

<<钳工技能图解>>

图书基本信息

书名：<<钳工技能图解>>

13位ISBN编号：9787121181160

10位ISBN编号：7121181169

出版时间：2012-9

出版时间：王兵 电子工业出版社 (2012-09出版)

作者：王兵 编

页数：188

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工技能图解>>

内容概要

《钳工技能图解》以钳工职业技能的训练为基础，内容包括钳工常用测量技术、划线、錾削、锯削、锉削、钻孔和铰孔、攻螺纹与套螺纹等。

本书本着少而精的原则，突出技术实用性和通用性，以图解的形式编写而成。

本书可作为各类职业院校机电、数控、模具专业教材，也可作为培训机构和企业青工自学用书，还可作为劳动力转移培训用书。

<<钳工技能图解>>

书籍目录

开学导篇1 项目一钳工常用量具的认知与使用8 活动一钳工常用量具的认知8 活动二钢直尺的使用13 活动三游标卡尺的使用15 活动四千分尺的使用18 活动五百分表的使用20 项目二划线加工26 活动一划线工具的认知与使用26 活动二划线准备与基准选择33 活动三划线的基本操作37 活动四在圆钢棒料上划线41 项目三錾削加工46 活动一錾削工具的认知46 活动二錾子的刃磨与热处理49 活动三錾削的方法52 活动四錾削圆钢棒料59 项目四锯削加工66 活动一锯削工具的认知与使用66 活动二锯削的操作方法69 活动三锯削扁圆钢棒料78 项目五锉削加工85 活动一锉刀的结构与选用86 活动二锉削的操作方法92 活动三锉削长四方块100 项目六孔加工109 活动一麻花钻及其刃磨109 活动二钻孔的操作方法117 活动三在长四方块上钻孔125 活动四铰孔的操作方法129 活动五在长四方块上铰孔135 项目七螺纹加工141 活动一认识螺纹141 活动二攻螺纹工具的认知与使用148 活动三攻螺纹的操作方法151 活动四在长四方块上攻螺纹155 活动五套螺纹工具的认知与使用159 活动六套螺纹的操作方法160 活动七在圆杆上套螺纹163 项目八综合技能训练168 活动一錾口锤的制作168 活动二V形块的制作172 活动三四方体锉配175 参考文献182

<<钳工技能图解>>

章节摘录

版权页：插图：二、课程教学特点 技能课主要是培养学生全面掌握操作技能和技巧，与文化理论课相比，其具有以下特点：在教师示范、指导下，学生经过观察、模仿、反复练习，掌握基本操作技能。

要求学生经常分析自己的操作动作和实训的综合效果，善于总结经验，改进操作方法。

通过技能实训，能“真刀真枪”地练出真本领，并创造出一定的经济效益。

通过科学化、系统化和规范化的基本训练，让学生全面地进行基本功练习。

技能训练与生产实际相结合，在整个技能教学过程中都要教育学生树立安全操作和文明生产的思想。

三、钳工操作安全知识 1.安全生产与全面安全管理 (1)安全生产的意义 安全生产的意义在于：安全生产是国家的一项重要政策。

生产过程中存在各种不安全的因素，如不及时预防和消除，就有发生事故和职业病的风险。

安全生产是现代化建设的重要条件。

只有不断地改善劳动生产条件，构建一个安全、文明、舒适的环境和科学的管理体系，才能加快生产力的发展，促进经济和社会的发展与和谐，激发生产技术操作人员的劳动热情与生产积极性。

(2)做好安全生产管理工作 做好安全生产管理，主要工作体现在以下几个方面：抓好安全生产教育，贯彻预防为主方针政策。

建立和健全安全生产规章制度。

不断改善劳动条件，积极采取安全技术措施。

认真贯彻“五同时”（计划、布置、检查、总结、评比安全生产工作），做好“三不放过”（事故原因不放过、措施不到位不放过、责任不追究不放过）。

(3)实现全面安全管理 全面安全管理（TSC）是指对安全生产全运算寄存器、全员参加和全部工作的安全管理。

从计划设计开始，到更新、报废的全过程，都要进行安全管理和控制。

实行全员参与，安全人人有责。

全部工作的安全管理是指生产过程的每一项工艺都要进行全面的分析、评价和采取相应的措施等，实现“高高兴兴上班来，平平安安回家去”的目标。

<<钳工技能图解>>

编辑推荐

《职业院校技能图解系列教材:钳工技能图解》可作为各类职业院校机电、数控、模具专业教材,也可作为培训机构和企业青工自学用书,还可作为劳动力转移培训用书。

<<钳工技能图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>