

<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

图书基本信息

书名：<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

13位ISBN编号：9787121190582

10位ISBN编号：7121190583

出版时间：2013-2

出版时间：电子工业出版社

作者：卢彩元

页数：392

字数：588000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

内容概要

本书以最新版的NX 8中文版为蓝本进行写作，分为9章，依次介绍平面铣、面铣削、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、可变轴曲面轮廓铣、点位加工、车削加工和线切割等。

全书以“功能讲解+典型实例+视频讲解”的方式，一方面通过大量的典型实例与重点知识相结合的方法全面介绍NX 8数控加工各个模块的各个过程，另一方面通过实例讲解NX 8数控加工的各种重点功能和操作方法。

本书强调介绍最基本和最常用的功能要点，内容与实例相结合，大量运用图解配以简单文字讲解的形式进行全面的學習。

读者通过观看教学视频，可使学习快速有效。

书籍目录

目 录

第1章 数控加工概述	1
1.1 认识数控加工	1
1.1.1 自动编程	1
1.1.2 手工编程	2
1.2 NX 8概述	2
1.2.1 UG CAD与UG CAM的关联	3
1.2.2 UG CAD简介	3
1.2.3 UG CAM简介	4
1.3 NX 8加工环境	6
1.3.1 启动NX 8	6
1.3.2 进入加工环境	6
1.4 NX 8 CAM的主界面	7
1.4.1 主界面简介	7
1.4.2 工序导航器简介	7
1.4.3 工具栏介绍	8
1.5 UG CAM数控加工的基本步骤	9
1.5.1 创建程序	9
1.5.2 创建刀具	9
1.5.3 创建几何体	10
1.5.4 创建加工方法	10
1.5.5 创建工序	11
1.5.6 生成刀轨	12
1.5.7 过切检查	12
1.5.8 确认刀轨	12
1.5.9 机床仿真	13
1.5.10 程序后处理文件	14
第2章 平面铣	15
2.1 实例模仿——平面铣	15
2.2 几何体设置	23
2.2.1 指定部件	24
2.2.2 指定毛坯	24
2.2.3 指定切削区域	25
2.2.4 指定壁几何体	26
2.2.5 指定检查体	28
2.2.6 指定修剪边界	30
2.3 刀具的选择	30
2.4 刀轨的设置	32
2.4.1 方法	32
2.4.2 切削模式	33
2.4.3 步距形式选择	35
2.4.4 切削参数	36
2.4.5 非切削移动	53
2.4.6 进给率和速度	70

<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

- 2.5 实例操作——凸台零件加工 71
- 2.6 实例练习——底座零件加工 80
- 第3章 面铣削 90
 - 3.1 实例模仿——普通面铣削零件加工 90
 - 3.2 面铣削概述 96
 - 3.3 几何体选择 97
 - 3.3.1 指定部件 97
 - 3.3.2 指定切削区域 98
 - 3.3.3 指定壁几何体 98
 - 3.3.4 指定检查体 99
 - 3.3.5 指定面边界 99
 - 3.3.6 指定检查边界 100
 - 3.4 面铣削的参数设置 101
 - 3.4.1 切削模式 101
 - 3.4.2 切削参数 102
 - 3.5 实例操作——铸件零件加工 103
 - 3.6 实例练习——开放形腔体零件加工 111
- 第4章 型腔铣 117
 - 4.1 实例模仿——型腔铣加工 117
 - 4.2 型腔铣概述 122
 - 4.3 型腔铣的子类型 123
 - 4.4 型腔铣几何体的设置 124
 - 4.4.1 指定部件 124
 - 4.4.2 指定毛坯 125
 - 4.4.3 指定检查 126
 - 4.4.4 指定切削区域 126
 - 4.4.5 指定修剪边界 127
 - 4.5 型腔铣的基本参数 127
 - 4.5.1 切削层的设置 128
 - 4.5.2 切削参数的设置 130
 - 4.6 实例操作——肥皂盒加工 134
 - 4.7 实例练习——创意巧克力凸模加工 143
- 第5章 固定轴曲面轮廓铣 154
 - 5.1 实例模仿——固定轴曲面轮廓铣加工 154
 - 5.2 固定轴曲面轮廓铣概述 159
 - 5.3 固定轴曲面轮廓铣的子类型 160
 - 5.4 固定轴曲面轮廓铣的基本参数设置 161
 - 5.4.1 加工几何体的设置 162
 - 5.4.2 刀轴的设置 162
 - 5.4.3 投影矢量的设置 162
 - 5.4.4 驱动方法的设置 163
 - 5.4.5 切削参数的设置 183
 - 5.4.6 非切削移动 191
 - 5.5 实例操作——异形凸模加工 192
 - 5.6 实例练习——吹风机凹模加工 197
- 第6章 可变轴曲面轮廓铣 204
 - 6.1 实例模仿——可变轴曲面轮廓铣

<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

- 加工 204
- 6.2 可变轴曲面轮廓铣概述 210
- 6.3 可变轴曲面轮廓铣的子类型 210
- 6.4 可变轴曲面轮廓铣的基本参数设置 211
 - 6.4.1 加工几何体的设置 212
 - 6.4.2 驱动方法的设置 213
 - 6.4.3 投影矢量的设置 214
 - 6.4.4 刀轴的设置 215
 - 6.4.5 切削参数的设置 219
 - 6.4.6 非切削移动 221
- 6.5 实例操作——风扇后盖凸模加工 221
- 6.6 实例练习——类球体零件凸模加工 230
- 第7章 点位加工 238
 - 7.1 实例模仿——点位加工 238
 - 7.2 点位加工概述 249
 - 7.3 点位加工的基本操作 249
 - 7.3.1 加工几何体的设置 250
 - 7.3.2 循环类型的选择 254
 - 7.3.3 循环参数的设置 258
 - 7.3.4 避让参数的设置 262
 - 7.4 实例操作——复杂多孔系零件加工 262
 - 7.5 实例练习——法兰孔位加工 285
- 第8章 车削加工 295
 - 8.1 实例 模仿——曲轴加工 295
 - 8.2 车削加工的概述 309
 - 8.3 粗加工 311
 - 8.3.1 几何体设置 311
 - 8.3.2 切削区域 312
 - 8.3.3 切削策略 313
 - 8.3.4 步进 315
 - 8.3.5 变换模式 316
 - 8.3.6 清理 316
 - 8.3.7 切削参数 317
 - 8.3.8 非切削移动 330
 - 8.4 中心线钻孔 339
 - 8.4.1 循环类型 339
 - 8.4.2 起点和深度 340
 - 8.5 车螺纹 340
 - 8.6 实例操作——螺栓加工 344
 - 8.7 实例练习——曲面轴车加工 350
- 第9章 线切割 367
 - 9.1 实例模仿——数字线切割加工 367
 - 9.2 线切割概述 372
 - 9.3 线切割的子类型 372
 - 9.4 线切割的基本参数设置 373
 - 9.4.1 线切割几何体的设置 373
 - 9.4.2 切削参数的设置 373

9.5 实例操作——心形零件线切割加工 374

9.6 实例练习——多文字线切割加工 377

<<UG NX8数控加工全解视频精讲>>

编辑推荐

UG NX 8是NX系列的最新版本，NX作为Siemens Product Lifecycle Management Software Inc.的核心产品，是当前世界上最先进的紧密集成CAID/CAD/CAM/CAE的系统，其功能覆盖产品的整个开发过程，是产品生命周期管理的完整解决方案。

从CAD、CAM到CAE，UG都有详细的模块技术支持。

《UG NX8数控加工全解视频精讲(附光盘CAD\CAM基础入门与实战视频讲堂)》(作者卢彩元、谢龙汉)以最新版的NX 8中文版为蓝本进行写作，分为9章，依次介绍平面铣、面铣削、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、可变轴曲面轮廓铣、点位加工、车削加工和线切割等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>