合理化情境3 装卸搬运管理3.1 装卸搬运概述3.1.1 装卸搬运的概念3.1.2 装卸搬运作业的类型3.2 装卸搬运设备3.2.1 装卸搬运设备的分类3.2.2 叉车3.2.3 起重机械3.2.4 手推车3.2.5 固定平台搬运车3.2.6 牵引车3.2.7 输送机系统3.2.8 装卸搬运设备的选择3.3 装卸搬运作业合理化3.3.1 防止和消除无效作业3.3.2 提高装卸搬运的灵活性情境4 运输管理4.1 运输概述4.1.1 运输的概念与特点4.1.2 运输的功能4.2 运输方式4.2.1 铁路运输4.2.2 公路运输4.2.3 水路运输4.2.4 航空运输4.2.5 管道运输4.3 运输合理化4.3.1 运输合理化的概念4.3.2 不合理运输的表现4.3.3 实现运输合理化的基本措施情境5 仓储管理5.1 仓储认知5.1.1 仓储的概念5.1.2 仓储的功能5.1.3 仓储的分类5.2 仓储作业流程5.2.1 仓储入库管理5.2.2 仓储在库管理5.2.3 货物出库管理5.3 仓储合理化5.3.1 仓储合理化的标志5.3.2 仓储合理化的原则5.3.3 仓储合理化的措施情境6 配送管理6.1 配送概述6.1.1 配送的概念6.1.2 配送的类型6.1.3 配送的功能6.2 配送组织形式6.2.1 企业自营配送6.2.2 企业外包配送6.2.3 共同配送6.3 配送作业流程6.3.1 配送作业流程6.3.2 配送合理化6.4 现代配送中心6.4.1 配送中心的概念6.4.2 配送中心功能6.4.3 配送中心的类别6.4.4 配送中心的运作流程情境7 流通加工管理7.1 流通加工概述7.1.1 流通加工的概念7.1.2 流通加工与生产加工的区别7.1.3 流通加工的作用7.2 流通加工的类型和形式7.2.1 流通加工的类型7.2.2 常见的流通加工形式7.3 流通加工合理化7.3.1 不合理流通加工的几种主要形式7.3.2 流通加工合理化情境8 物流信息管理8.1 物流信息概述8.1.1 物流信息的概念8.1.2 物流信息的特点8.2 物流信息技术8.2.1 条形码技术8.2.2 射频识别技术8.2.3 电子数据互换8.2.4 全球定位系统8.2.5 地理信息系统情境9 供应链管理9.1 供应链概述9.1.1 供应链的概念9.1.2 供应链的特征9.2 供应链管理概述9.2.1 供应链管理概念与特征9.2.2 供应链管理的目标9.2.3 供应链管理的基本内容9.2.4 供应链管理方法情境10 现代物流发展10.1 第三方物流10.1.1 第三方物流概述10.1.2 第三方物流管理10.2 第四方物流10.2.1 第四方物流的提出及概念10.2.2 第四方物流的特点10.2.3 第四方物流的组织成员10.2.4 第四方物流的运作模式10.3 国际物流10.3.1 国际物流的概念与特点10.3.2 国际物流系统10.3.3 国际物流中心10.4 电子商务与现代物流10.4.1 电子商务与物流的关系10.4.2 电子商务物流的特点10.4.3 电子商务下的物流模式情境1 初识物流管理1.1 物流的产生与发展1.2 物流的内涵1.2.1 物流的概念1.2.2 物流的基本作业活动1.2.3 物流的分类1.3 物流管理的内涵1.3.1 物流管理的概念1.3.2 现代物流管理的特点1.3.3 物流管理的内容1.4 物流行业主要工作岗位及其岗位职责情境2 包装管理2.1 认识包装2.1.1 包装的概念2.1.2 包装的功能2.1.3 包装的分类2.2 选择包装材料2.2.1 纸、纸板制品2.2.2 塑料制品2.2.3 木材2.2.4 金属材料2.2.5 其他包装材料2.3 物流包装技术2.3.1 防霉包装技术2.3.2 防潮包装技术2.3.3 防虫害包装技术2.3.4 防震包装技术2.3.5 收缩与拉伸包装2.3.6 防锈包装技术2.3.7 危险品包装技术2.4 粘贴包装标记和标志2.4.1 包装标记2.4.2 包装标志2.5 包装合理化情境3 装卸搬运管理3.1 装卸搬运概述3.1.1 装卸搬运的概念3.1.2 装卸搬运作业的类型3.2 装卸搬运设备3.2.1 装卸搬运设备的分类3.2.2 叉车3.2.3 起重机械3.2.4 手推车3.2.5 固定平台搬运车3.2.6 牵引车3.2.7 输送机系统3.2.8 装卸搬运设备的选择3.3 装卸搬运作业合理化3.3.1 防止和消除无效作业3.3.2 提高装卸搬运的灵活性情境4 运输管理4.1 运输概述4.1.1 运输的概念与特点4.1.2 运输的功能4.2 运输方式4.2.1 铁路运输4.2.2 公路运输4.2.3 水路运输4.2.4 航空运输4.2.5 管道运输4.3 运输合理化4.3.1 运输合理化的概念4.3.2 不合理运输的表现4.3.3 实现运输合理化的基本措施情境5 仓储管理5.1 仓储认知5.1.1 仓储的概念5.1.2 仓储的功能5.1.3 仓储的分类5.2 仓储作业流程5.2.1 仓储入库管理5.2.2 仓储在库管理5.2.3 货物出库管理5.3 仓储合理化5.3.1 仓储合理化的标

## &lt;&lt;物流管理基础与实务&gt;&gt;

志5.3.2 仓储合理化的原则5.3.3 仓储合理化的措施情境6 配送管理6.1 配送概述6.1.1  
配送的概念6.1.2 配送的类型6.1.3 配送的功能6.2 配送组织形式6.2.1 企业自营配  
送6.2.2 企业外包配送6.2.3 共同配送6.3 配送作业流程6.3.1 配送作业流程6.3.2 配送  
合理化6.4 现代配送中心6.4.1 配送中心的概念6.4.2 配送中心功能6.4.3 配送中心的类  
别6.4.4 配送中心的运作流程情境7 流通加工管理7.1 流通加工概述7.1.1 流通加工的概念  
7.1.2 流通加工与生产加工的区别7.1.3 流通加工的作用7.2 流通加工的类型和形式7.2.1  
流通加工的类型7.2.2 常见的流通加工形式7.3 流通加工合理化7.3.1 不合理流通加工的几  
种主要形式7.3.2 流通加工合理化情境8 物流信息管理8.1 物流信息概述8.1.1 物流信息  
的概念8.1.2 物流信息的特点8.2 物流信息技术8.2.1 条形码技术8.2.2 射频识别技术8.2.3  
电子数据互换8.2.4 全球定位系统8.2.5 地理信息系统情境9 供应链管理9.1 供应链  
概述9.1.1 供应链的概念9.1.2 供应链的特征9.2 供应链管理概述9.2.1 供应链管理概念与  
特征9.2.2 供应链管理的目标9.2.3 供应链管理的基本内容9.2.4 供应链管理方法情境10  
现代物流发展10.1 第三方物流10.1.1 第三方物流概述10.1.2 第三方物流管理10.2 第四  
方物流10.2.1 第四方物流的提出及概念10.2.2 第四方物流的特点10.2.3 第四方物流的组织成  
员10.2.4 第四方物流的运作模式10.3 国际物流10.3.1 国际物流的概念与特点10.3.2 国际  
物流系统10.3.3 国际物流中心10.4 电子商务与现代物流10.4.1 电子商务与物流的关系10.4.2  
电子商务物流的特点10.4.3 电子商务下的物流模式

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>