

<<互换性与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<互换性与技术测量>>

13位ISBN编号：9787121186639

10位ISBN编号：7121186632

出版时间：2012-10

出版时间：电子工业出版社

作者：万书亭

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与技术测量>>

内容概要

《互换性与技术测量（第2版）》是根据《互换性与技术测量》教材编审组通过的教学大纲编写的，内容包括绪论、测量技术基础、圆柱体结合的公差与配合、几何公差及检测、表面粗糙度及检测、计量器具的选择和光滑极限量规、滚动轴承的公差与配合、键和花键的公差与配合、渐开线圆柱齿轮传动公差及检测、尺寸链，共10章。

《互换性与技术测量（第2版）》采用最新的国家标准，每章都配有相应的实例和练习题。

《互换性与技术测量（第2版）》可作为高等院校机械类各专业的教材，也可供有关技术人员参考。

<<互换性与技术测量>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 互换性的概念和作用1.1.1 互换性的基本概念1.1.2 互换性生产1.1.2 互换性的种类1.1.3 互换性在机械制造业中的应用1.2 标准化和优先数系1.2.1 标准化与国家标准1.2.2 优先数和优先数系1.3 本课程的任务习题1第2章 测量技术基础2.1 概述2.1.1 测量的基本概念2.1.2 测量基准2.1.2 尺寸传递2.2 量块的基本知识和使用方法2.2.1 量块的分级2.2.2 量块的分等2.2.3 量块的选用2.2.4 量块使用的注意事项2.3 测量器具和测量方法2.3.1 测量器具的分类2.3.2 测量器具的技术性能指标2.3.3 测量方法的分类2.3.4 检测中应遵循的重要原则2.4 测量误差及数据处理2.4.1 测量误差与精度2.4.2 随机误差的特征及其评定2.4.3 系统误差与粗大误差的特征与处理2.4.4 测量结果的数据处理本章小结习题2第3章 圆柱体结合的公差与配合3.1 公差与配合的基本术语3.1.1 孔和轴3.1.2 尺寸3.1.3 偏差与公差3.1.4 配合与基准制3.2 标准公差系列3.2.1 公差单位(公差因子3.2.2 公差等级3.2.3 基本尺寸分段3.3 基本偏差系列3.3.1 轴的基本偏差3.3.2 孔的基本偏差3.4 一般、常用和优先使用的公差带与配合的标准化3.5 公差与配合的选用3.5.1 基准制的选用3.5.2 公差等级的选用3.5.3 配合的选用3.6 大、小尺寸段的公差与配合3.6.1 大尺寸段的公差与配合3.6.2 小尺寸段的公差与配合3.7 线性尺寸的一般公差本章小结习题3第4章 几何公差及检测4.1 概述4.1.1 几何公差标准4.1.2 几何公差的研究对象4.1.3 几何公差的特征项目及其符号4.1.4 几何公差的标注方法4.1.5 几何公差带4.2 形状公差与形状误差测量4.2.1 直线度公差及直线度误差测量4.2.2 平面度公差及平面度误差测量4.2.3 圆度公差4.2.4 圆柱度公差4.2.5 线轮廓度公差4.2.6 面轮廓度公差4.3 方向、位置和跳动公差4.3.1 方向公差4.3.2 位置公差4.3.3 跳动公差4.4 几何公差与尺寸公差的关系4.4.1 基本概念4.4.2 独立原则4.4.3 包容要求(ER4.4.4 最大实体要求(MMR4.4.5 最小实体要求(LMR4.4.6 可逆要求(RR4.5 几何公差的选择4.5.1 几何公差特征项目的选择4.5.2 几何公差数值的选择4.5.3 基准的选择4.5.4 公差原则的选择4.5.4 未注几何公差的规定4.5.5 几何精度设计标注举例本章小结习题4第5章 表面粗糙度及检测5.1 概述5.1.1 粗糙度轮廓的界定5.1.2 表面粗糙度对零件工作性能的影响5.1.3 表面粗糙度标准5.2 表面粗糙度的评定参数及标注5.2.1 基本术语5.2.2 评定参数5.2.3 评定参数的数值规定5.3 表面粗糙度的标注5.3.1 表面粗糙度的符号和代号5.3.2 表面粗糙度代号的标注方法5.4 表面粗糙度的选用5.4.1 评定参数的选用5.4.2 表面粗糙度参数值的选择5.4.3 表面粗糙度选用实例5.5 表面粗糙度的检测5.5.1 比较法5.5.2 光切法5.5.3 针描法5.5.4 干涉法本章小结习题5第6章 计量器具的选择和光滑极限量规6.1 计量器具的选择6.1.1 计量器具选择时应考虑的因素6.1.2 光滑工件尺寸的检验6.2 光滑极限量规6.2.1 光滑极限量规的分类6.2.2 量规公差带6.2.3 量规设计6.2.4 量规的技术要求本章小结习题6第7章 滚动轴承的公差与配合7.1 概述7.2 滚动轴承的精度等级及其应用7.2.1 滚动轴承的精度等级7.2.2 滚动轴承精度等级的标注7.3 滚动轴承内、外径的公差带及特点7.3.1 内、外径公差带7.3.2 内、外径公差带的特点7.4 滚动轴承的配合及其选择7.4.1 滚动轴承的配合7.4.2 滚动轴承配合的选择本章小结习题7第8章 键和花键的公差与配合8.1 概述8.1.1 键连接的种类、特点及应用场合8.1.2 花键连接的种类、特点及应用场合8.2 键连接的公差与配合8.2.1 键连接的公差与配合的特点8.2.2 键与键槽的尺寸与公差8.2.3 键与键槽的几何公差和表面粗糙度8.2.4 单键的检测8.3 矩形花键连接的公差与配合8.3.1 矩形花键的尺寸系列和定心方式8.3.2 矩形花键的公差与配合8.3.3 矩形花键几何公差8.3.4 矩形花键的图样标注8.3.5 矩形花键的检测本章小结习题8第9章 渐开线圆柱齿轮传动公差及检测9.1 概述9.1.1 对齿轮传动的使用要求9.1.2 齿轮的加工误差9.2 渐开线圆柱齿轮精度的评定参数与检测9.2.1 齿轮轮齿同侧齿面偏差与检测9.2.2 齿轮径向综合偏差和径向跳动与检测9.3 渐开线圆柱齿轮精度国家标准9.3.1 齿轮的精度等级及选用9.3.2 齿轮的推荐检验组9.3.3 齿轮坯的精度9.3.4 齿轮表面粗糙度选择9.3.5 齿轮精度图样标注9.3.6 齿轮副的精度和齿侧间隙本章小结习题9第10章 尺寸链10.1 基本概念10.1.1 尺寸链的定义和特点10.1.2 尺寸链的组成10.1.3 尺寸链的分类10.1.4 尺寸链的建立和计算类型10.2 完全互换法解尺寸链10.2.1 基本公式10.2.2 解尺寸链10.3 概率法(统计法解尺寸链10.4 解尺寸链常采用的工艺措施10.4.1 分组装配法10.4.2 修配法10.4.3 调整法本章小结习题10参考文献

<<互换性与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>