第一图书网, tushu007.com

<<新手学电脑>>

图书基本信息

书名：<<新手学电脑>>

13位ISBN编号：9787121179334

10位ISBN编号：7121179334

出版时间：2012-10

出版时间：电子工业出版社

作者：王辉　等编著

页数：252

字数：343000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

王辉、李彤等编写的《新手学电脑(畅销升级版)》主要介绍了电脑的基本操作以及使用电脑工作、娱乐的相关内容。
全书共分为13章，分别介绍了电脑的基础知识、Windows 7的基础知识、轻松学打字、管理电脑文件和文件夹、软件的安装与使用、电脑影音娱乐、Word 2010文档编辑、Excel 2010表格处理、畅游Internet、网络通信、网上论坛与博客、网上休闲与娱乐、系统维护与电脑安全等知识。

《新手学电脑(畅销升级版)》内容丰富、结构清晰、语言简练、图文并茂，既适合电脑初学者阅读，又可作为大中专院校或企业的培训教材。

<<新手学电脑>>

书籍目录

第1章 电脑基础入门
1.1 认识电脑
1.1.1 电脑的基本组成部分
1.1.2 连接电脑组件
1.1.3 电脑的启动与关闭
1.2 学习使用鼠标
1.2.1 握鼠标的正确方法
1.2.2 鼠标的操作
1.2.3 鼠标指针的含义
1.3 学习使用键盘
1.3.1 键盘的组成部分
1.3.2 操作键盘的正确姿势
1.3.3 手指的键位分工
1.3.4 正确的击键方法
1.4 课堂练习
1.5 课后答疑
第2章 轻松使用Windows 7
……
第3章 轻松学打字
第4章 文件和文件夹管理
第5章 软件的安装与使用
第6章 电脑影音娱乐
第7章 Word 2010文档编辑
第8章 Excel 2010表格处理
第9章 畅游Internet
第10章 便捷的网络通信
第11章 网上论坛与博客
第12章 网上休闲与娱乐
第13章 系统维护与电脑安全

章节摘录

版权页： 插图： 25个键位上分别安排了一个使用频率较高的汉字，这些汉字就叫一级简码（也叫“高频字”）。
一级简码的输入方法是：首先键入该字所在的键，再键入空格即可，如键入“W+空格”，可输入“人”字，键入“H+空格”，可以输入“上”字。
二级简码：五笔字型输入法中，将一些常用汉字编码简化为用两个字根来编码，便形成了二级简码。
二级简码的输入方法是：按照取码的先后顺序，取汉字全码中的前两个字根的代码，再按下空格键即可。
三级简码：三级简码是用单字全码中的前3码来作为该字的编码，这类汉字大约有4000多个。
输入三级简码时，只需依次键入汉字的前3个字根对应的编码，再键入空格键即可。
输入三级简码时，虽然加上空格后也要敲4下，但因为很多字就不用判断识别码了，而且空格键比其他键更容易击中，所以在无形之中就提高了输入速度。
3.3.7输入词组 词组输入是五笔字型输入法提供的又一重要功能，也是五笔字型输入法输入速度快的原因之～。
词组输入最大的特点是，不管多长的词组，一律只需击键4次便可输入。
1.输入=字词组 二字词组在汉语词组中占有相当大的比重，其取码规则为：第1个字的第1个字根+第1个字的第2个字根+第2个字的第1个字根+第2个字的第2个字根，从而组合成4码。
以输入词组“规则”为例，取“规”的第1个字根“二”，第2个字根“人”，“则”的第1个字根“贝”，第2个字根，输入编码“FWMJ”即可。
2.输入三字词组 三字词组指包含3个汉字的词组，三字词组的取码规则为：第1个字的第1个字根+第2个字的第1个字根+第3个字的第1个字根+第3个字的第2个字根，从而组合成4码。
以“工程师”为例，“工”字本身就是字根，可直接取该字根，然后取“程”字的第1个字根“禾”，“师”字的第1个字根和第2个字根“一”，输入编码“ATJG”即可。
3.输入四字词组 四字词组较多，且多为成语，四字词组的取码规则为：第1个字的第1个字根+第2个字的第1个字根+第3个字的第1个字根+第4个字的第1个字根，从而组合成4码。
以词組“争先恐后”为例，取“争”字的第7个字根，“先”字的第1个字根“J”，“恐”字的第1个字根“工”，“后”字的第1个字根“广”，输入编码“QTAR”即可。
4.输入多字词组 如果构成词组的汉字个数超过了4个，那么此类词组就属于多字词组，多字词组的取码规则为：第1个字的第1个字根+第2个字的第1个字根+第3个字的第1个字根+最后一个字的第1个字根。

编辑推荐

《新电脑课堂:新手学电脑(畅销升级版)(全彩印刷)》编辑推荐：曾经百万电脑初学者的选择，经典丛书全新升级！
新手学电脑之“红宝书”！

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com